

HMIX Hydraulikzylinder mit integriertem Wegmesssystem Metrische Zugstangenzylinder für einen

Betriebsdruck bis zu 210 bar

aerospace climate control electromechanical filtration fluid & gas handling hydraulics pneumatics process control sealing & shielding



Zugstangenzylinder mit integriertem Wegmesssystem

Baureihe HMIX

Einführung

Εi	nf	üŀ	٦rı	un	a
_			'		-

Ein Hydraulikzylinder mit integriertem Wegmesssystem kann in Verbindung mit einem Ventil schnell zu einem Positionierantrieb aufgerüstet werden, der schnell und präzise auf Weg- und Geschwindigkeitssignale reagiert. Neue Bewegungsabläufe können ohne zeitaufwendiges Justieren mechanischer Anschläge schnell und einfach realisiert werden, indem die Steuerung geänderte Sollwerte vorgibt. Die Kombination von ausgereifter Elektronik mit der enormen Kraftdichte des hydraulischen Antriebs verbessert die Flexibilität der Maschine und begrenzt die Rüstzeiten auf ein Minimum.

Einsatzbereiche

Zylinder mit integriertem Wegmesssystem eignen sich zur präzisen Steuerung von Bewegungsabläufen in Anwendungen wie:

- Werkzeugmaschinen
- Handhabungssysteme
- Simulatoren
- Holzbearbeitungsmaschinen
- Papiermaschinen
- Großarmaturen
- Spritzgießmaschinen
- Stabilisierungssysteme im maritimen Bereich
- Kunststoff verarbeitende Maschinen
- Antennenpositioniersysteme
- Schweißanlagen
- Leistungsregelung in Windkraftanlagen

Zylinder der Baureihe HMIX

Die Zylinder der Baureihe HMIX basieren auf Parkers bewährten metrischen HMI-Zugstangenzylindern und eignen sich für einen Betriebsdruck bis zu 210 bar. Ein typisches HMIX-Modell besteht aus einem Zylinder mit einem integrierten Wegmesssystem sowie einem Ventilanschlussblock und ist für die sofortige Komplettierung mit einem Ventil vorgesehen.

Weitere Details zum Zylinder, die in diesem Katalog nicht aufgeführt sind, wie z.B. Zubehörteile, Berechnungen zur Endlagendämpfung und Kolbenstangenknickung, finden Sie im Katalog der Zylinderbaureihen HMI/HMD. Fragen Sie Ihren Parker-Händler nach dem Katalog HY07-1150/DE. Informationen zu geeigneten Ventilen für eine Verwendung mit HMIX-Zylindern finden Sie im Katalog Nr. HY11-3341/UK.

Inhalt	Seite
Befestigungsarten	3
Konstruktionsmerkmale & Vorzüge	4
Einbauabmessungen	6
Kolbenstangenende	10
Zylinder mit Ventilanschlussblock	11
Ventilanschlussblock	12
Volumenstrom und Ventilgrößen	13
Wegmesssystem	14
Ergänzende Informationen	15
Maximaler Betriebsdruck	15
Dichtungsauswahl	16
Serviceinformation	17
Bestellinformation	18

Parker bietet die umfangreichste Auswahl an Zylindern für die Industrie

Die Zylinder Division von Parker Hannifin ist der weltweit größte Hersteller von Hydraulikzylindern für industrielle Anwendungen. Parker hat ein großes Sortiment am Zylindern in Zugstangenund Rundbauweise. Neben vielen Standardbaureihen bietet Parker kundenspezifische Lösungen für nahezu alle industriellen Einsatzbereiche. Die Zylinder sind entsprechend der Standards ISO, DIN, NFPA, ANSI und JIC verfügbar - andere auf Anfrage

Alle Hydraulikzylinder von Parker sind für den langzeitigen und wirtschaftlichen Einsatz bei gleichzeitig geringen Wartungsanforderungen konzipiert, wodurch Jahr für Jahr eine hohe Produktivität garantiert werden kann.

Über Parker Hannifin

Parker Hannifin ist der weltweit führende Hersteller von Komponenten und Systemen für die Antriebstechnik. Er arbeitet in enger Kooperation mit seinen Kunden partnerschaftlich zusammen, um deren Produktivität und Wirtschaftlichkeit zu erhöhen. Das Unternehmen beschäftigt mehr als 52.000 Mitarbeiter in 48 Ländern, die ihre Kunden mit technischer Expertise und erstklassigem Kundendienst unterstützen.

Besuchen Sie uns unter www.parker.com



ACHTUNG — VERANTWORTUNG DES ANWENDERS

VERSAGEN ODER UNSACHGEMÄßE AUSWAHL ODER UNSACHGEMÄßE VERWENDUNG DER HIERIN BESCHRIEBENEN PRODUKTE ODER ZUGEHÖRIGER TEILE KÖNNEN TOD, VERLETZUNGEN VON PERSONEN ODER SACHSCHÄDEN VERURSACHEN.

Dieses Dokument und andere Informationen von der Parker-Hannifin Corporation, seinen Tochtergesellschaften und Vertragshändlern enthalten Produkt- oder Systemoptionen zur weiteren Untersuchung durch Anwender mit technischen Kenntnissen.

Der Anwender ist durch eigene Untersuchung und Prüfung allein dafür verantwortlich, die endgültige Auswahl des Systems und der Komponenten zu treffen und sich zu vergewissern, dass alle Leistungs-, Dauerfestigkeits-, Wartungs-, Sicherheits- und Warnanforderungen der Anwendung erfüllt werden. Der Anwender muss alle Aspekte der Anwendung genau untersuchen, geltenden Industrienormen folgen und die Informationen in Bezug auf das Produkt im aktuellen Produktkatalog sowie alle anderen Unterlagen, die von Parker oder seinen Tochtergesellschaften oder Vertragshändlern bereitgestellt werden, zu beachten.

Soweit Parker oder seine Tochtergesellschaften oder Vertragshändler Komponenten oder Systemoptionen basierend auf technischen Daten oder Spezifikationen liefern, die vom Anwender beigestellt wurden, ist der Anwender dafür verantwortlich festzustellen, dass diese technischen Daten und Spezifikationen für alle Anwendungen und vernünftigerweise vorhersehbaren Verwendungszwecke der Komponenten oder Systeme geeignet sind und ausreichen.

Verkaufs-Angebot

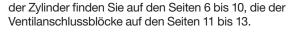
Wenden Sie sich bitte wegen eines ausführlichen Verkaufs-Angebotes an Ihre Parker-Vertretung.

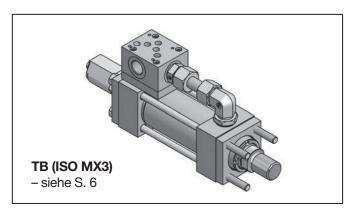


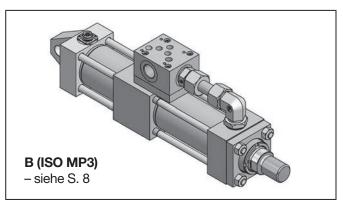
KRAUSE+KÄHLER Hydraulikkompetenz.de +49 (0) 451 - 87 97 740

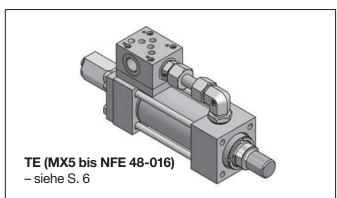
Baureihe HMIX

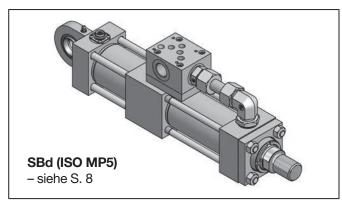
Befestigungsarten der Baureihe HMIX HMIX-Zylinder sind in acht Befestigungsarten basierend auf der Norm ISO 6020/2 erhältlich. Die Einbauabmessungen

