



LKW-Hydraulik

Serie GPA, GP1, F1, T1, F2, F3, VP1
Konstantes und variables Verdrängungs-
volumen Pumpen, Motoren und Zubehör



parker.com/pmde



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Änderungsverlauf Ausgabe 01.2017

Seiten 9, 42-46: F3-Pumpe wurde hinzugefügt
Seite 53: Bestellnummern für schwarz lackierte VP1 Pumpen wurden hinzugefügt
Seiten 59-64 BPV für F1, T1 und für F2 verändert. Neues Design der Nothandbetätigung.
Seiten 49 und 52: Schwerpunkt verändert, VP1.
Seiten 17, 19-21: Neue GP1-Pumpenserie.
Seite 76: Neue Bilder für GPA und GP1
Seiten 51, 52 und 67: LS-Regler mit alternativem Leckölanschluss T.
Seiten 23 und 40: Massenträgheitsmoment
Seiten 59 und 61: BPV-F1 und BPV-F2

Auf unserer Webseite, www.parker.com/pmde,
Finden Sie:
2D & 3D Abmessungen,
Installations- und Inbetriebnahmeanleitung,
Service-Handbücher,
Ersatzteile

Umrechnungsfaktoren

1 kg.....	2,20 lb
1 N.....	0,225 lbf
1 Nm.....	0,738 lbf ft
1 bar.....	14,5 psi
1 l.....	0,264 US gallon
1 cm ³	0,061 cu in
1 mm.....	0,039 in
$\frac{9}{5}^{\circ}\text{C} + 32$	1 [°] F
1 kW.....	1,34 hp



ACHTUNG — VERANTWORTUNG DES ANWENDERS

VERSAGEN ODER UNSACHGEMÄßE AUSWAHL ODER UNSACHGEMÄßE VERWENDUNG DER HIERIN BESCHRIEBENEN PRODUKTE ODER ZUGEHÖRIGER TEILE KÖNNEN TOD, VERLETZUNGEN VON PERSONEN ODER SACHSCHÄDEN VERURSACHEN.

Dieses Dokument und andere Informationen von der Parker-Hannifin Corporation, seinen Tochtergesellschaften und Vertragshändlern enthalten Produkt- oder Systemoptionen zur weiteren Untersuchung durch Anwender mit technischen Kenntnissen.

Der Anwender ist durch eigene Untersuchung und Prüfung allein dafür verantwortlich, die endgültige Auswahl des Systems und der Komponenten zu treffen und sich zu vergewissern, dass alle Leistungs-, Dauerfestigkeits-, Wartungs-, Sicherheits- und Warnanforderungen der Anwendung erfüllt werden. Der Anwender muss alle Aspekte der Anwendung genau untersuchen, geltenden Industrienormen folgen und die Informationen in Bezug auf das Produkt im aktuellen Produktkatalog sowie alle anderen Unterlagen, die von Parker oder seinen Tochtergesellschaften oder Vertragshändlern bereitgestellt werden, zu beachten.

Soweit Parker oder seine Tochtergesellschaften oder Vertragshändler Komponenten oder Systemoptionen basierend auf technischen Daten oder Spezifikationen liefern, die vom Anwender beigestellt wurden, ist der Anwender dafür verantwortlich festzustellen, dass diese technischen Daten und Spezifikationen für alle Anwendungen und vernünftigerweise vorhersehbaren Verwendungszwecke der Komponenten oder Systeme geeignet sind und ausreichen.

Verkaufs-Angebot

Wenden Sie sich bitte wegen eines ausführlichen Verkaufs-Angebotes an Ihre Parker-Vertretung.

Allgemeines Konstruktion und Anwendungen	Allgemeines Seite 4 - 11	1
Auswahl der Pumpe und Hydraulikleitungen Einbauanweisung	Pumpe und Hydraulikleitungen Seite 12 - 15	2
GPA und GP1 konstantes Verdrängungsvolumen - Zahnradpumpen	GPA und GP1 Sidorna 16 - 21	3
F1 Pumpe konstantes Verdrängungsvolumen- Schrägachsenpumpe. ISO und SAE	F1 Seite 22 - 32	4
T1 Pumpe konstantes Verdrängungsvolumen - Schrägachsenmotor	T1 Seite 33 - 36	5
F1 Motor konstantes Verdrängungsvolumen - Schrägachsenmotor	F1 Seite 37 - 38	6
F2 Zweikreispumpe konstantes Verdrängungsvolumen - Schrägachsenpumpe	F2 Seite 39 - 41	7
F3 Pumpe konstantes Verdrängungsvolumen - Schrägachsenpumpe	F3 Seite 42 - 46	8
VP1 Pumpe variables Verdrängungsvolumen - Schrägachsenpumpe	VP1 Seite 47 - 54	9
BLA Fördereinheit	BLA Seite 55	10
Anschlüsse Sauganschlüsse und Nippelsätze	Anschlüsse Seite 56 - 57	11
Hilfsventile Bypass-Ventile, Kurzschlussventil	Hilfsventile Seite 58 - 67	12
Zubehör Betätigungssatz für Nebenabtriebe (PTO), PTO Adaptersatz, Kardanwellen, Pumpenkupplung, Montagesätze, Verteilergetriebe SB	Zubehör Seite 68 - 74	13
Einbau und Inbetriebnahme GPA, GP1, F1, T1, F2, F3 und VP1	Einbau und Inbetriebnahme Seite 75 - 79	14

GPA und GP1 Pumpen

Leichte und mittelschwere Pumpen

Die LKW-Zahnradpumpen von Parker sind die ideale Lösung für die Halter von leichteren LKW, die eine qualitativ hochwertige Lösung zur Abdeckung ihres Hydraulikbedarfs suchen.

Die Zahnradpumpen der Baureihen GP1/GPA sind in diversen Größen für alle erdenklichen Anwendungsbereiche erhältlich. Sie sind leicht und kompakt und lassen sich dank ihrer doppelten Anschlüsse sowohl seitlich als auch hinten anschließen.

Die kleinere Baureihe GPA hat ein extrudiertes Aluminiumgehäuse zur Minimierung des Gewichts.

Die größeren GP1-Pumpen haben Gehäuse aus kompaktem Gusseisen von hoher Festigkeit.

Unser erweitertes Zahnradpumpen-Programm ergänzt unser Hochleistungs-Sortiment an Kolben- und Flügelzellen-Pumpen.

Die Leistungsmerkmale dieser Niedrigpreis-Alternative sind ideal für leichte und/oder intermittierende Anwendungen, wobei an der berühmten Parker-Zuverlässigkeit keinerlei Abstriche gemacht wurden.

Die Pumpen wurden im Hinblick auf eine lange und problemfreie Lebensdauer entwickelt – wie Sie es von einem Parker-Produkt erwarten dürfen.

Vorteile

- Kompakt und leicht - problemlose Installation auch bei kleinen Fahrzeugen!
- Leiser Betrieb - geringe Geräuschentwicklung in empfindlichen Anwendungen!
- Robust und zuverlässig - lange, problemfreie Lebensdauer!
- Für hohe Drehzahlen konzipiert - weniger anfällig für hohe Drehzahlen!
- Umkehrbare Drehrichtung - installationsfreundlich!
- Seitlicher/Rückseitiger Anschluss - doppelte Anschlüsse bieten Wahlfreiheit!

Siehe Seite 16



Serie GPA



Serie GP1

F1 Pumpe ISO

Die Serie F1 ist die Weiterentwicklung unserer wohlbekannten „LKW-Pumpe“ F1. Die F1 bietet viele zusätzliche Vorteile für Ladekräne, Absetzkipper, Abrollkipper, Forstkräne, Beton-mischer und andere LKW-Anwendungen.

Die Serie F1 ist eine wirkungsvolle Hydropumpe, deren unkomplizierte Konstruktion unübertroffene Zuverlässigkeit verspricht.

Die geringen Einbaumaße erlauben einen einfachen und wirtschaftlichen Einbau.

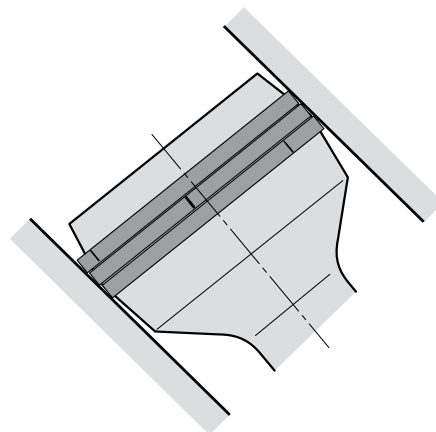
Eigenschaften für F1:

- Erhöhte Selbstsaugdrehzahl
- Betriebsdruck bis 400 bar
- Verbesselter Wirkungsgrad
- Reduzierter Geräuschpegel
- Kleine Einbaumaße
- Niedriges Gewicht

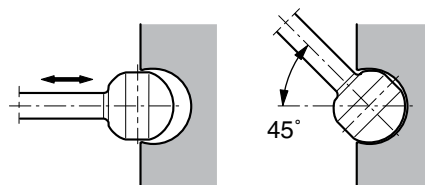
Diese Vorteile erreichen wir durch:

- 45° Schwenkwinkel
- Optimierte Enddeckel-Konstruktion
- Gehäuse aus durchgehendem Gußstück
- Sphärische Kolben - hohe Drehzahlen
- Lamellen-Kolbenringe - geringe Leckage
- Zahnradsynchronisierung
- Montage oberhalb des Ölbehälters möglich
- Unempfindlich gegen rasche Temperaturwechsel
- Wellenende und Anbauflansch entsprechen den gültigen ISO-Normen

Siehe Seite 22

**1**

F1-Kolben mit Lamellen-Kolbenring.



F1-Kolbensicherung.

F1 Pumpe SAE

Eigenschaften:

- Lamellen-Kolbenringe - geringe Leckage
- Zahnradsynchronisierung
- Betriebsdruck bis 350 bar
- Montage oberhalb des Ölbehälters möglich
- Unempfindlich gegen rasche Temperaturwechsel
- Wellenende und Anbaufansch entsprechen den gültigen SAE-B-Normen
- Nenngröße: -25 / -41 / -51 / -61 cm³/U

Siehe Seite 30



F1 Motor ISO

Eigenschaften:

- Lamellen-Kolbenringe - geringe Leckage
- Zahnradsynchronisierung
- Betriebsdruck bis 250 bar
- Montage oberhalb des Ölbehälters möglich
- Unempfindlich gegen rasche Temperaturwechsel
- Wellenende und Anbaufansch entsprechen den gültigen ISO-Normen
- Unempfindlich gegen hohe Beschleunigungen

Siehe Seite 37



T1 Pumpe

Die neue T1 Pumpe mit konstantem Verdrängungsvolumen ist speziell entwickelt worden, um den Ansprüchen der LKW-Anwendungsfälle mit kurzen Arbeitszyklen wie z B Kipper, Leichtkrane etc. zu entsprechen.

