KRAUSE+KÄHLER

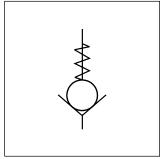
# Kenndaten / Bestellschlüssel

Rückschlagventile der Serien SPV und SPZ sind Einschraub-Cartridge-Ventile für den Blockeinbau. Alle Teile sind in einer Einheit montiert und ermöglichen so den einfachen Einbau.

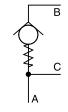
#### Merkmale

- Geringer Einbauraum
- Leckagefrei
- Einfacher Einbau

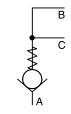




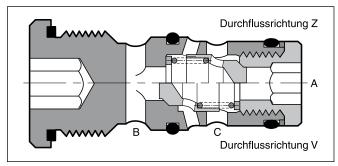
#### **Anschlüsse**



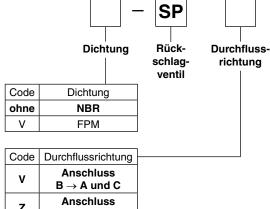


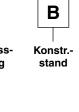


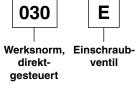
Durchflussrichtung Z

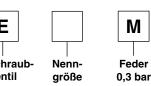


### **Bestellschlüssel**









_	Code	Nenngröße
	06	NG06
	10	NG10

Code	Durchflussrichtung	
V	Anschluss $B \rightarrow A$ und $C$	
Z	Anschluss $A \rightarrow B$ und $C$	

Fettdruck = kurze Lieferzeit

#### **Technische Daten**

Allgemein				
Bauart		Einschraubventil		
Einbaulage		beliebig		
Umgebungstemperatur	[°C]	-20 +60		
Nenngröße		NG06	NG10	
Gewicht	[kg]	0,5	0,8	
Hydraulisch	Hydraulisch			
Durchflussrichtung		Siehe Symbole		
Druckmedium		Hydrauliköl nach DIN 51524		
Druckmediumtemperatur		-20+70 (NBR: -25+70)		
Viskosität, zulässig [	cSt]/[mm²/s]	20400		
empfohlen [	cSt]/[mm²/s]	3080		
Zul. Verschmutzungsgrad		ISO 4406 (1999); 18/16/13		
Nenndruck [bar]		350		
Öffnungsdruck [bar]		0,3		
Volumenstrom [l/min]		40	60	

SPV-SPZ DE.indd CM 26.11.14

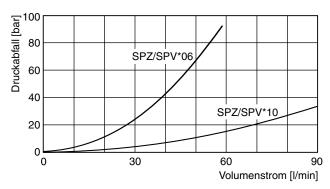


## +49 (0) 451 - 87 97 740

KRAUSE+KÄHLER

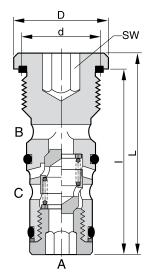
## Kennlinien / Abmessungen

### ∆p/Q-Kennlinien



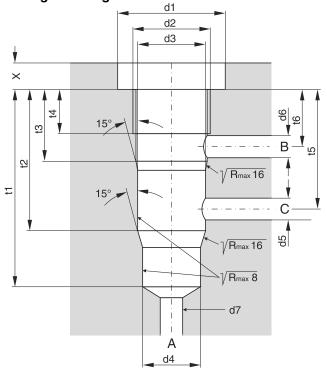
Alle Kennlinien gemessen mit HLP46 bei 50 °C.

### **Abmessungen**



Maß	NG06	NG10
D	23	29
L	48	70
d	M18x1,5	M24x1,5
1	42,5	64
SW	8	12
Anzugsmoment [Nm] 1) ± 15 %	40	65

### Montagebohrung



Мав	NG06	NG10
d1	25	35
d2	M18 x 1,5	M24 x 1,5
d3 <sup>H7</sup>	16	22
d4 <sup>H7</sup>	14	20
d5 <sub>max.</sub>	6	9
d6 <sub>max.</sub>	6	9
d7 <sub>max.</sub>	13,5	19,5
t1	45	68
t2	32	51
t3	16	20
t4	10	15
t5	27,5	40
t6	12	14,5
X	6	7

## Dichtungssätze

NG	NBR-Dichtungen	FPM-Dichtungen
06	SK-SPV/ZB0E06	SK-SPV/ZB0E06V
10	SK-SPV/ZB0E10	SK-SPV/ZB0E10V

<sup>1)</sup> Werkstoffhinweis zu Anzugsmomenten im Kapitel 12, "Zubehör" beachten.

SPV-SPZ DE.indd CM 26.11.14