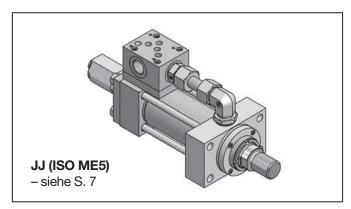


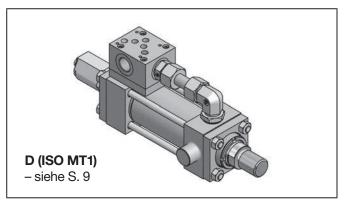


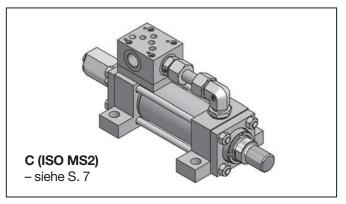


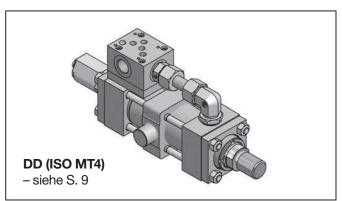












ydraulikkompetenz.de

Konstruktionsmerkmale & Vorzüge

Magnetostriktives Wegmesssystem für hohe **Dynamik und Präzision**

Als Istwertaufnehmer im Regelkreis sorgen die in den HMIX-Zylindern integrierten magnetostriktiven Wegmesssysteme für eine präzise Regelung der Position, Geschwindigkeit oder Beschleunigung. Die magnetostriktiven Wegmesssysteme liefern über den gesamten Zylinderhub ein kontinuierliches Positionssignal. Das digitale oder analoge Positionssignal ist ein absolutes Signal und steht nach dem Einschalten des Systems sofort am Ausgang an. Durch das berührungslose, verschleißfreie Funktionsprinzip ist das Wegmesssystem extrem zuverlässig und garantiert die hohe Verfügbarkeit der hydraulischen Achse.

- Hohe Verfügbarkeit, da berührungslos
- Messstrecke ist geschützt im druckfesten Edelstahlrohr
- Einfache, schnelle Inbetriebnahme durch absolut messendes Funktionsprinzip
- Verändert die Gesamtlänge des Zylinders nur gering und vereinfacht dadurch die Maschinenkonstruktion

Bei Verwendung eines Zylinders mit bodenseitigem Drehlager, z. B. bei den Befestigungsarten B oder SBd, wird der Zylinder zur Überbrückung der Wegmesssystemelektronik verlängert. Siehe S 8

Wegmesssystem - Spezifikation

Funktionsprinzip magnetostriktiv, absolut, berührungslos

Einbauposition im Zylinder integriert

Messlänge 25-3000mm max. 1,5 m/s Geschwindigkeit -40 °C bis +85 °C Betriebstemperatur Ausgang analog oder digital

in allen gängigen Druckflüssigkeiten Druckflüssigkeit

einsetzbar

unempfindlich gegenüber Vibrationen Umgebung

und Stoßbelastungen

Die technischen Daten des Wegmesssystems finden Sie auf Seite 14.

Anschlussblock für Ventilaufbau

Baureihe HMIX

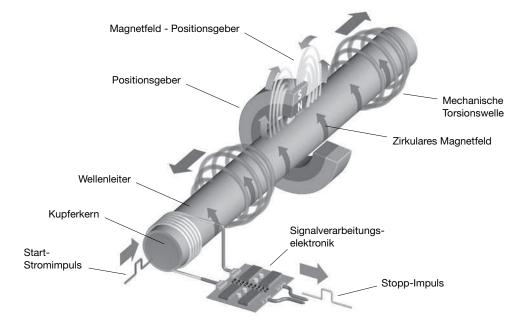
HMIX-Zylinder werden optional mit einem vormontierten Anschlussblock geliefert, auf den Sie direkt ein 4/3-Proportionalwegeventil setzen können. Da beide Hydraulikanschlüsse des Zylinders bereits mit dem Anschlussblock verbunden sind, geht der Einbau schnell und zuverlässig von der Hand.

- Direkt am Zylinder montierte Ventile vereinfachen den Montageaufwand und sorgen für eine hohe Positioniergenauigkeit.
- Ventilanschlussblöcke sind für verschiedene Ventil-Nenngrößen erhältlich und erlauben dadurch eine optimale Abstimmung des Systems.
 - DIN NG6 / CETOP03 / NFPA D03
 - DIN NG10 / CETOP05 / NFPA D05
 - DIN NG16 / CETOP07 / NFPA D07
- Das Anschlussbild entspricht DIN 24340, ISO 4401 und ETOP RP121.

Weitere Details finden Sie auf den S. 12 und 13.

Wie funktioniert ein magnetostriktives Wegmesssystem?

Magnetostriktive Wegmesssysteme bestehen aus einem Wellenleiter in Form eines ferromagnetischen Drahtes, eines Permanentmagneten als Positionsgeber, eines Wandlersystems und der Auswerteelektronik. Ein Stromimpuls angelegt am Wellenleiter generiert um diesen ein zirkulares Magnetfeld. Ein zweites Magnetfeld wird von dem im Kolben integrierten permanentmagnetischen Positionsgeber erzeugt. Am Punkt des Zusammentreffens der Magnetfelder entsteht im Wellenleiter eine mechanische Torsionswelle, die sich mit hoher Geschwindigkeit im Wellenleiter ausbreitet. Im Wandlersystem am Ende des Wellenleiters wird der mechanische Impuls in einen elektrischen umgewandelt. Die Laufzeit der Welle zwischen dem "Start"-Stromimpuls und dem elektrischen "Stopp"-Impuls des Wandlersystems wird in der Auswerteelektronik gemessen. Die Schnittstellenelektronik wandelt die in digitaler Form vorliegende Laufzeit in einen digitalen oder analogen Positionswert um.





Konstruktionsmerkmale & Vorzüge

Baureihe HMIX

Ein robuster, leistungsstarker Zugstangenzylinder

Der HMIX-Zylinder basiert auf Parkers Hydraulikzylinder der HMI-Baureihe. Dieser hat sich in zahlreichen Industrieanwendungen weltweit bewährt.

Dank seiner Erfahrungen im Zylinderbau kann Parker dem Konstrukteur hochwertige, kostengünstige Lösungen und dem Endanwender leistungsstarke Systeme mit geringem Wartungsaufwand anbieten.

- Extrem kompakte Befestigungsart für eine vereinfachte Maschinenkonstruktion
- Eine große Auswahl von Befestigungsarten bietet für jede Anwendung die optimale Lösung.

HMIX-Zylinder entsprechen der Norm ISO 6020/2 und eignen sich für einen Betriebsdruck von bis zu 210 bar.

Zylinder - Spezifikation

Kolbendurchmesser 40 - 200 mm

Kolbenstangendurchmesser 28 - 140 mm

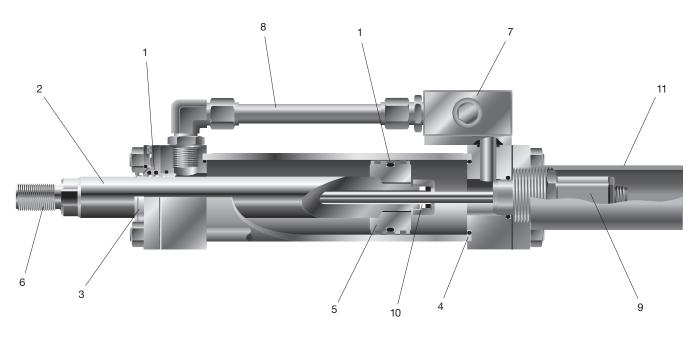
Hub bis zu 3.000 mm

Geschwindigkeit max. 1,0 m/s

Betriebstemperatur -20 °C bis +85 °C

Druckflüssigkeit alle üblichen Fluide, einschl.