Die Ausführung ist ähnlich der Reihe F1, nur ist T1 noch kleiner gehalten. T1 ist analog unserem bekannten 45° Konzept mit Lamellen-Kolbenringen und sphärischen Kolben aufgebaut. Dadurch erreicht man einen hohen volumetrischen und mechanischen Wirkungsgrad. Auf Grund weniger Konstruktionsteile wird eine außerordentliche Zuverlässigkeit erreicht.

- Antriebsleistung bis 71 kW
- Drehzahl bis 2300 U/min
- Arbeitsdruck bis 350 bar
- Hoher Gesamtwirkungsgrad
- Niedriges Gewicht
- Kleine Einbaumaße
- Robuste Konstruktion

Die T1 ist in ihren Anbaumaßen dem europäischen Standard angepaßt und an alle marktüblichen LKW-Nebenabtriebe direkt anflanschbar.

Passende Nebenabtriebe können Sie von Parker Hannifin beziehen.

Siehe Seite 33



Typische Anwendungen für T1

- Frontlader
- Hydraulisches System selten verwendet und mit kurzen Zykluszeiten.

Zweikreispumpe Serie F2

Die Serie F2 ist die Weiterentwicklung unserer Zweikreispumpe Serie F2, der ersten Pumpe in Schrägachsen-Bauart mit zwei voneinander unabhängigen Förderströmen.

Bei passendem Aufbau des Hydrauliksystems bietet die Zweikreis-pumpe den Vorteil von drei unterschiedlich großen Förderströmen bei ein und derselben Motordrehzahl.

Die Zweikreispumpe ermöglicht die Optimierung des Hydrauliksystems und bietet folgende Vorteile:

- Gesenkter Energieverbrauch
- Reduzierte Überhitzungsgefahr
- Geringes Gewicht
- Einfacher Einbau
- Genormte Systemlösungen.

Mit der Zweikreispumpe lassen sich zwei Betriebsfunktionen unabhängig voneinander betätigen, was schnelleres und präziseres Arbeiten ermöglicht. Gewisse Anwendungen fordern einen großen und einen kleinen Förderstrom bzw. zwei gleichgroße Förderströme. Die Zweikreispumpe ist in beiden Fällen die richtige Lösung.

Es besteht auch die Möglichkeit, bei hohem Arbeitsdruck nur einen Förderstrom der Pumpe zu nutzen. Bei Druckabfall kann der Förderstrom des zweiten Kreises zugeschaltet werden. Dadurch wird die Überbelastung des Nebenabtriebs vermieden und gleichzeitig eine optimale Funktion erzielt.



Typische Anwendungen für Zweikreisumpen

- Große Ladekrane
- Forstkrane
- Abrollkipper/Silosteller
- Kipper in Kombination mit Kran
- Müllwagen

Das Wellenende und der Anbauflansch entsprechen der ISO-Norm und eignen sich für die Direktmontage am Nebenabtrieb.

Siehe Seite 39

F3 Pumpe ISO

Die neue Pumpe F3 ist eine Weltneuheit in der Mobilhydraulik. Die integrierte Kupplung ermöglicht das Ein- und Auskuppeln der Pumpe am laufenden Motornebenantrieb und führt daher zu Kraftstoffeinsparungen. So kann außerdem der Verschleiß der Pumpe sowie das Risiko kostspieliger Ausfälle gesenkt werden. All dies geschieht allein durch Knopfdruck bei laufendem Dieselmotor!

Kraftstoff sparen!

Bei einer jährlichen Laufleistung von 100.000 km kann die Einsparung zwischen 200 und 300 Litern Diesel betragen. Die entsprechende Reduzierung der Emission von Treibhausgasen und Partikeln wird allein durch Abschalten der F3-Pumpe bei Nichtgebrauch erreicht. Diese einzigartige, patentierte Funktion wird jetzt von Parker Hannifin auf den Markt gebracht.

Erhöhte Betriebssicherheit!

Für den äußerst unwahrscheinlichen Fall des Ausfalls des hydraulischen Systems (z. Bsp. Schlauchbruch) haben wir weiter gedacht. Um zu verhindern, dass das komplette Fahrzeug in die Werkstatt überführt werden muss, haben wir eine Vorrichtung konstruiert, mit der die F3-Pumpe durch die einfache Bedienung am Versorgungsanschluss vom Motornebenantrieb abgetrennt werden kann. Das Fahrzeug kann – ohne einen Abschleppdienst zu rufen – in die Werkstatt fahren. Dadurch werden hohe Kosten durch Ausfallzeiten verhindert!

Reduzierter Geräuschpegel!

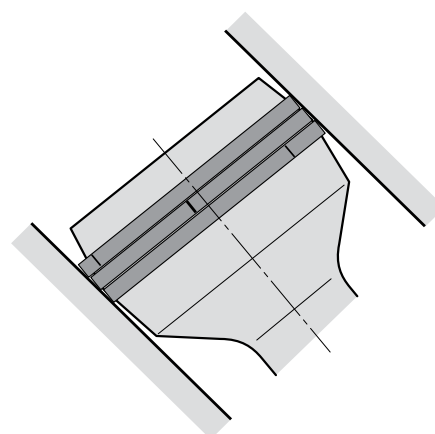
Im Vergleich zu einer konventionellen Pumpe im Bypass-Betrieb generiert die abgeschaltete F3-Pumpe deutlich geringere Geräusche. Die Erfüllung zukünftiger Lärmauflagen wird hiermit erreicht.

Eigenschaften für F3:

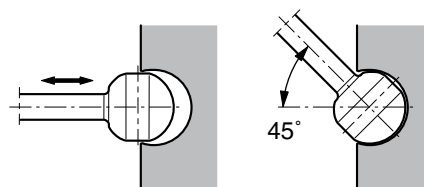
- Ein- und Auskuppeln der Pumpe
- Pneumatisch gesteuert
- Erhöhte Selbstsaugdrehzahl
- Betriebsdruck bis 400 bar
- Verbesselter Wirkungsgrad
- Reduzierter Geräuschpegel
- Kleine Einbaumaße
- Niedriges Gewicht

Siehe Seite 42

Siehe auch <http://solutions.parker.com/F3>



F3-Kolben mit Lamellen-Kolbenring.



F3-Kolbensicherung.

Diese Vorteile erreichen wir durch:

- Die integrierte Kupplung ermöglicht das Ein- und Auskuppeln der Pumpe
- 45° Schwenkwinkel
- Optimierte Enddeckel-Konstruktion
- Sphärische Kolben - hohe Drehzahlen
- Lamellen-Kolbenringe - geringe Leckage
- Zahnradsynchronisierung
- Montage oberhalb des Ölbehälters möglich
- Unempfindlich gegen rasche Temperaturwechsel
- Wellenende und Anbauflansch entsprechen den gültigen ISO-Normen

VP1 Pumpe

Die VP1 ist die erste LKW-Pumpe der Welt mit variablem Verdrängungsvolumen. Sie läßt sich direkt an den Nebenabtrieb montieren und ist eigens für hydraulische Systeme konzipiert, in denen ein variables Verdrängungsvolumen von Vorteil ist.

Ein Anwendungsbereich, bei dem die Vorteile der VP1 voll zum Tragen kommen, sind LKW-Krane mit Load-Sensing-System. Die komplexen Hydrauliksysteme von z.B. Müllabfuhr- und Schlammsaugfahrzeugen sowie verschiedene Kombinationen aus Kippern, Kranen, Schnee-pflügen, Sand- bzw. Salzstreufahrzeugen usw. können mit der VP1 erheblich vereinfacht und optimiert werden.

Die VP1 versorgt das hydraulische System mit dem richtigen Durchfluß zum richtigen Zeitpunkt, was den Energieverbrauch und die Hitzeentwicklung wirkungsvoll reduziert. Dadurch arbeitet das Hydrauliksystem leiser, sanfter und umweltfreundlicher.

Die VP1 besticht durch ihren hohen Wirkungsgrad und ihr geringes Gewicht. Sie ist außerdem sehr zuverlässig, wirtschaftlich und leicht zu installieren.

Die fünf Pumpengrößen, VP1-045, -075, -095, -110 und -130 haben Dieselben, kleinen Einbaumaße.

Konstruktion

Großer Winkel - kompakte Bauweise

Die Konstruktion ermöglicht einen großen Winkel von 20° zwischen Kolbentrommel und Schrägscheibe, was zu einer kompakten Pumpe mit kleinen Außenabmessungen führt.

Reihenschaltung

Die durchgehende Welle für Nenngröße -045 und -075 ermöglicht den Anbau einer gleichen Pumpe oder wie z.B. eine F1-Pumpe mit konstantem Verdrängungsvolumen.

Lange Lebensdauer

Die VP1 ist für LKW mit Load-Sensing-Hydrauliksystem konzipiert. Sie ist ausgesprochen robust, aber dennoch einfach konstruiert und hat wenige bewegliche Teile. Das Ergebnis ist eine zuverlässige Pumpe mit langer Lebensdauer.

Siehe Seite 47



Die VP1 eignet sich für alle Fabrikate von Load-Sensing-Systemen.

Neue Eigenschaften

- Variables Verdrängungsvolumen
- Niedriger Geräuschpegel
- Hohes Leistungs-/Gewicht-Verhältnis
- Kompakte, leichte Bauweise
- Hoher Wirkungsgrad
- Robuste Konstruktion
- Hält niedrigen Temperaturen stand
- Eignet sich für Direktmontage und Reihenschaltung (Reihenschaltung nur für -045 und -075)

Rückholplatte

Die Rückholplatte (siehe Querschnittzeichnung auf Kapitel 8) ist sehr robust konstruiert und hält hohen Drehzahlen und schnellen Geschwindigkeits-wechseln stand.