Wasserglykol



1 Dichtungen für den reibungsarmen Betrieb

– sorgen für einen sanften Anlauf und ein gleichmäßiges Verfahren bei niedrigen Geschwindigkeiten und Drücken

2 Hochfeste Kolbenstange aus legiertem Kohlenstoffstahl

- für lange Lebensdauer und hohe Stoßfestigkeit

3 Austauschbare Dichtungsbüchse

 für eine schnelle, einfache Wartung und hohe Produktivität

4 Zylinderrohr-Dichtungen

- verhindern Leckagen, auch bei Druckstößen

5 Einteiliger Kolben

 Die gesicherte Befestigung auf der Kolbenstange sorgt für lange, zuverlässige Standzeiten.

6 Kolbenstangen mit Außen- oder Innengewinde

auch mit vier Schlüsselflächen für eine bessere
 Handhabung in schwer zugänglichen Einbausituationen

7 Ventilanschlussblock

- für optimales Zusammenwirken von Ventil und Zylinder

8 Rohrleitung

- fertig montiert, macht den Zylinder schnell einsatzbereit

9 Magnetostriktives Wegmesssystem

 hervorragend geeignet für den Einsatz in hydraulischen Positionierantrieben

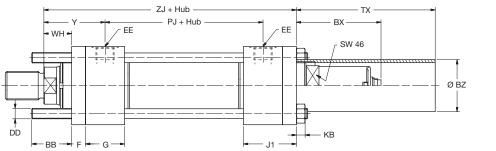
10 Kontaktfreier Positionsgeber

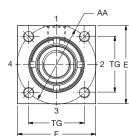
 für eine zuverlässige Signalerzeugung unter allen Bedingungen

11 Schutzrohr

 schützt das Elektronikmodul des Wegmesssystems und den Steckverbinder





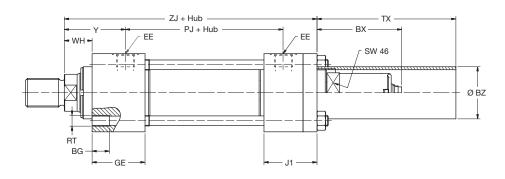


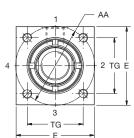
Befestigungsart TB

Verlängerte Zugstangen am Kopf ISO - MX3

Siehe Hinweise 1, 2

KRAUSE+KÄHLER Hydraulikkompetenz.de





Befestigungsart TE

Gewindebohrungen am Kopf NF E48-016 - MX5

Siehe Hinweise 1, 2

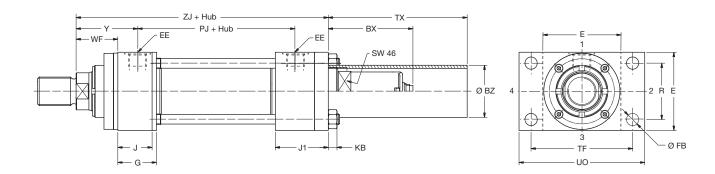
Abmessungen – TB & TE Kolbenstangenende siehe S. 10

Kolben			DD.	BG	вх	BZ	200	-	EE 1	F		0.5	.,	L/D	БТ	то.	TV		v	+ H	lub
Ø		AA	BB	min.	max.	max.	DD	E	(BSPP) Zoll	max.	G	GE	J1	KB	RT	TG	TX	WH	Y	PJ	ZJ
40	Ī	59	35	12	121	54 ²	M8x1	64	G ³ / ₈	10	45	55	55	6,5	M8	41,7	-	25	62	73	170
50		74	46	18	115	54 ²	M12x1,25	76	G ¹ / ₂	16	45	61	61	10	M12	52,3	_	25	67	74	182
63	ſ	91	46	18	98	60	M12x1,25	90	G1/2	16	45	61	61	10	M12	64,3	160	32	71	80	191
80	ſ	117	59	24	94	60	M16x1,5	115	G ³ / ₄	20	50	70	70	13	M16	82,7	160	31	77	93	215
100		137	59	24	92	60	M16x1,5	130	G ³ / ₄	22	50	72	72	13	M16	96,9	160	35	82	101	230
125		178	81	27	114	60	M22x1,5	165	G1	22	58	80	58	18	M22	125,9	176	35	86	117	232
160		219	92	32	114	60	M27x2	205	G1	25	58	83	58	22	M27	154,9	176	32	86	130	245
200	ſ	269	115	40	114	60	M30x2	245	G11/4	25	76	101	76	24	M30	190,2	176	32	98	165	299

¹ Standard-Anschlussgewinde, bei Ausführung ohne Ventilanschlussblock.



Außenabmessung des Wegmesssystems. Schutzrohr für diesen Kolbendurchmesser nicht lieferbar.

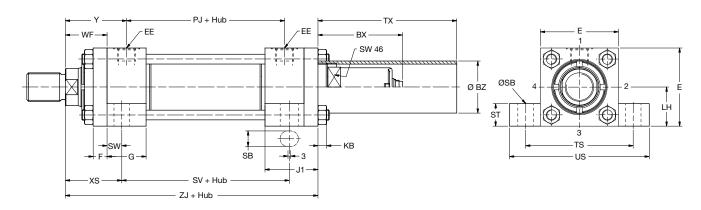


Befestigungsart JJ

Rechteckflansch am Kopf ISO - ME5

Siehe Hinweise 1, 2, 3, 4

Hydraulikkompetenz.de +49 (0) 451 - 87 97 740



Befestigungsart C

Fußbefestigung ISO - MS2

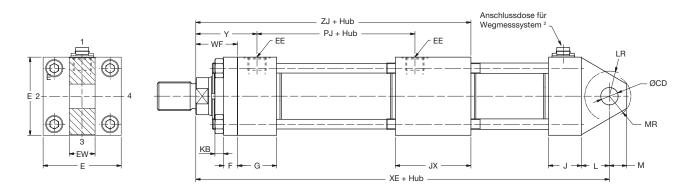
Siehe Hinweise 1, 2, 5

Abmessungen – JJ & C Kolbenstangenende siehe S. 10

									_																	
Kolben	вх	BZ		EE 1	F						LH														+ Hub)
Ø	max.	max.	E	(BSPP) Zoll	max.	FB	G	J ⁴	J1	KB	h10	R	SB	ST	SW	TF	TS	TX	UO	US	WF	XS	Y	PJ	sv	ZJ
40	121	54 ²	64	G ³ / ₈	10	11	45	38	55	6,5	31	41	11	12,5	10	87	83	_	110	103	35	45	62	73	105	170
50	115	54 ²	76	G ¹ / ₂	16	14	45	38	61	10	37	52	14	19	13	105	102	_	130	127	41	54	67	74	99	182
63	98	60	90	G1/2	16	14	45	38	61	10	44	65	18	26	17	117	124	160	145	161	48	65	71	80	93	191
80	94	60	115	G ³ / ₄	20	18	50	45	70	13	57	83	18	26	17	149	149	160	180	186	51	68	77	93	110	215
100	92	60	130	G ³ / ₄	22	18	50	45	72	13	63	97	26	32	22	162	172	160	200	216	57	79	82	101	107	230
125	114	60	165	G1	22	22	58	58	58	18	82	126	26	32	22	208	210	176	250	254	57	79	86	117	131	232
160	114	60	205	G1	25	26	58	58	58	22	101	155	33	38	29	253	260	176	300	318	57	86	86	130	130	245
200	114	60	245	G11/4	25	33	76	76	76	24	122	190	39	44	35	300	311	176	360	381	57	92	98	165	172	299

- ¹ Standard-Anschlussgewinde, bei Ausführung ohne Ventilanschlussblock.
- ² Außenabmessung des Wegmesssystems. Schutzrohr für diesen Kolbendurchmesser nicht lieferbar.
- ³ Bei Zylindern mit Kolbendurchmesser 40 mm sind Kopf und Haltering aus einem Teil.
- ⁴ Kopfbreite nach DIN 24554. Nur als Sonderausführung erhältlich.
- ⁵ Für diese Befestigungsart kann eine Passfeder gewählt werden siehe S. 15.



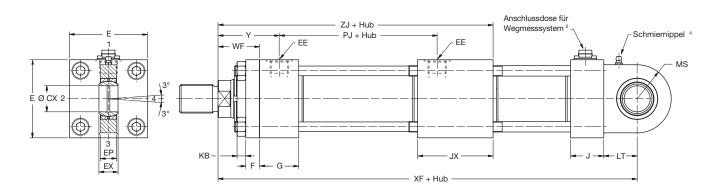


Befestigungsart B

Boden mit Schwenkauge, einfacher Steg ISO - MP3

Siehe Hinweise 1, 2, 3

Hydraulikkompetenz.de +49 (0) 451 - 87 97 740



Befestigungsart SBd

Boden mit Gelenklager ISO - MP5

Siehe Hinweise 1, 2, 3, 4

Abmessungen – B & SBd Kolbenstangenende siehe S. 10

Kallaan	CD.			EE 1		E\4/		_										MC				+ H	lub	
Kolben Ø	CD H9	СХ	E	(BSPP) Zoll	EP	h14	EX	F max.	G	J	JX	КВ	L	LR	LT	М	MR	MS max.	WF	Y	PJ	XE	XF	ZJ
40	14	20 -0,012	64	G ³ / ₈	13	20	16	10	45	38	77	6,5	19	17	25	14	16	29	35	62	73	354	360	192
50	20	25 -0,012	76	G1/2	17	30	20	16	45	38	87	10	32	29	31	20	25	33	41	67	74	366	365	208
63	20	30 -0,012	90	G1/2	19	30	22	16	45	38	87	10	32	29	38	20	25	40	48	71	80	377	383	217
80	28	40 -0,012	115	G ³ / ₄	23	40	28	20	50	45	84	13	39	34	48	28	34	50	51	77	93	401	410	229
100	36	50 -0,012	130	G ³ / ₄	30	50	35	22	50	45	74	13	54	50	58	36	44	62	57	82	101	432	436	232
125	45	60 -0,015	165	G1	38	60	44	22	58	58	58	18	57	53	72	45	53	80	57	86	117	472	487	232
160	56	80 -0,015	205	G1	47	70	55	25	58	58	58	22	63	59	92	59	59	100	57	86	130	499	528	245
200	70	100 -0,020	245	G11/4	57	80	70	25	76	76	76	24	82	78	116	70	76	120	57	98	165	598	632	299

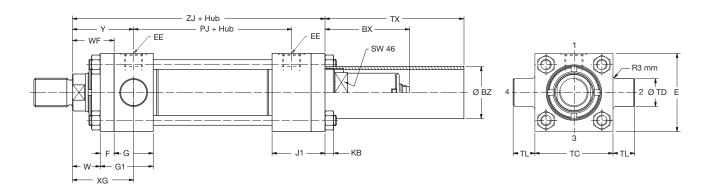
Standard-Anschlussgewinde, bei Ausführung ohne Ventilanschlussblock.



² Die Anschlussdose ist standardmäßig in Position 1 (siehe Abbildung).

³ Der Zylinder wird ohne Kuppelbolzen geliefert.

⁴ Der Schmiernippel M6 ist bei Zylindern ab dem Kolbendurchmesser 50 mm vormontiert. Zylinder mit Kolbendurchmesser 40 mm verfügen über eine 2,5-mm-Schmierbohrung.

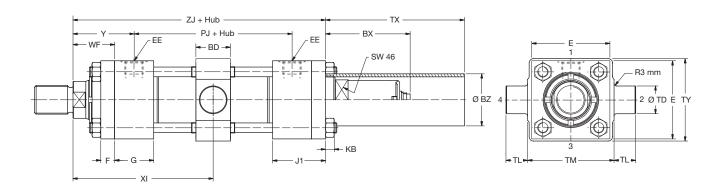


Befestigungsart D

Schwenkzapfen am Kopf ISO - MT1

Siehe Hinweise 1, 2, 5

Hydraulikkompetenz.de +49 (0) 451 - 87 97 740



Befestigungsart DD

Schwenkzapfen zwischen Kopf und Boden ISO - MT4

Siehe Hinweise 1, 2, 3, 4

Abmessungen – D & DD Kolbenstangenende siehe S. 10

IZ - II		DV	D.7		EE 1	_															+ F	lub	Befesti-	
Kolben Ø	BD	BX max.	BZ max.	E	(BSPP) Zoll	F max.	G	G1	J1	КВ	TC	TD f8	TL	ТМ	TX	TY	W	WF	XG	Y	PJ	ZJ	gungsart DD min. Hub ³	Min XI-Maß⁴
40	30	121	54 ²	64	G ³ / ₈	10	45	-	55	6,5	63	20	16	76	-	76	-	35	57	62	73	170	15	97
50	40	115	54 ²	76	G1/2	16	45	-	61	10	76	25	20	89	_	89	-	41	64	67	74	182	15	107
63	40	98	60	90	G ¹ / ₂	16	45	-	61	10	89	32	25	100	160	95	-	48	70	71	80	191	15	114
80	50	94	60	115	G ³ / ₄	20	50	-	70	13	114	40	32	127	160	127	-	51	76	77	93	215	20	127
100	60	92	60	130	G ³ / ₄	22	50	72	72	13	127	50	40	140	160	140	35	57	71	82	101	230	20	138
125	73	114	60	165	G1	22	58	80	58	18	165	63	50	178	176	178	35	57	75	86	117	232	25	153
160	90	114	60	205	G1	25	58	88	58	22	203	80	63	215	176	216	32	57	75	86	130	245	30	161
200	110	114	60	245	G1 ¹ / ₄	25	76	108	76	24	241	100	80	279	176	280	32	57	85	98	165	299	30	190

¹ Standard-Anschlussgewinde, bei Ausführung ohne Ventilanschlussblock.



² Außenabmessung des Wegmesssystems. Schutzrohr für diesen Kolbendurchmesser nicht lieferbar.

³ Ohne Ventilanschlussblock am Zylinderboden, sonst siehe S. 11.

⁴ XI-Maß bei Bestellung angeben.

⁵ Bei Zylindern mit einem Kolbendurchmesser von 100 bis 200 mm sind Kopf und Halteplatte aus einem Teil - Maß G1. Bei Zylindern mit Kolbendurchmesser 160 und 200 mm ist die geflanschte Dichtungsbüchse im Kopf versenkt und die Zugstangen sind im Kopf eingeschraubt.

Kurzhubzylinder mit Innengewinde – Codes 5 & 9

Kolbenstangenenden mit Innengewinde (Code 5 & 9) können

bei Zylindern mit Kolbendurchmessern von 160 und 200 mm

bei kurzen Hüben (Hub < 50 mm) nicht eingesetzt werden.

<mark>Hy</mark>draulikkompetenz.de

Baureihe HMIX

Auswahl des Kolbenstangenendes

Bei Zylindern der Baureihe HMIX können die Kolben mit verschiedenen Kolbenstangendurchmessern gemäß nachstehender Tabelle kombiniert werden. Dabei sind die Informationen zum maximalen Betriebsdruck auf Seite 15 zu berücksichtigen. Das Kolbenstangenende kann wahlweise mit einem Außenoder Innengewinde sowie mit zwei oder vier Schlüsselflächen ausgeführt werden. Bei der Bestellung ist der jeweilige Code für die gewünschte Kombination in der Tabelle abzulesen und an die entsprechende Stelle im Modellschlüssel (siehe S. 18) einzusetzen.

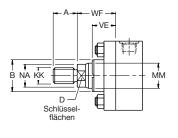
Für die Befestigungsarten TB und TE ist das WH-Maß zu berücksichtigen, welches auf S. 6 dargestellt ist.

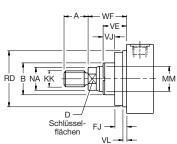
Sonder-Kolbenstangenende – Code 3

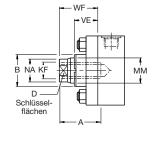
Nicht standardisierte Kolbenstangenenden erhalten den Code 3. In diesem Fall muss der Bestellung eine Maßzeichnung oder Beschreibung beiliegen. Die abweichenden Werte von KK bzw. KF, A, und WF (nicht kleiner als das Standardmaß wählen) sowie die Gewindeform sind anzugeben.