Zubehör

Betätigungssatz und Zubehör für F1, T1, F2, F3 und VP1 Pumpe

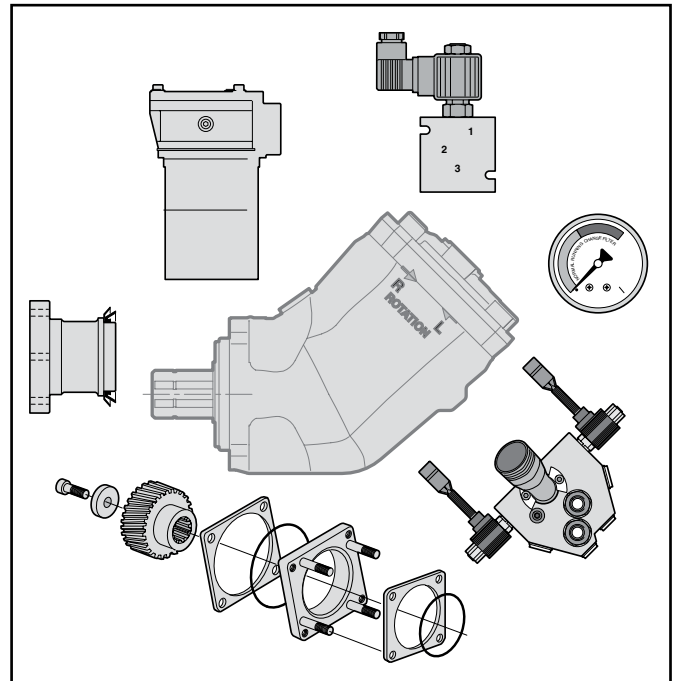
BLA
 Fördereinheit
 Siehe Kapitel 10.

Anschlüsse
 Sauganschlüsse und Nippelsätze.
 Siehe Kapitel 11.

Bypass-Ventile
 BPV-F1/-T1, BPV-F1-25 and 81, BPV-F2.
 Siehe Kapitel 12.

Kurzschlussventil
 BPV-L, BPV-VP1.
 Siehe Kapitel 12.

Zubehör
 Betätigungssatz für Nebenabtriebe (PTO), PTO
 Adaptersatz, Kardanwellen, Pumpenkupplung,
 Montagesätze, Verteilergetriebe
 (SB 1-1,18, 1-1,54)
 Siehe Kapitel 13.



1

Auswahl der Pumpe und Hydraulikleitungen

Einbauanweisung für
GPA, GP1, F1, T1, F2, F3 und VP1 Pumpen

Inhalt	Seite
Auswahl der Pumpe	
F1, T1 und F3.....	13
Auswahl der Hydraulikleitungen	
Für alle Pumpen	14
Nomogram	15

Auswahl der Pumpe

F1, T1 und F3

Die Tabelle zeigt den Förderstrom bei versch. Abtrieb-Übersetzungen und Motordrehzahlen.

Über- setzung	Motordrehzahl [U/min]	Förderstrom [l/min]						
		F1-25	F1-41	F1-51	F1-61	T1-81 F1-81 F3-81	F1-101 F3-101	T1 121
1:0.8	800	16	26	33	38	52	66	76
	900	18	29	37	43	59	74	85
	1000	20	33	41	48	65	82	95
	1100	23	36	45	52	72	91	104
	1200	25	39	49	57	78	99	114
1:1.0	800	20	33	41	48	65	82	95
	900	23	37	46	54	73	93	107
	1000	26	41	51	60	82	103	119
	1100	28	45	56	65	90	113	130
	1200	31	49	61	71	98	123	142
1.1.25	800	26	41	51	60	82	103	119
	900	29	46	57	67	92	116	133
	1000	32	51	64	74	102	129	148
	1100	35	56	70	82	111	141	163
	1200	38	61	77	89	122	154	178
1:1.5	800	31	49	61	71	98	123	142
	900	35	55	69	80	110	139	160
	1000	38	61	77	90	122	154	178
	1100	42	67	84	98	135	170	196
	1200	46	74	92	107	147	185	213

NB:

- Die max. Dreh- und Biegemomente des Nebenabtriebs (aufgrund des Pumpengewichts) dürfen nicht überschritten werden. (Der ungefähre Schwerpunkt der verschiedenen Pumpen geht aus den Zeichnungen hervor).
- Beachten Sie, dass das max. zulässige Drehmoment des Nebenabtriebs nicht überschritten wird.
- Fragen Sie die Parker Hannifin wenn der Ansaugdruck unter 1,0 bar liegt; bei unzureichendem Ansaugdruck kann es aufgrund von Kavitation zu einem erhöhten Geräuschpegel kommen.

Formeln für Förderstrom/Drehmoment

$$\text{Förderstrom: } Q = \frac{D \times n}{1000} \quad [\text{l/min}]$$

wobei: D = Verdrängungsvolumen [cm³/U]
n = Drehzahl [U/min]

$$\text{Drehmoment: } M = \frac{D \times p}{63} \quad [\text{Nm}]$$

wobei: D = Verdrängungsvolumen [cm³/U]
p = max. Arbeitsdruck [bar]

Die geeignete Pumpengröße für die Verwendung im LKW kann wie folgt ausgewählt werden:

Betriebsbedingungen

Als Beispiel für einen Lastkran:

- Förderstrom: 60-80 l/min
- Druck: 230 bar
- Dieselmotordrehzahl ≈ 800 U/min

Bestimmung der Pumpendrehzahl

Als Beispiel: Ein Nebenabtrieb mit ein Übersetzungsverhältnis von 1:1,54.

Die Pumpendrehzahl liegt bei:

- $800 \times 1,54 \approx 1200$ U/min

Auswahl der geeigneten Pumpe

Diagramm 1 verwenden und eine Pumpe auswählen, die 60 - 80 l/min bei 1200 U/min fördert. Der Linie 'a' (1200 U/min) folgen, bis die Linie 'b' (70 l/min) gekreuzt wird.

- F1-61 ist die geeignete Größe

Erforderliches Antriebsmoment

Vergewissern Sie sich, daß Nebenabtrieb und Getriebe das Pumpendrehmoment tolerieren. Verwenden Sie Diagramm 2 und stellen Sie das erforderliche Pumpendrehmoment fest.

Folgen Sie der Linie 'c' (230 bar) bis Sie die F1-61 Linie (die ausgewählte Pumpe) kreuzt.

- Lesen Sie (bei 'd') 220 Nm ab.

NB: Als Daumenregel gilt, daß die höchste Nebenabtriebs-Übersetzung und die kleinste Pumpengröße ausgewählt werden, welche den Grenzspezifikation, ohne Überschreitung von Pumpendrehzahl, Druck und Leistung entspricht.

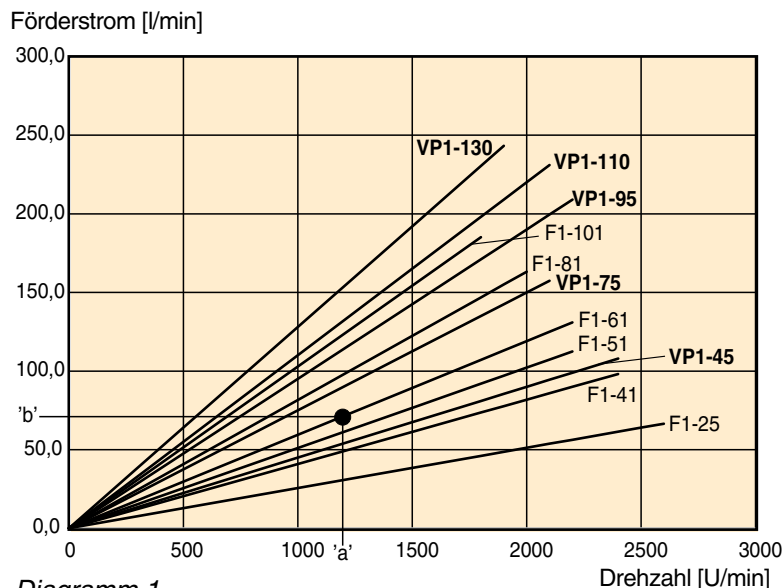


Diagramm 1.

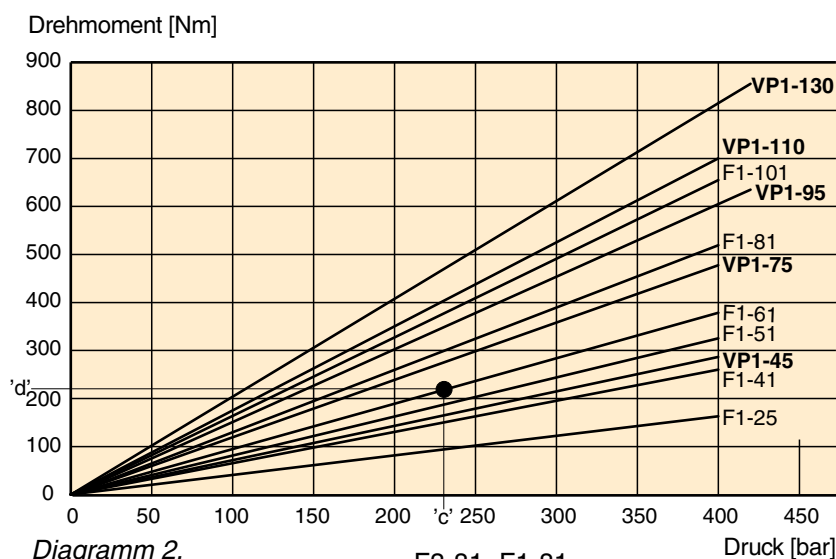


Diagramm 2.

F3-81=F1-81
F3-101=F1-101

Auswahl der Hydraulikleitungen

Für alle Pumpen

Ölleitung	Durchflußgeschwindigkeit [m/s]
Saugleitung	max. 1,0
Druckleitung	max. 5,0

Durchfluß [l/min]	Durchflußgeschw. [m/s] bei gewählten Leitungsdim. [mm/inches]						
	19 / 3/4"	25 / 1"	32 / 1 1/4"	38 / 1 1/2"	51 / 2"	64 / 2 1/2"	75 / 3"
25	1,5	0,8	0,5	0,4	0,2	0,1	0,1
50	2,9	1,7	1,0	0,7	0,4	0,3	0,2
75	4,4	2,5	1,6	1,1	0,6	0,4	0,3
100	5,9	3,4	2,1	1,5	0,8	0,5	0,4
150	8,8	5,1	3,1	2,2	1,3	0,8	0,5
200	-	-	4,1	2,9	1,6	1,1	0,7
250	-	-	5,3	3,7	2,1	1,3	0,9

Saugleitung

Tabelle 1.

Druckleitung

Für ausreichenden Ansaugdruck, niedrigen Geräuschpegel und geringe Ölerwärmung sollte die in Tabelle 1 angegebene Durchflußgeschwindigkeit nicht überschritten werden.