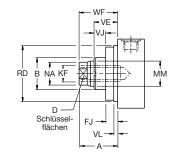
Kolbenstangenende mit Außengewinde Codes 1, 2, 4 & 7 Alle Befestigungsarten außer JJ Kolbenstangenende mit Außengewinde Codes 1, 2, 4 & 7 Nur Befestigungsart JJ

Kolbenstangenende mit Innengewinde Codes 5 & 9 Alle Befestigungsarten außer JJ Kolbenstangenende mit Innengewinde Codes 5 & 9 Nur Befestigungsart JJ









Kolbenstangenende – Abmessungen und Gewinde

Kolben Ø	Kolben- stange Nr.	Kolben- stange Ø MM
40	2	28
50	2	36
50	3	28
	1	28
63	2	45
	3	36
	1	36
80	2	56
	3	45
	1	45
100	2	70
	3	56
	1	56
125	2	90
	3	70
	1	70
160	2	110
	3	90
	1	90
200	2	140
	3	110

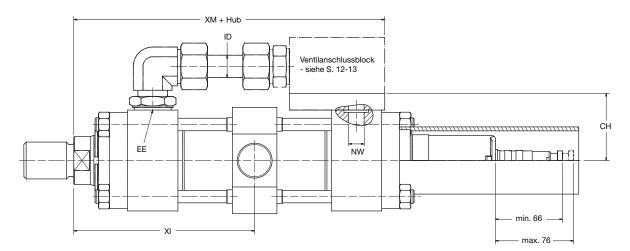
Code 1 (4 Fla Code 4 (2 Fla	,			,	,	B f9	D	NA	VE	WF
KK	Α	KK	Α	KF	Α					
M20x1,5	28	M14x1,5	18	M20x1,5	28	42	22	26	22	35
M27x2	36	M16x1,5	22	M27x2	36	50	30	34	25	41
M20x1,5	28	M16x1,5	22	M20x1,5	28	42	22	26	22	41
M20x1,5	28	-	-	M20x1,5	28	42	22	26	22	
M33x2	45	M20x1,5	28	M33x2	45	60	39	43	29	48
M27x2	36	M20x1,5	28	M27x2	36	50	30	34	25	
M27x2	36	-	-	M27x2	36	50	30	34	25	
M42x2	56	M27x2	36	M42x2	56	72	48	54	29	51
M33x2	45	M27x2	36	M33x2	45	60	39	43	29	1
M33x2	45	-	_	M33x2	45	60	39	43	29	
M48x2	63	M33x2	45	M48x2	63	88	62	68	32	57
M42x2	56	M33x2	45	M42x2	56	72	48	54	29	
M42x2	56	-	-	M42x2	56	72	48	54	29	
M64x3	85	M42x2	56	M64x3	85	108	80	88	32	57
M48x2	63	M42x2	56	M48x2	63	88	62	68	32	
M48x2	63	-	-	M48x2	63	88	62	68	32	
M80x3	95	M48x2	63	M80x3	95	133	100	108	32	57
M64x3	85	M48x2	63	M64x3	85	108	80	88	32	
M64x3	85	-	_	M64x3	85	108	80	88	32	
M100x3	112	M64x3	85	M100x3	112	163	128	138	32	57
M80x3	95	M64x3	85	M80x3	95	133	100	108	32	1

Bef	estigu	ngsar	t JJ
VL min.	RD f8	٧J	FJ
3	62	12	10
4	74	9	16
	7-7	6	
	75	6	
4	88	13	16
	00	9	
	82	5	
4	105	9	20
	92	7	
5	125	10	22
	123	7	
	105	9	20
5	150	10	22
	125	10	22
5	170	7	25
	150	10	22
5	210	7	25



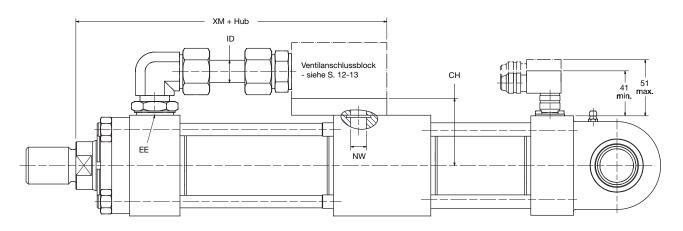
+49 (0) 451 - 87 97 740

Hydraulikkompetenz.de



Befestigungsarten C, D, DD, JJ, TB, TE

Abbildung zeigt DD



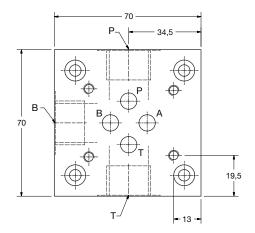
Befestigungsarten B, SBd

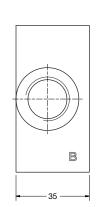
Abbildung zeigt SBd

Abmessungen mit Ventilanschlussblock Weitere Abmessungen siehe S. 6 bis 10

						Bei vormonti	ertem Anschl	ussblock ist:		
Kolben	ID	EE	NW		ΧI	+ F	lub	NG6	NG10	NG16
Ø	Ø			Mindesthub	min.	XI max.	ХМ	CH	CH	CH
40	11	G¹/2	11	50	97	70	165	47		
50	11	G¹/2	11	45	107	75	171	53		
63	16	G ³ / ₄	14	80	114	67	193		60	
80	16	G ³ / ₄	14	76	127	80	210		73	
100	16	G ³ / ₄	14	76	138	85	223		80	
125	16	G ³ / ₄	14	56	153	100	243		98	
160	29	G11/4	18	100	161	80	264			127
200	29	G1 ¹ / ₄	18	65	190	115	309			147







Anschlussblock für Ventilgröße DIN NG6 / CETOP03 / NFPA D03

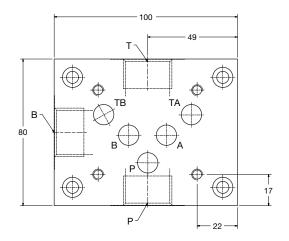
Anschlussbild nach DIN 24340 / ISO 4401 / ETOP RP121.

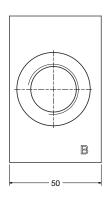
P-Anschluss - G1/2

Hydraulikkompetenz.de +49 (0) 451 - 87 97 740

T-Anschluss - G¹/₂

B-Anschluss - G1/2





Anschlussblock für Ventilgröße DIN NG10 / CETOP05 / NFPA D05

Anschlussbild nach DIN 24340 / ISO 4401 / ETOP RP121.

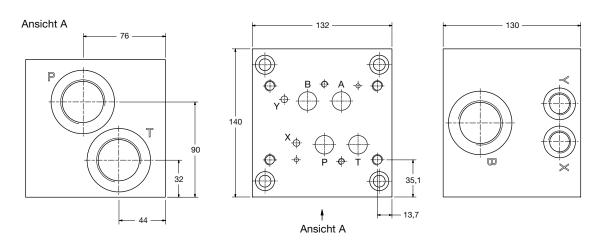
P-Anschluss - G³/₄ T-Anschluss - G3/4

B-Anschluss - G³/₄



Hydraulikkompetenz.de

Baureihe HMIX



Anschlussblock für Ventilgröße DIN NG16 / CETOP07 / NFPA D07

Anschlussbild nach DIN 24340 / ISO 4401 / ETOP RP121.