Wählen Sie aus Tabelle 2 (Durchflußgeschwindigkeitsempfehlung) die geringste Leitungsabmessung; Beispiel:

- Bei 100 l/min ist eine 50 mm Saug- und eine 25 mm Druckleitung erforderlich.

NB: Lange Saugleitungen, niedriger Ansaugdruck (wenn z.B. die Pumpe oberhalb des Ölbehälters sitzt) und/oder niedrige Temperaturen können größere Leitungsabmessungen erfordern.

Ansonsten ist die Drehzahl zu senken, um Kavitation (die zu Geräuschentwicklung, herabgesetzter Leistung und Pumpenausfall führt) zu vermeiden.

2

Ölleitung	Durchflußgeschwindigkeit [m/s]
Saugleitung	max. 1,0
Druckleitung	max. 5,0

Tabelle 2.

Nomogram

Förderstrom - Leitungsabmessung - Durchflußgeschwindigkeit

Beispiel 1
Druckleitung
 $Q = 65 \text{ l/min}$
 $d = 3/4''$
 $v = 3,8 \text{ m/s}$

Beispiel 2
Saugleitung
 $Q = 50 \text{ l/min}$
 $v = 0,8 \text{ m/s}$
 $d = 1 1/2''$

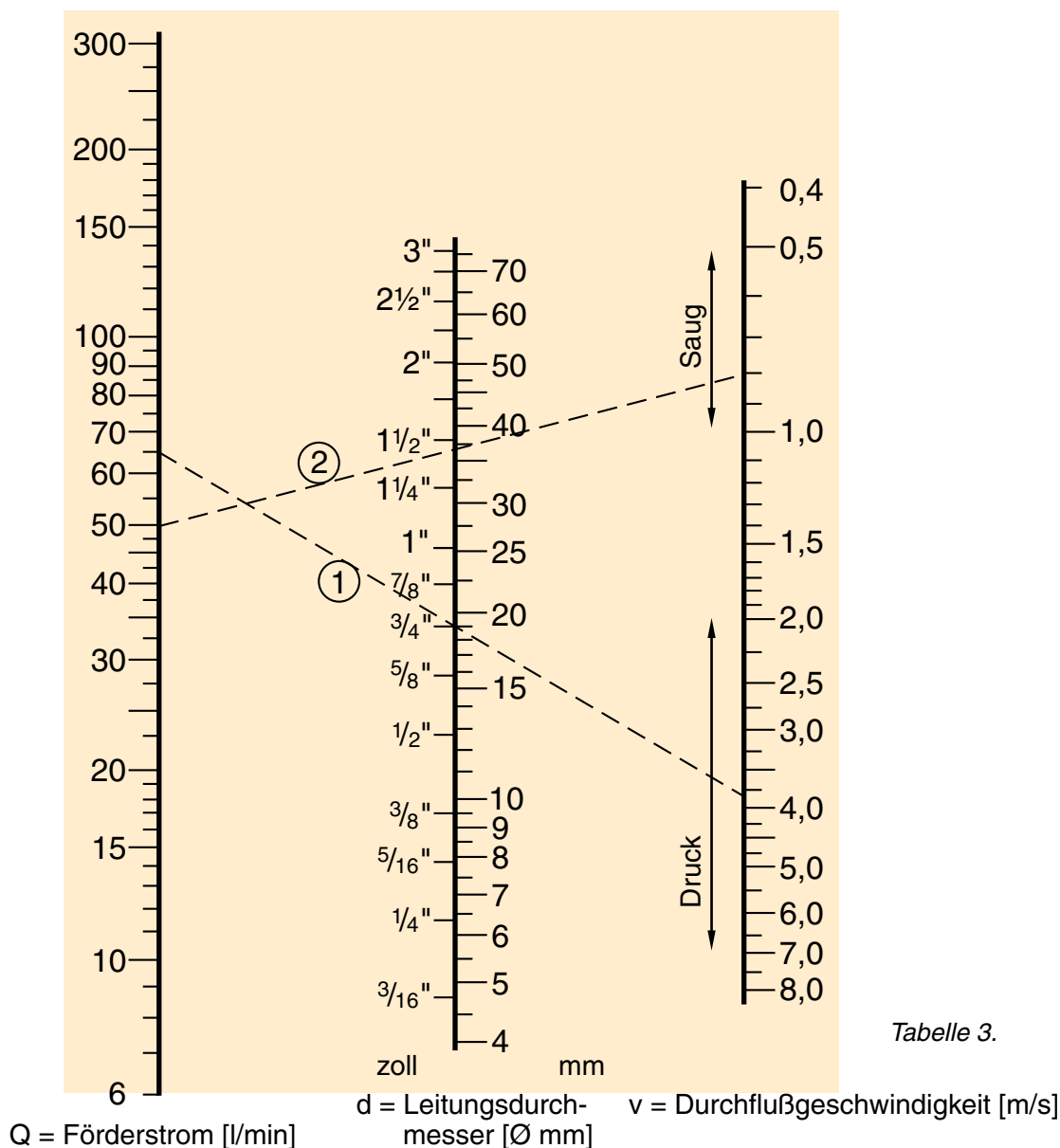


Tabelle 3.

GPA und GP1 Pumpen



Inhalt	Seite	Kapitel
Auswahl der Pumpe und Hydraulikleitungen	12	2
Technische - Daten.....	17	
Abmessungen.....	18-20	
Bestellinformation	21	
Sauganschlüsse	56	11
Einbau und Inbetriebnahme	75	14

GPA und GP1

Serie GPA (Aluminium-Gehäuse; 4-Loch)

Nenngröße*	008	011	014	016	019
Verdrängungsvol. [cm³/U]	8	11	14	16	19
Max Druck [bar]	250				
Betriebsdrehzahl [U/min]					
(Max Druck) min	500	500	500	500	500
max	2000	2000	2000	1750	1500
Gewicht [kg]	4,9	5,05	5,2	5,3	5,4

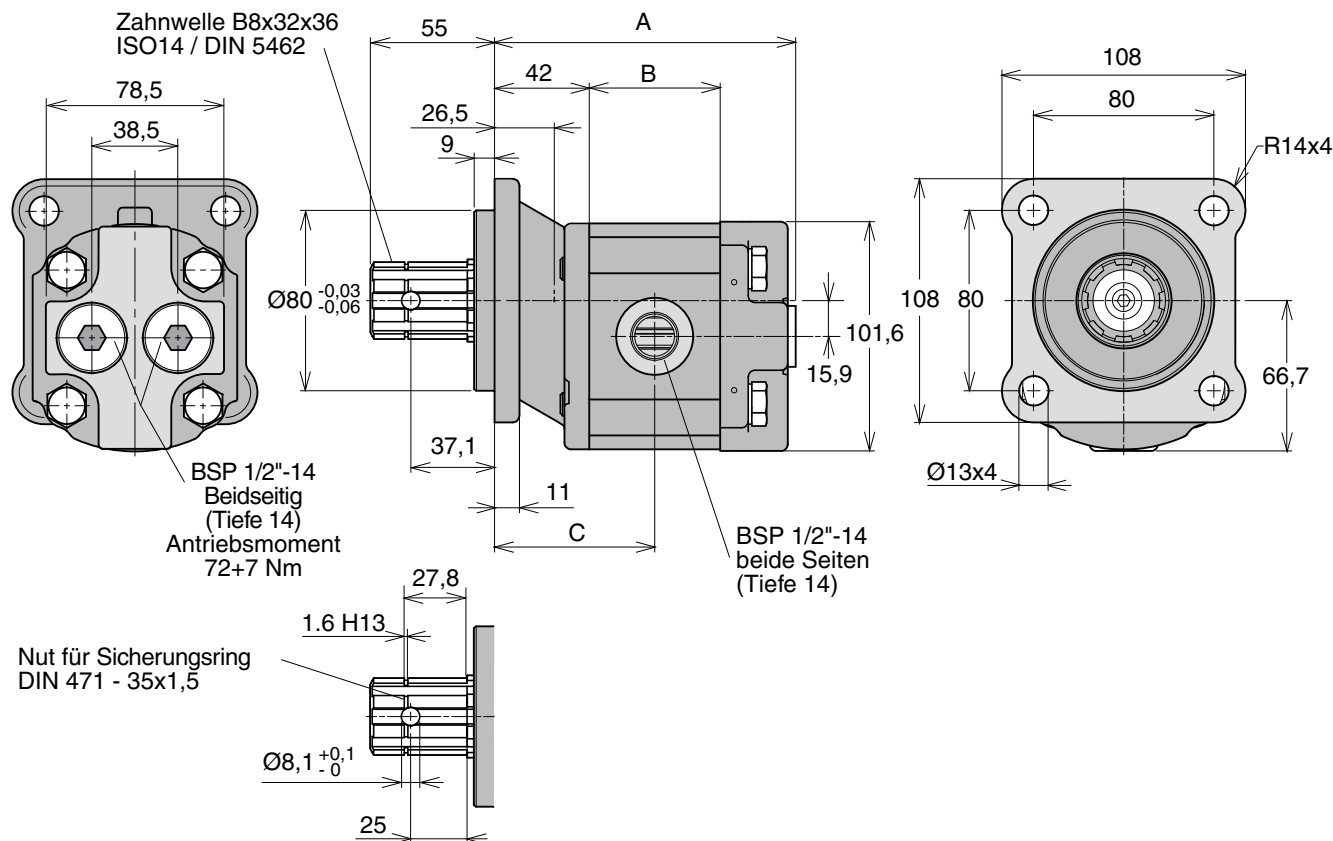
* GPA Mehrfachpumpen auf Anfrage lieferbar.

Serie GP1 (Gusseisen-Gehäuse; 4-Loch)

Nenngröße	023	029	041	046	050	060	080
Verdrängungsvol. [cm³/U]	23	29	41	46	50	60	80
Max Druck [bar]	250	250	220	210	260	250	210
Betriebsdrehzahl [U/min] min	500	500	500	500	500	500	500
max	2000	2000	2000	2000	2000	1800	1600
Gewicht [kg]	7.3	7.7	8.5	8.8	13.0	13.5	14.0

* Mehrfachpumpen mit GPA Pumpen auf Anfrage lieferbar.