P-Anschluss – $G1^{1}/_{4}$ X-Anschluss – $G^{1}/_{2}$ T-Anschluss – G1¹/₄ B-Anschluss – G1¹/₄

Y-Anschluss - G¹/₂

Volumenstrom, Flächen und Ventilgrößen

Kolben Ø	Kolben- stange Nr. 1	Kolben- stangen Ø	Flächen- verhältnis	Kolbenfläche cm²	Ringfläche cm²	Volumenstron Fluidgeschwi	ndigkeit		chlussbloc Ventilgröße	
	INT.		A _B / A _R	Ав	A R	Boden	Kopf	NG6	NG10	NG16
40	2	28	1,96	12,57	6,41	28,5	28,5	Std.	Auf Anfrage	N/A
50	2	36	2,08	10.04	9,46	00.5	00.5	04-1	Auf	N1/A
50	3	28	1,46	19,64	13,48	28,5	28,5	Std.	Anfrage	N/A
	1	28	1,25		25,02					
63	2	45	2,04	31,18	15,27	46,2	60,3	Auf Anfrage	Std.	N/A
	3	36	1,48		21,00			Aillage		
	1	36	1,25		40,00					
80	2	56	1,96	50,27	25,64	46,2	60,3	Auf Anfrage	Std.	N/A
	3	45	1,46		34,36			Aillage		
	1	45	1,25		62,64					
100	2	70	1,96	78,55	40,06	46,2	60,3	Auf Anfrage	Std.	Auf Anfrage
	3	56	1,46		53,92			7 till age		7 tilliage
	1	56	1,25		98,09					
125	2	90	2,08	122,72	59,09	46,2	60,3	Auf Anfrage	Std.	Auf Anfrage
	3	70	1,46		84,23			Ailliage		Aimage
	1	70	1,24		162,57					
160	2	110	1,90	201,06	106,01	94,2	198,2	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Std.
	3	90	1,46		137,43			Aillage	Ailliage	
	1	90	1,25		250,53					
200	2	140	1,96	314,16	160,20	94,2	198,2	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Std.
	3	110	1,43		219,11			Aimage	Aimage	

¹ Kolbenstange Nr. 3 entspricht nicht ISO 6020/2.



Hydraulikkompetenz.de +49 (0) 451 - 87 97 740

KRAUSE+KÄHLER

Baureihe HMIX

Anschluss des Wegmesssystems

Der elektrische Anschluss an das Wegmesssystem erfolgt über einen geraden oder gewinkelten Stecker. Beide Ausführungen verfügen über Lötkontakte, an die vorzugsweise ein geschirmtes Kabel anzuschließen ist. Die Pinbelegung für das jeweilige Ausgangssignal zeigt nachstehende Tabelle.

Pin	Sensor mit analogem Ausgang Spannung 0-10 V (Code A)	Sensor mit analogem Ausgang Strom 4-20 mA (Code C)	Sensor mit digitalem Ausgang SSI (Codes S & T)
1	Frei	4 20 mA	+ CLK
2	0 V	0 V	+ DATA
3	10 0 V	Frei	- CLK
4	La	La	nicht belegen!
5	0 10 V	Frei	- DATA
6	GND	GND	GND
7	+24 V	+24 V	+24 V
8	Lb	Lb	nicht belegen!

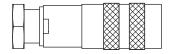
La und Lb sind Programmiereingänge über die Anfangs- und Endpunkt des Analogsignals aus der Distanz eingestellt werden können.

Pinbelegung

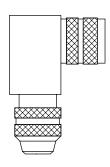
(Ansicht Lötanschlussenden)



Gerader Stecker Art.Nr. LXES-0002



Rechtwinkliger Stecker Art.Nr. LXES-0003



Technische Daten

recinische Daten	_			
	Ana	alog	Dig	jital
	Code A	Code C	Code T	Code S
	Spannung	Strom	SSI	SSI
Ausgang				
Signal	0-10 V	4-20 mA	24 bit	24 bit
			Gray kodiert	binär kodiert
Laststrom	≤ 5 mA		•	
Lastwiderstand		≤ 500 Ohm		
Auflösung	≤ 0,33 mV	≤ 0,66 µA	5 μ	um
Genauigkeit				
Linearitätsabweichung	± 50 µm bei Nennlänge ≤ 500 mm		± 30) µm
	± 0,01 % FS bei Nennlär	nge > 500 bis ≤ 5500 mm		•
Temperaturkoeffizient	≤ 30 p	pm / K	≤ 15 p	pm/K
Wiederholgenauigkeit	± 0,3 mV	± 0,6 µA	± 1	Digit
Hysterese	≤ 5	μm	≤ 1 ∣	Digit
Umgebungsbedingungen				
Betriebstemperatur	-40 °C bis +85 °C			

Betriebstemperatur -40 °C bis +85 °C Schutzart IP67 mit verschraubtem Stecker

Spannungsversorgung

Spannung, stabilisiert 10-30 V DC Restwelligkeit \leq 0,5 Vss

Stromaufnahme (bei 24 V DC) \leq 150 mA \leq 120 mA



Ergänzende Informationen

Flanschbefestigung

Die auf S. 7 dargestellten Zylinder der Befestigungsart JJ sind zur präzisen Ausrichtung der Montagefläche mit einem Zentrieransatz ausgestattet. Bei Zylindern mit 40 mm Kolbendurchmesser ist der Zentrieransatz in den Zylinderkopf integriert, während bei Zylindern ab 50 mm Kolbendurchmesser ein Zentrierring am Kopf verschraubt ist.

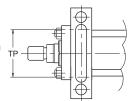
Verlängerte Zugstangen

Zylinder mit verlängerten Zugstangen können mit anderen Befestigungsarten kombiniert werden. Die verlängerten Zugstangen dienen dann zur Montage anderer Systeme oder Maschinenteile. Im Lieferumfang ist ein zusätzlicher Satz Montagemuttern enthalten.

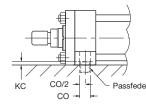
Fußbefestigung mit Passfeder

Die bei Befestigungsart C auf die Kolbenstange wirkende Axialkraft erzeugt in der seitlichen Lasche des Zylinders ein

Drehmoment. Diesem Effekt sollte durch eine wirksame Lastführung entgegen gewirkt werden. Die Option einer Passfeder zur sicheren Fixierung des Zylinders wird daher empfohlen.



Bei der Befestigungsart C kann eine separate Passfeder zwischen Zylinderkopf und Montagefläche eingesetzt werden. Wählen Sie hierzu den Code 'K' für Ergänzung im Modellschlüssel. Die Passfeder entspricht BS4235 bzw. DIN6885 Typ B und ist im Lieferumfang enthalten.



Kolben Ø	CO N9	KC min.	TP min
40	12	4	55
50	12	4,5	70
63	16	4,5	80
80	16	5	105
100	16	6	120
125	20	6	155
160	32*	8	190
200	40	8	220

Passfeder				
Breite Höhe		Länge	Artikelnr.	
12	8	55	0941540040	
12	8	70	0941540050	
16	10	80	0941540063	
16	10	105	0941540080	
16	10	120	0941540100	
20	12	155	0941540125	
32	18	190	0941540160	
40	22	220	0941540200	

^{*} Nicht nach ISO 6020/2

Endlagendämpfung

Zylinder der Baureihe HMI, auf denen die Zylinder der Baureihe HMIX basieren, sind mit einer beidseitigen integrierten Endlagendämpfung erhältlich. Durch Drosselung des abfließenden Ölstroms wenige Millimeter vor der jeweiligen Hubendlage wird eine Verzögerung der Kolbengeschwindigkeit erreicht. Diese Option wird für HMIX-Zylinder bei Anwendung in geschlossenen Regelkreisen nicht empfohlen. Andernfalls, sollte der Benutzer sicherstellen, dass sich der Dämpfungsabschnitt außerhalb des Arbeitshubbereichs befindet.

Leckölanschluss

Baureihe HMIX

Bei Zylindern mit langem Hub, reibungsarmen Dichtungen, konstantem Ringraumdruck oder einem Verhältnis der Aus- und Einfahrgeschwindigkeit von mehr als 2:1 kann es zwischen der Primärdichtung und dem Abstreifer zu einem Druckaufbau und ggfs. zu einer Funktionsstörung kommen. Über eine optionale Leckölbohrung kann dieser Effekt vermieden werden. Wenn eines der folgenden Kriterien erfüllt ist, empfiehlt Parker die Verwendung eines Leckölanschlusses:

- Kolbengeschwindigkeit v > 0,6 m/s
- Hub > 30 x D für Kolbendurchmesser bis D = 63 mm
- Hub > 20 x D für Kolbendurchmesser ab D = 80 mm

Filtration

Maximale Standzeiten werden erzielt, wenn das System durch effektive Filtration vor Verschmutzung geschützt wird. Die Auslegung des Filters hängt von den Systembauteilen und der Anwendung ab. Als Mindestanforderung für Hydrauliksysteme gilt die Klasse 19/15 nach ISO 4406, was einer Filterfeinheit von 25μ (Beta10 > 75) nach ISO 4572 entspricht.