GPA-008/-011/-014/-016/-019 4-Loch



Nenngröße	008	011	014	016	019
Maß "A"	128,8	133,5	138,3	141,4	146,1
Maß "B"	53,3	58	62,8	65,9	70,6
Maß "C"	68,7	71	73,4	74,9	77,3

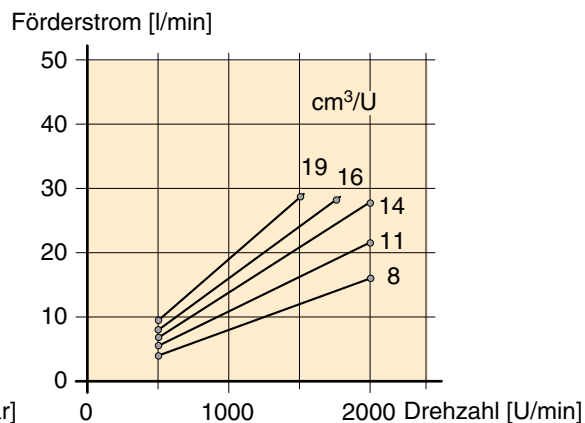
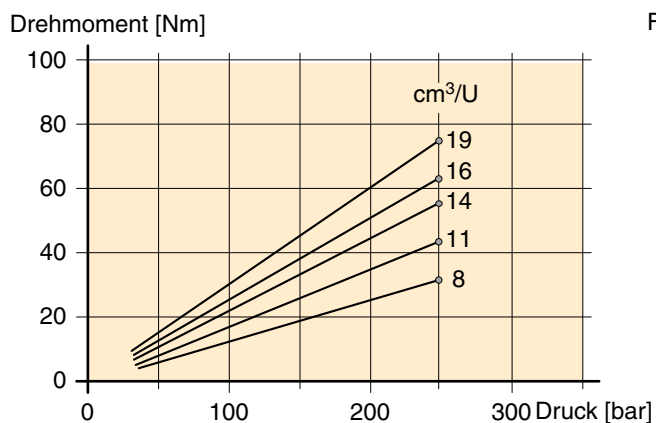
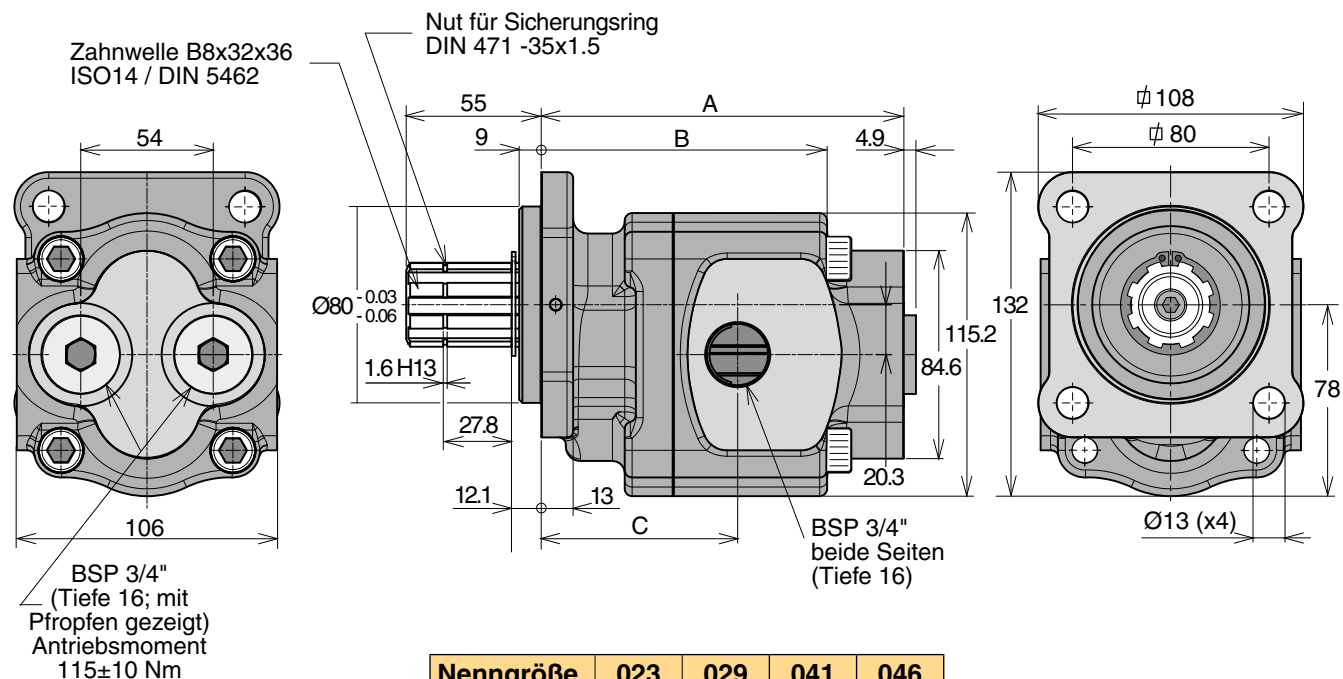


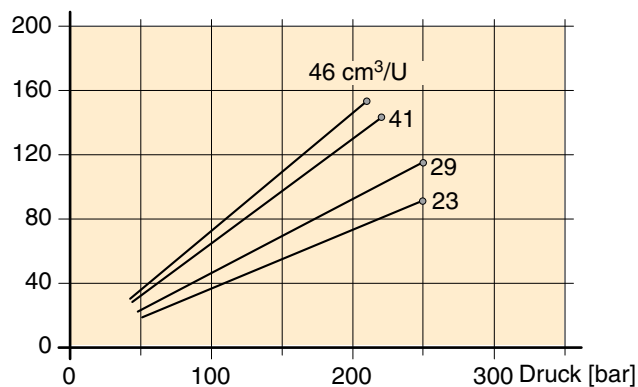
Diagramme zeigen theoretische Werte
Drehrichtung: Bi-direktional
Eingangsdruck: 0,8 bis 2,0 bar (abs.)

Druckflüssigkeitstemperatur: -15 °C bis +80 °C
Viskositätsbereich: 8 bis 1000 mm²/s (cSt)

GP1-023/-029/-041/-046 4-Loch



Drehmoment [Nm]



Förderstrom [l/min]

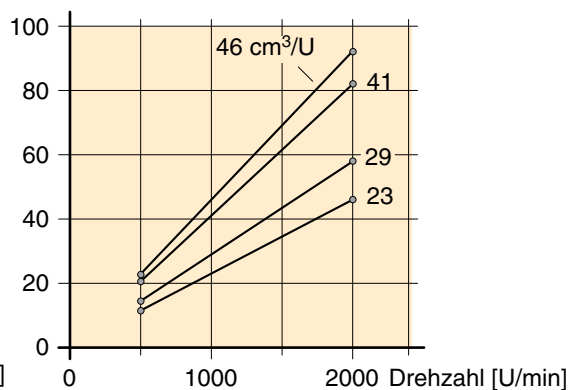
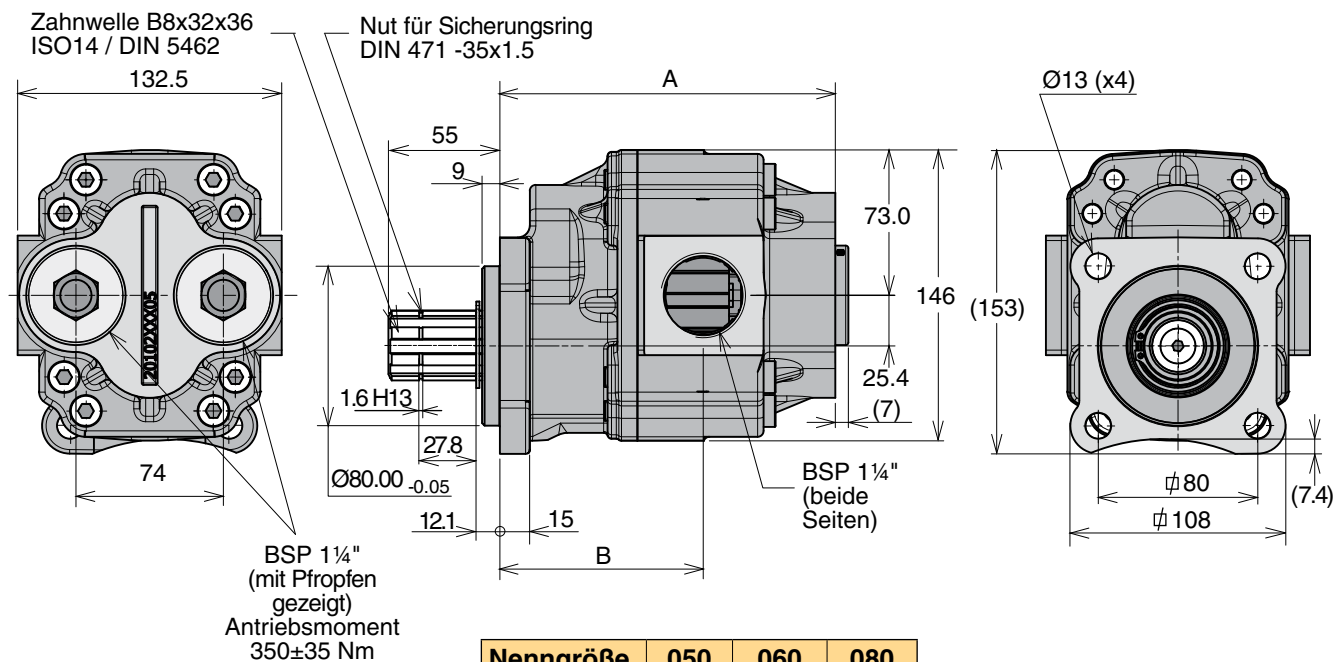


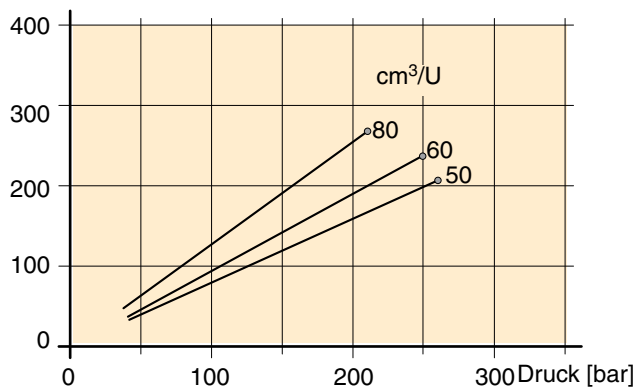
Diagramme zeigen theoretische Werte
Drehrichtung: Bi-direktional
Eingangsdruck: 0,8 bis 2,0 bar (abs.)

Druckflüssigkeitstemperatur: -15 °C bis +80 °C
Viskositätsbereich: 8 bis 1000 mm²/s (cSt)

GP1-050/-060/-080 4-Loch



Drehmoment [Nm]



Förderstrom [l/min]

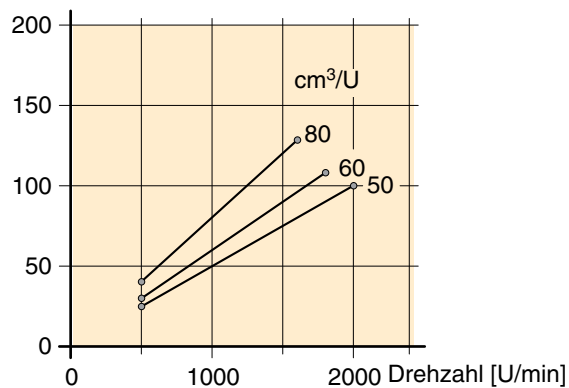


Diagramme zeigen theoretische Werte
Drehrichtung: Bi-direktional
Eingangsdruck: 0,8 bis 2,0 bar (abs.)

Druckflüssigkeitstemperatur: -15 °C bis +80 °C
Viskositätsbereich: 8 bis 1000 mm²/s (cSt)

Bestellschlüssel

Beispiel:

GPA- 008 - 4

- A** Aluminium-Gehäuse
1 Gusseisen-Gehäuse

Nenngröße

A = 008, 011, 014, 016 oder 019

1 = 023, 029, 041, 046, 050, 060 oder 080

- 4** Befestigungsflansch mit 4 Löcher

NB: Der Sauganschluss muß separat bestellt werden. Siehe Kapitel 11.

Standardausführungen

Aluminium-Gehäuse 4-Loch

Bezeichnung	Bestellnr.
GPA-008-4	334 9113 940
GPA-011-4	334 9113 941
GPA-014-4	334 9113 942
GPA-016-4	334 9113 943
GPA-019-4	334 9113 944

Gusseisen-Gehäuse 4-Loch

Bezeichnung	Bestellnr.
GP1-023-4	722 9113 005
GP1-029-4	722 9113 006
GP1-041-4	722 9113 007
GP1-046-4	722 9113 008
GP1-050-4	704 9113 941
GP1-060-4	704 9113 942
GP1-080-4	704 9113 944

Dichtsätze für GPA und GP1

Bezeichnung	Bestellnr.
Dichtsatz GPA 8-19CC	391 1842 645
Dichtsatz GP1 23-46 CC	391 1842 636
Dichtsatz GP1 50-80 CC	391 1832 690

F1 Pumpe

F1-ISO



Inhalt	Seite	Kapitel
Auswahl der Pumpe und Hydraulikleitungen	12	2
F1-25 bis -101, ISO	23	
Technische Daten und Pumpenquerschnitt	23	
Abmessungen, F1-25, -41, -51 und -61.....	24	
Bestellschlüssel und Standardausführungen	24	
Abmessungen, F1-81 und -101	25	
Anschlüsse und Standardausführungen	25	
F1-12 ISO mit BSP Anschlüsse.....	26	
Technische Daten und Pumpenquerschnitt	26	
Abmessungen, F1-12 mit BSP-Anschlüsse.....	27	
Bestellschlüssel und Standardausführungen	27	
Abmessungen, F1-25, bis -101 mit BSP-Anschlüsse.....	28-29	
Bestellschlüssel und Standardausführungen	28-29	
Sauganschlüsse	56	11
Einbau und Inbetriebnahme	75	14

F1-25 bis -101, ISO

Technische Daten

F1 Nenngröße-	25	41	51	61	81	101
Verdrängungsvolumen [cm ³ /U]	25,6	40,9	51,1	59,5	81,6	102,9
Max. Förderstrom ¹⁾ [l/min]	67	98	112	131	163 ³⁾	185 ³⁾
Max. Betriebsdruck [bar]	400	400	400	400	400	400
Massenträgheitsmoment J [kgm ²]	0,00274	0,00266	0,00261	0,00257	0,00532	0,00524
Drehzahl [U/min]						
- im Kurzschluß (niedr. Druck)	2700	2700	2700	2700	2300	2300
- Max. Drehzahl bei 350 bar ²⁾	2600	2400	2200	2200	2000 ³⁾	1800 ³⁾
Antriebsmoment ¹⁾ [Nm]	163	260	324	378	518	653
Leistung [kW]	39	57	66	76	95	108
Gewicht [kg]	8,5	8,5	8,5	8,5	12,5	12,5

1) Theoretische Werte

2) Bei einem Ansaugdruck von 1,0 bar (absolut) bei Verwendung von Mineralöl mit einer Betriebsviskosität von 30 mm²/s (cSt).

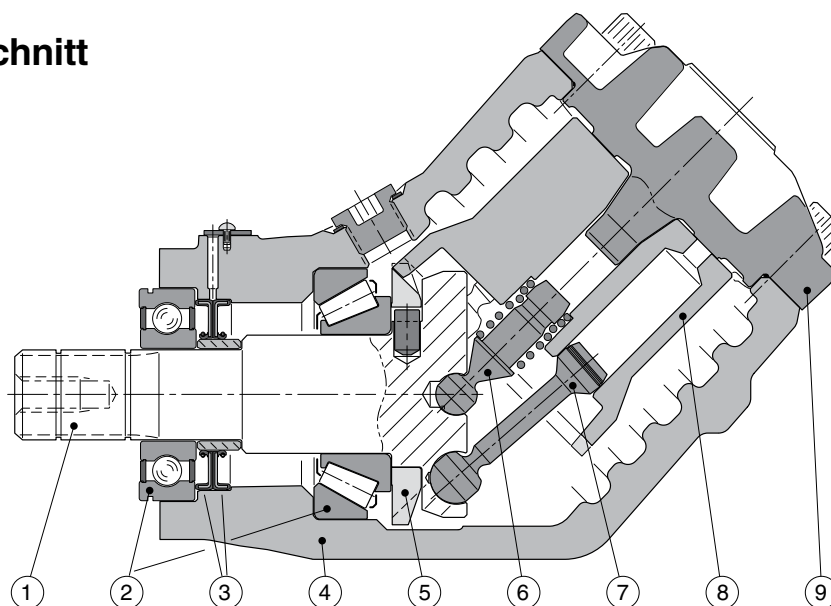
3) Bei 2 1/2" Sauganschluss.

Mit 2" Sauganschluss: F1-81 – max. 1400 U/min (Q ≈ 120 l/min);

F1-101 – max. 1000 U/min (Q ≈ 120 l/min).

NB: Geräuschpegelinformationen erteilt die Parker Hannifin.

Pumpenquerschnitt

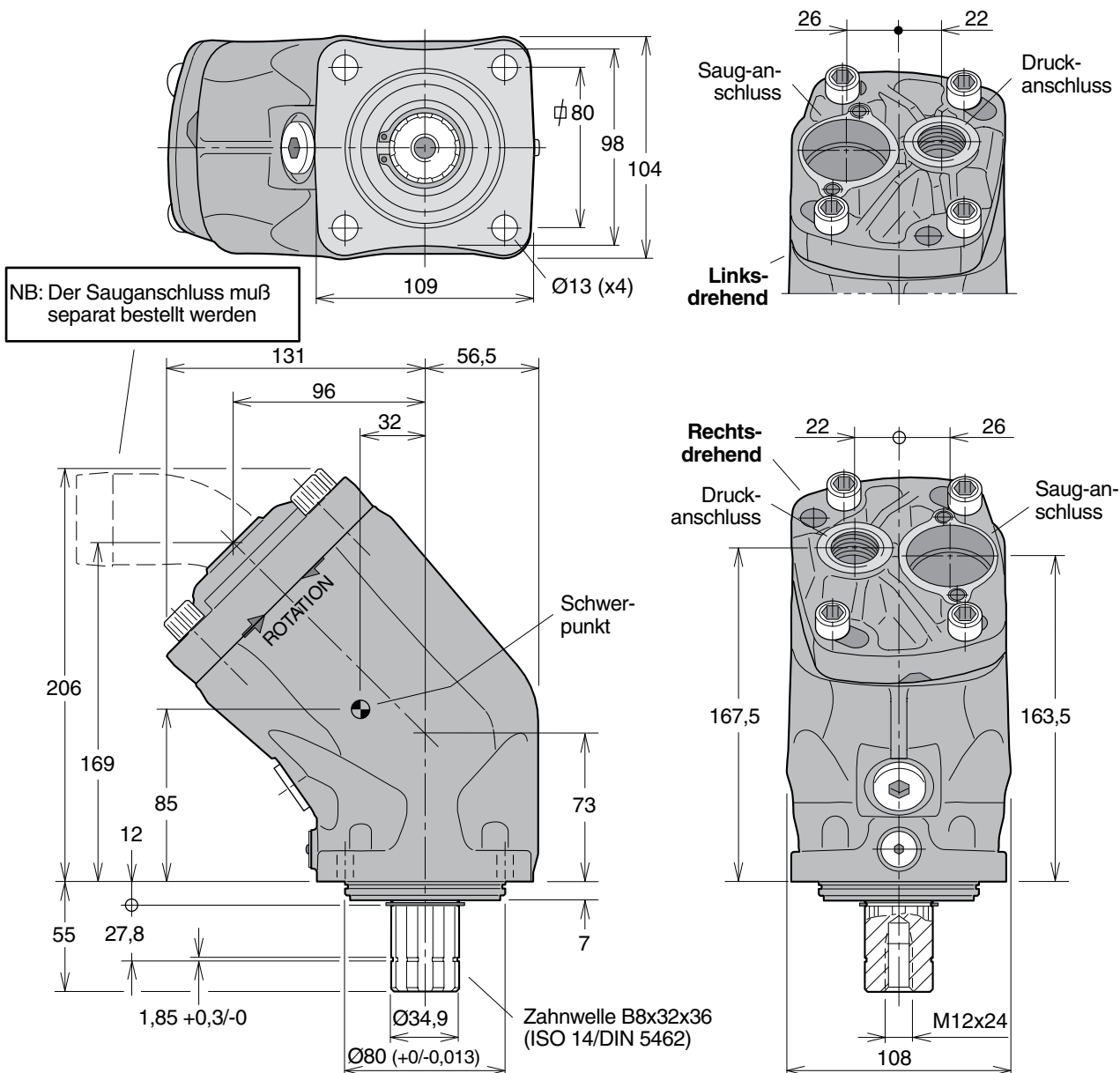


- 1. Welle
- 2. Lagerungen
- 3. Wellendichtung

- 4. Gehäuse
- 5. Zahnkranz
- 6. Andrückzapfen

- 7. Kolben mit Kolbenring
- 8. Kolbentrommel
- 9. Enddeckel

F1-25, -41, -51 und -61



Bestellschlüssel

Beispiel:

F1-Nenngröße

25, 41, 51, 61, 81 oder 101

F1- 81 - R

Drehrichtung

R Rechtsdrehend

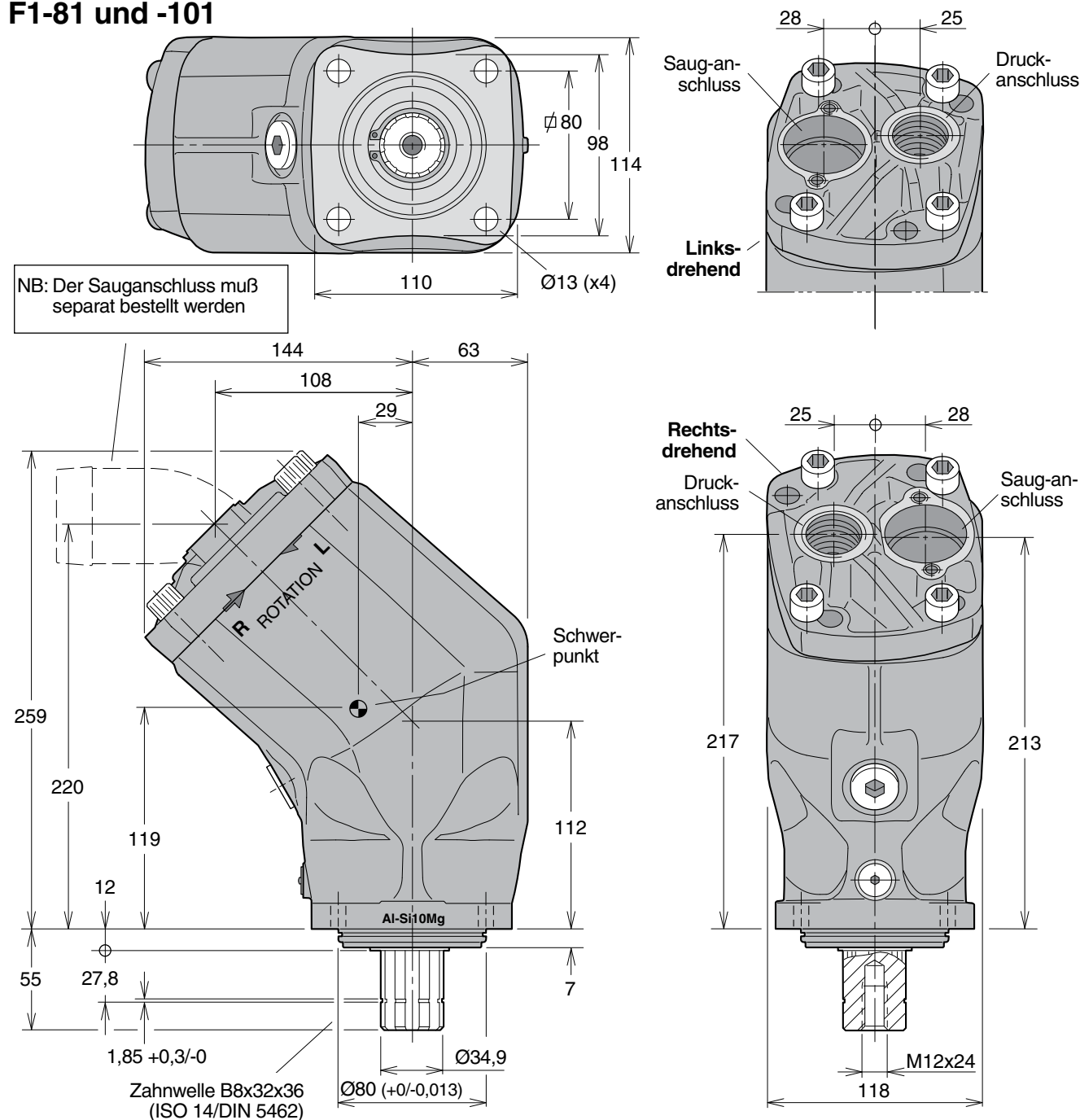
L Linksdrehend

NB: Der Sauganschluss muß separat bestellt werden. Siehe Kapitel 11.

Standardausführungen

Bezeichnung	Bestellnr.
F1-25-R	378 1024
F1-25-L	378 1025
F1-41-R	378 1040
F1-41-L	378 1041
F1-51-R	378 1050
F1-51-L	378 1051
F1-61-R	378 1060
F1-61-L	378 1061

F1-81 und -101



Anschlüsse

Nenngröße	Druck-an-schluss ¹⁾
-25	3/4"
-41	3/4"
-51	3/4"
-61	3/4"
-81	1"
-101	1"

1) R-Gewinde (Druckanschluss nicht inkludiert)

Standardausführungen

Bezeichnung	Bestellnr.
F1-81-R	378 1080
F1-81-L	378 1081
F1-101-R	378 1100
F1-101-L	378 1101

NB: Der Sauganschluss muß separat bestellt werden. Siehe Kapitel 11.

F1-12 ISO mit BSP Anschlüsse

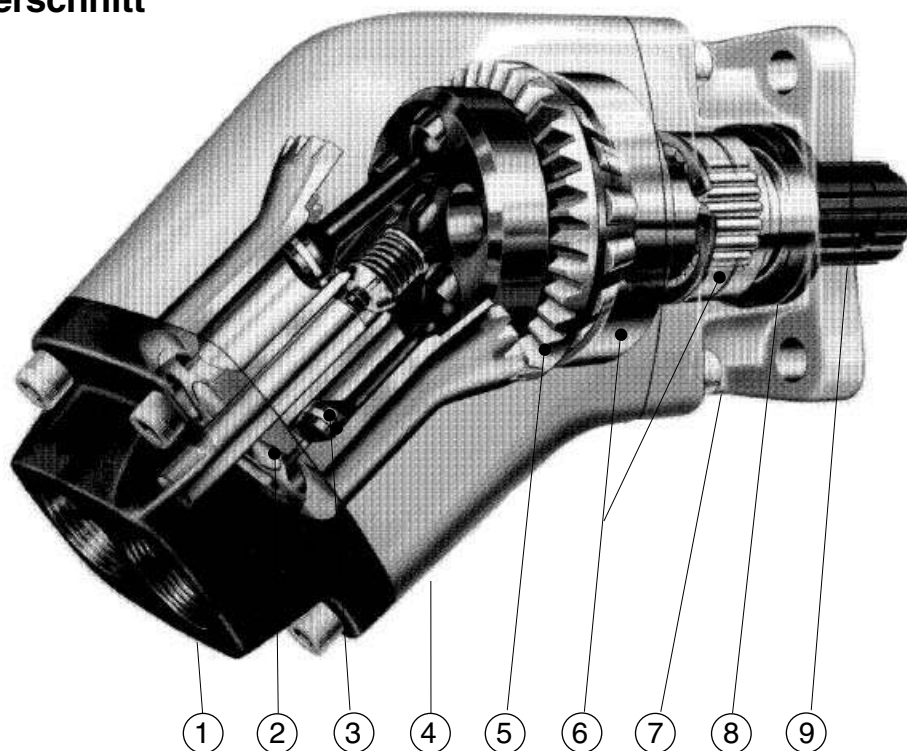
Technische Daten

F1 Nenngröße	12
Verdrängungsvolumen [cm ³ /U]	12
Max. Förderstrom ¹⁾ [l/min]	28
Max. Betriebsdruck [bar]	350
Drehzahl [U/min]	
- im Kurzschluß (niedr. Druck)	3100
- max Selbstsaugdrehzahl	2300
Antriebsmoment ¹⁾ [Nm]	67
Leistung [kW]	16
Gewicht [kg]	6,7

1) Theoretische Werte

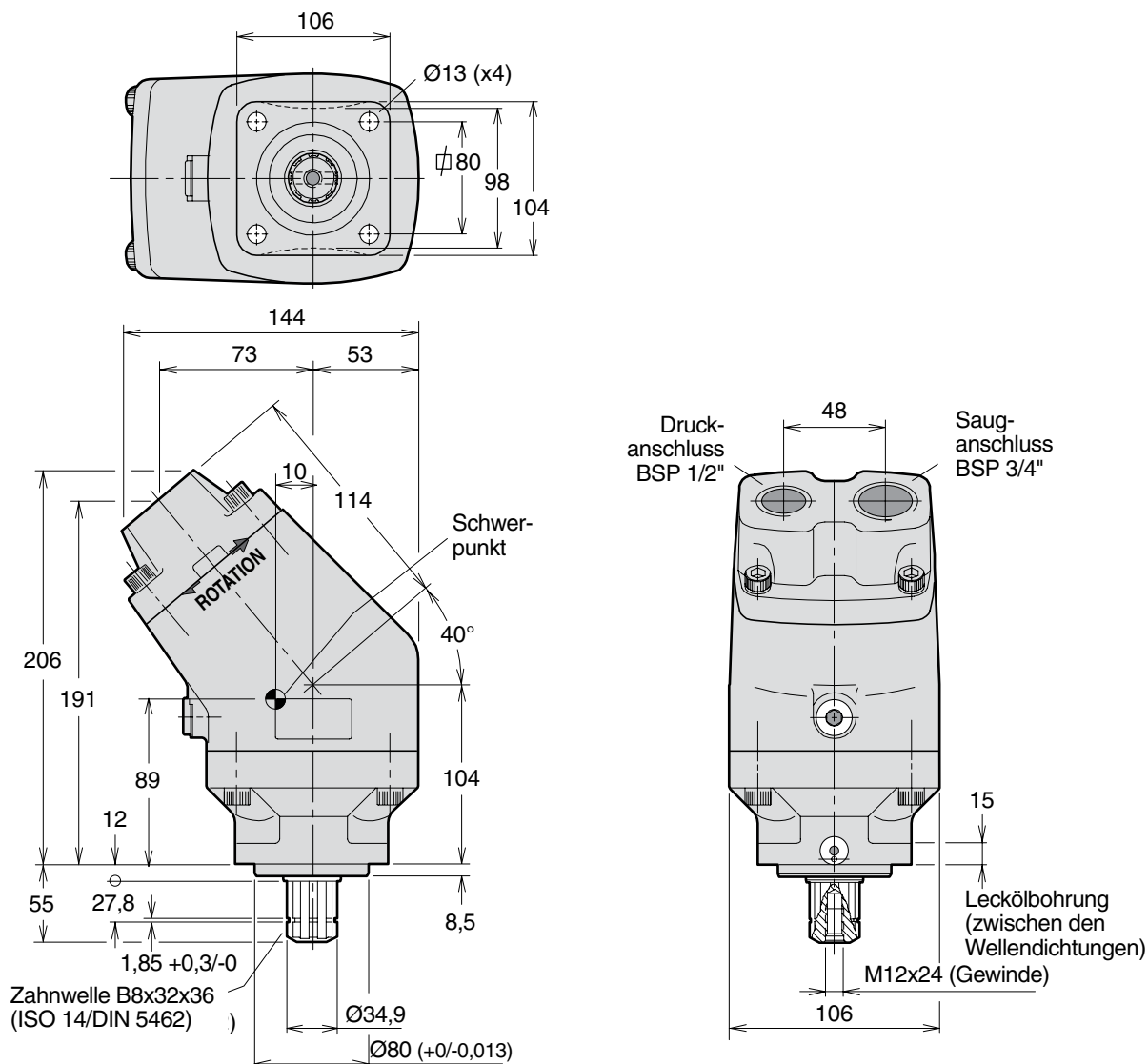
NB: Geräuschpegelinformationen erteilt die Parker Hannifin.