Maximaler Betriebsdruck

Da die Kolbenstange das Wegmesssystem aufnimmt, reduziert sich der maximale Betriebsdruck. Den zulässigen Betriebsdruck für die jeweilige Kolben/Kolbenstangen-Kombination zeigt nachstehende Tabelle.

Kolben Ø	Kolben- stangennummer	Kolben- stangen Ø
40	2	28
50	2	36
50	3	28
	1	28
63	2	45
	3	36
	1	36
80	2	56
	3	45
	1	45
100	2	70
	3	56
	1	56
125	2	90
	3	70
	1	70
160	2	110
	3	90
	1	90
200	2	140
	3	110

Max. Betriebsdruck
210
210
180
100
210
210
130
210
210
120
210
210
140
210
200
110
210
210
130
210
210

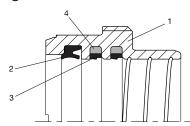


Hydraulikkompetenz.de +49 (0) 451 - 87 97 740

Dichtungswerkstoffe und Druckflüssigkeiten

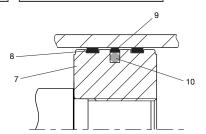
Flüssig- keits- gruppe	Verwendete Dichtungswerkstoffe	Druckflüssigkeit nach ISO 6743/4-2001	Temperaturbereich
1	NBR (Nitrilbutadienkautschuk) PFTE (Polytetrafluoroethylen) PUR (Polyurethan)	Mineralöl HH, HL, HLP, HLP-D, HM, HV, MIL-H-5606 Öl, Luft, Stickstoff	-20 °C bis +80 °C
2	NBR (Nitrilbutadienkautschuk) PFTE (Polytetrafluoroethylen) PUR (Polyurethan)	Wasserglykol (HFC)	-20 °C bis +60 °C
5	FKM (Fluorkarbonkautschuk) PFTE (Polytetrafluoroethylen)	Schwer entflammbare Flüssigkeiten auf Phosphatester basis (HFD-R). Auch für Mineralöl bei hohen Temperaturen oder in heißen Umgebungen geeignet. Nicht geeignet für den Betrieb mit Skydrol . Hinweise der Hersteller beachten.	-20 °C bis +85 °C

Dichtungssätze



Dichtungsbüchse mit Leichtlauf-Dichtsatz

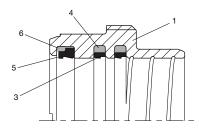
Kolben- stange Ø	Artikelnummer*
28	RG2HMF0281
36	RG2HMF0361
45	RG2HMF0451
56	RG2HMF0561
70	RG2HMF0701
90	RG2HMF0901
110	RG2HMF1101
140	RG2HMF1401



Kolbendichtsatz

Leichtlaufdichtung für die Verwendung in Kombination mit den reibungsarmen Kolbenstangendichtungen.

Kolben Ø	Artikelnummer	
40	PF040HM001	
50	PF050HM001	
63	PF063HM001	
80	PF080HM001	
100	PF100HM001	
125	PF125HM001	
160	PF160HM001	
200	PF200HM001	



Dichtungsbüchse mit Ultra-Leichtlauf-Dichtsatz

Kolben- stange Ø	Artikelnummer*
28	RG2HMU0281
36	RG2HMU0361
45	RG2HMU0451
56	RG2HMU0561
70	RG2HMU0701
90	RG2HMU0901
110	RG2HMU1101
140	RG2HMU1401

* Bestellhinweis

Die in den Tabellen aufgeführten Artikelnummern beziehen sich auf Dichtungssätze der Flüssigkeitsgruppe 1, was durch die letzte Ziffer in der Artikelnummer angezeigt wird. Bei Dichtungssätzen für den Einsatz in Flüssigkeitsgruppe 2 oder 5 muss die Endziffer 1 durch eine 2 oder 5 ersetzt werden.

Teileschlüssel

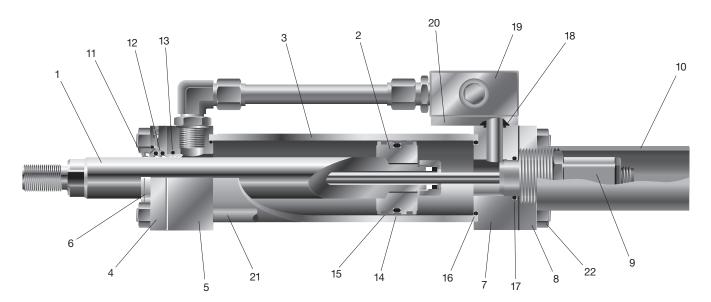
- Dichtungsbüchse
- Doppellippen-Abstreifer
- 3 Kolbenstangendichtung
- Vorspannring für Kolbenstangendichtung (3)
- 5 Abstreifer
- 6 Vorspannring für Abstreifer (5)
- 7 Kolben
- 8 Tragring
- Kolbendichtung
- 10 Vorspannring für Kolbendichtung



+49 (0) 451 - 87 97 740

Hydraulikkompetenz.de

HMIX-Zylinder im Detail



1	Kolbenstange
2	Kolben
3	Zylinderrohr
4	Halteplatte (bei Befestigungsart JJ wird ein Haltering verwendet)
5	Zylinderkopf
6	Dichtungsbüchse
7	Zylinderboden
8	Halteplatte (bis Kolbendurchmesser 100 mm)
9	Wegmesssystem
10	Schutzrohr (für Zylinder mit Kolbendurchmesser 40 und 50 mm nicht lieferbar)
11	Abstreifer (1)

12	Stangendichtungen 1
13	O-Ring ¹

- Kolbendichtung²
 Tragring²
 O-Ring² 14
- 15
- 16
- O-Ring 17
- 18 O-Ring
- Ventilanschlussblock 19
- 20
- 21
- Zwischenplatte
 Zugstange
 Zugstangenmutter 22

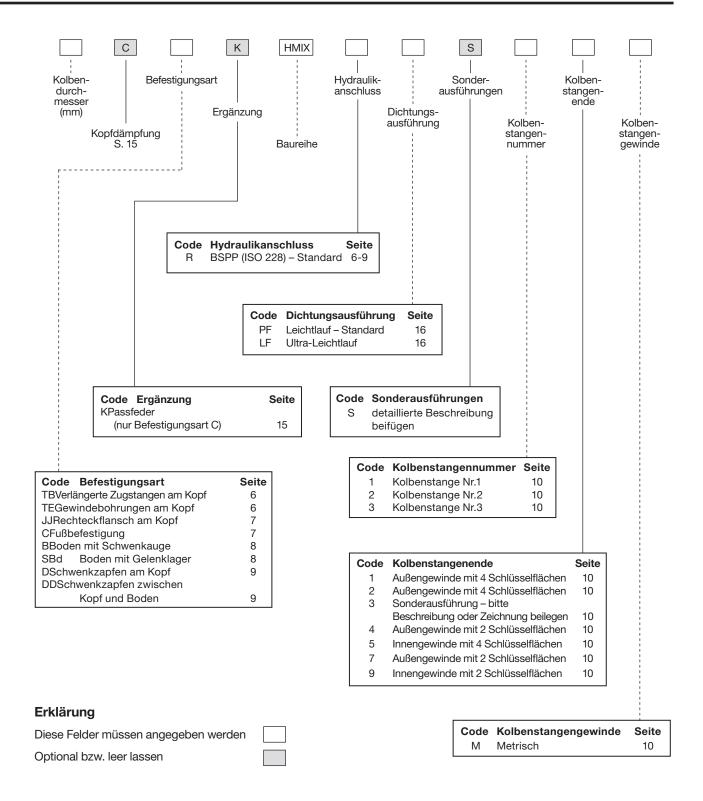
¹ In den Dichsätzen für die Kolbenstange enthalten

² Im Dichtsatz für den Kolben enthalten

KRAUSE+KÄHLER

Bestellinformation

Baureihe HMIX

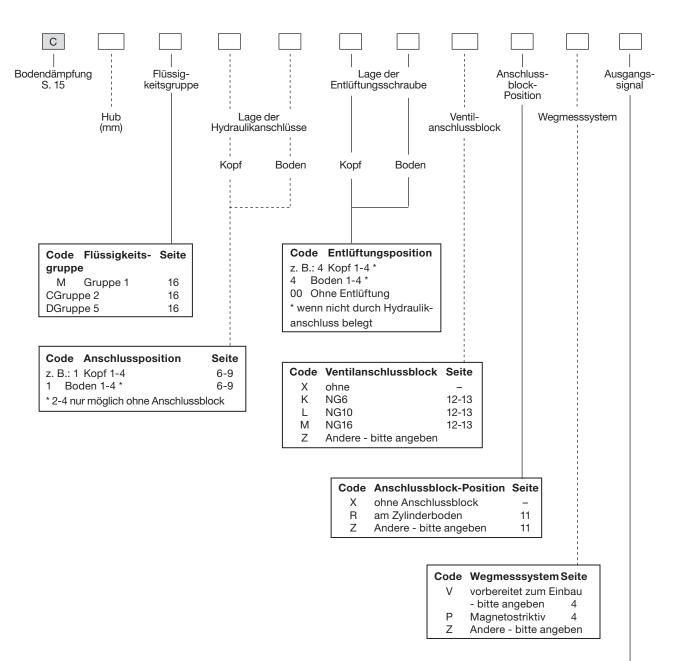




KRAUSE+KÄHLER

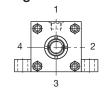
Bestellinformation

Baureihe HMIX



Hydraulikanschluss- und Entlüftungs-Positionen

Die Auswahl der Lage des Hydraulikanschlusses und der Entlüftungsschraube erfolgt durch Angabe der Positionsnummer (1 bis 4) bei Blickrichtung auf die Kolbenstange.



Code	Ausgangssignal	Seite
Χ	kein Wegmesssystem a	ıb Werk
Α	0 – 10 V	14
С	4 – 20 mA	14
S	SSI – binär	14
Т	SSI - Gray	14
Z	Andere - bitte angebe	n



Parker weltweit

AE - Vereinigte Arabische Emirate, Dubai

Tel: +971 4 8127100 parker.me@parker.com

AR – Argentinien, Buenos Aires Tel: +54 3327 44 4129

AT - Österreich, Wiener Neustadt Tel: +43 (0)2622 23501-0 parker.austria@parker.com

AT - Österreich, Wiener Neustadt (Osteuropa)

Tel: +43 (0)2622 23501 900 parker.easteurope@parker.com

AU – Australien, Castle Hill Tel: +61 (0)2-9634 7777

AZ - Aserbaidschan, Baku Tel: +994 50 2233 458 parker.azerbaijan@parker.com

BE/LU – Belgien, Nivelles Tel: +32 (0)67 280 900 parker.belgium@parker.com

BR - Brasilien, Cachoeirinha RS Tel: +55 51 3470 9144

BY - Weißrussland, Minsk Tel: +375 17 209 9399 parker.belarus@parker.com

CA – Kanada, Milton, Ontario Tel: +1 905 693 3000

CH - Schweiz, Etoy, Tel: +41 (0)21 821 87 00 parker.switzerland@parker.com

CL - Chile, Santiago Tel: +56 2 623 1216

CN – China, Schanghai Tel: +86 21 2899 5000

CZ - Tschechische Republik, Klecanv

Tel: +420 284 083 111 parker.czechrepublic@parker.com

DE - Deutschland, Kaarst Tel: +49 (0)2131 4016 0 parker.germany@parker.com

DK - Dänemark, Ballerup Tel: +45 43 56 04 00 parker.denmark@parker.com

ES - Spanien, Madrid Tel: +34 902 330 001 parker.spain@parker.com FI - Finnland, Vantaa Tel: +358 (0)20 753 2500 parker.finland@parker.com

FR - Frankreich, Contamine-sur-Arve Tel: +33 (0)4 50 25 80 25 parker.france@parker.com

GR - Griechenland, Athen Tel: +30 210 933 6450 parker.greece@parker.com

HK – Hong Kong Tel: +852 2428 8008

HU - Ungarn, Budapest Tel: +36 1 220 4155 parker.hungary@parker.com

IE - Irland, Dublin Tel: +353 (0)1 466 6370 parker.ireland@parker.com

IN - Indien, Mumbai Tel: +91 22 6513 7081-85

IT - Italien, Corsico (MI) Tel: +39 02 45 19 21 parker.italy@parker.com

JP – Japan, Fujisawa Tel: +81 (0)4 6635 3050

KR - Korea, Seoul Tel: +82 2 559 0400

KZ - Kasachstan, Almaty Tel: +7 7272 505 800 parker.easteurope@parker.com

LV - Lettland, Riga Tel: +371 6 745 2601 parker.latvia@parker.com

MX - Mexico, Apodaca Tel: +52 81 8156 6000

MY - Malaysia, Shah Alam Tel: +60 3 7849 0800

NL - Niederlande, Oldenzaal Tel: +31 (0)541 585 000 parker.nl@parker.com

NO - Norwegen, Asker Tel: +47 66 75 34 00 parker.norway@parker.com

NZ – Neuseeland, Mt Wellington Tel: +64 9 574 1744

PL - Polen, Warschau Tel: +48 (0)22 573 24 00 parker.poland@parker.com PT - Portugal, Leca da Palmeira Tel: +351 22 999 7360 parker.portugal@parker.com

RO - Rumänien, Bukarest Tel: +40 21 252 1382 parker.romania@parker.com

RU - Russland, Moskau Tel: +7 495 645-2156 parker.russia@parker.com

SE - Schweden, Spånga Tel: +46 (0)8 59 79 50 00 parker.sweden@parker.com

SG – Singapur Tel: +65 6887 6300

SK - Slowakei, Banská Bystrica Tel: +421 484 162 252 parker.slovakia@parker.com

SL - Slowenien, Novo Mesto Tel: +386 7 337 6650 parker.slovenia@parker.com

TH - Thailand, Bangkok Tel: +662 717 8140

TR – Türkei, Istanbul Tel: +90 216 4997081 parker.turkey@parker.com

TW - Taiwan, Taipei Tel: +886 2 2298 8987

UA - Ukraine, Kiew Tel +380 44 494 2731 parker.ukraine@parker.com

UK – Großbritannien, Warwick Tel: +44 (0)1926 317 878 parker.uk@parker.com

US – USA, Cleveland (Industrieanwendungen) Tel: +1 216 896 3000

US - USA, Lincolnshire (Mobilanwendungen) Tel: +1 847 821 1500

VE – Venezuela, Caracas Tel: +58 212 238 5422

ZA – Republik Südafrika, Kempton Park Tel: +27 (0)11 961 0700 parker.southafrica@parker.com

Europäisches Produktinformationszentrum Kostenlose Rufnummer: 00 800 27 27 5374 (von AT, BE, CH, CZ, DE, EE, ES, FI, FR, IE, IL, IS, IT, LU, MT, NL, NO, PT, SE, SK, UK)

© 2013 Parker Hannifin Corporation. Alle Rechte vorbehalten.



Pat-Parker-Platz 1 D-41564 Kaarst

Tel.: +49 (0)2131 4016 0 Fax: +49 (0)2131 4016 9199 parker.germany@parker.com www.parker.com



Katalog HY07-1175/DE POD 03/2013 ZZ