Pumpenquerschnitt



- | | | |
|-------------------------|---------------|----------------------------|
| 1 Enddeckel | 4 Gehäuse | 7 Lagergehäuse mit flansch |
| 2 Kolbentrommel | 5 Zahnkranz | 8 Wellendichtung |
| 3 Kolben mit Kolbenring | 6 Rollenlager | 9 Welle |

F1-12 mit BSP-Anschlüsse



Bestellschlüssel

Beispiel: **F1- 12 - R**

F1-Nenngröße 12

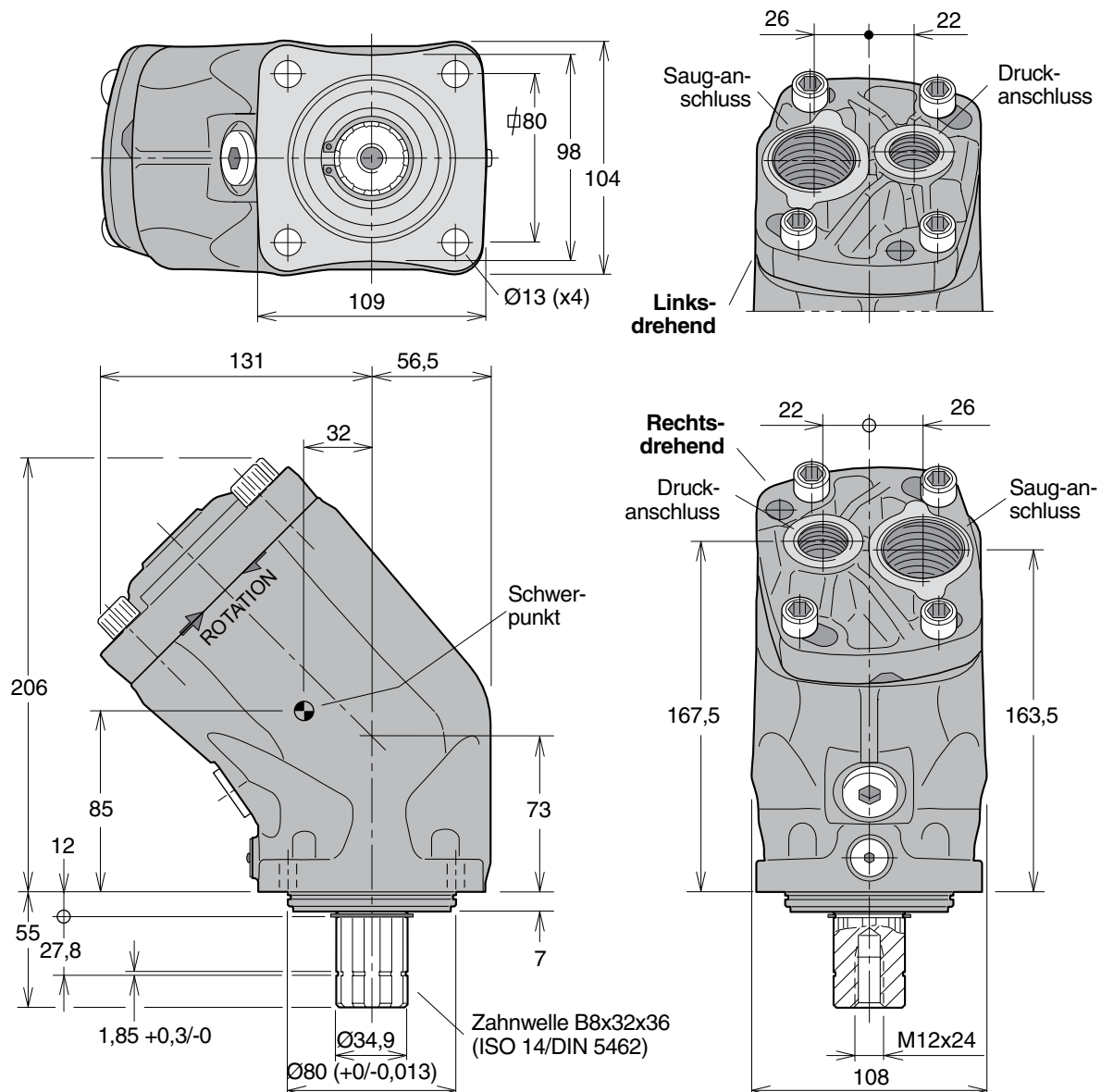
Drehrichtung
R Rechtsdrehend
L Linksdrehend

Standardausführungen

Bezeichnung	Bestellnr.
F1-12-R	378 2212
F1-12-L	378 2211

NB: Der Sauganschluss muß separat bestellt werden. Siehe Kapitel 11.

F1-25, -41, -51 und -61 mit BSP-Anschlüsse



Anschlüsse (Anschlüsse mit BSP-Gewinde)

F1-Nenngröße	Druckanschluss	Sauganschluss
-25	$\frac{3}{4}$ "	1"
-41	$\frac{3}{4}$ "	1"
-51	$\frac{3}{4}$ "	1"
-61	$\frac{3}{4}$ "	1"

Bestellschlüssel

Beispiel: **F1- 61 - RB**

F1-Nenngröße **25, 41, 51, 61, 81 oder 101**

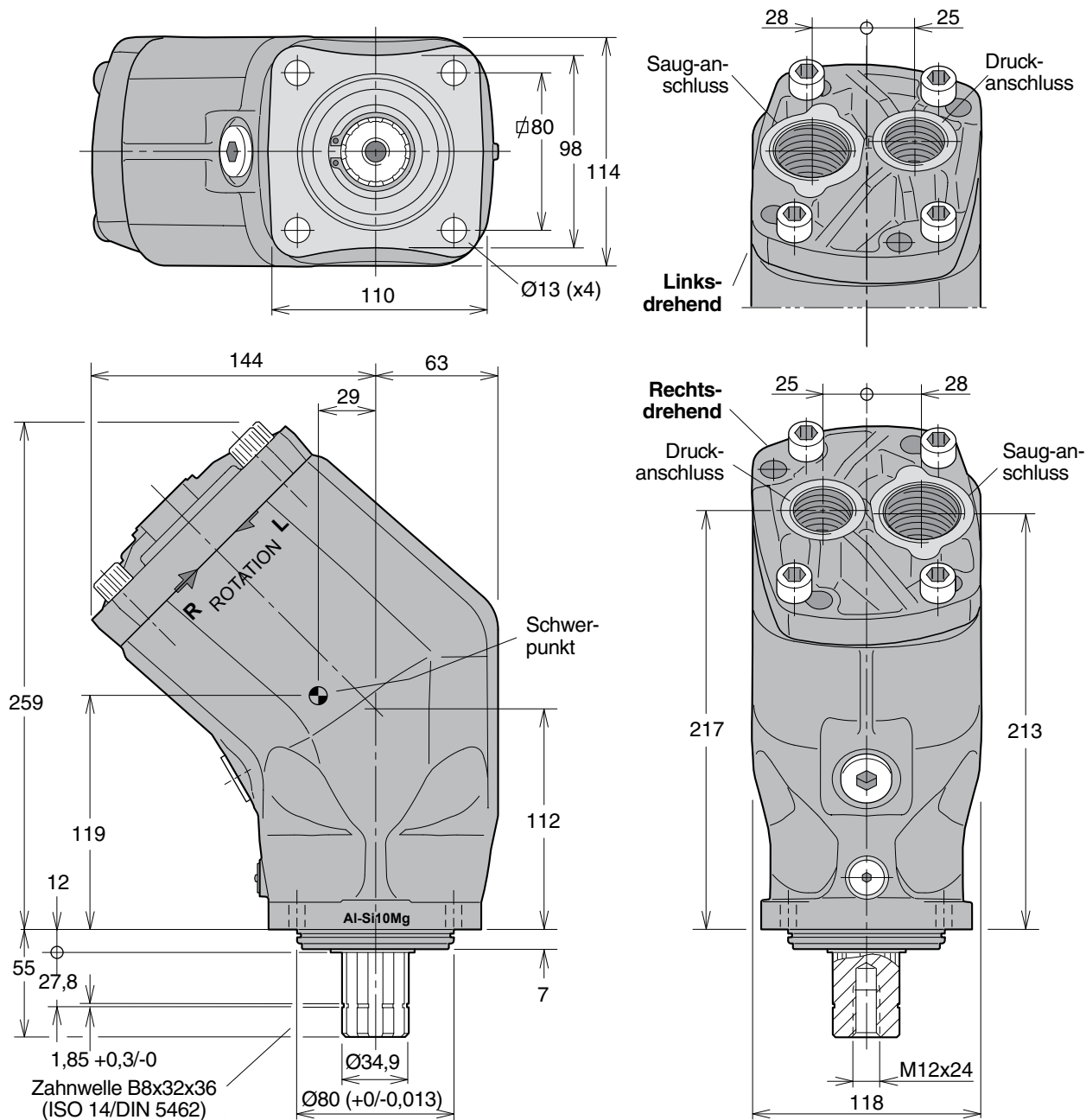
Drehrichtung **RB** Rechtsdrehend/BSP
LB Linksdrehend/BSP

Standardausführungen

Bezeichnung	Bestellnr.
F1-25-RB	378 4024
F1-25-LB	378 4025
F1-41-RB	378 4040
F1-41-LB	378 4041
F1-51-RB	378 4050
F1-51-LB	378 4051
F1-61-RB	378 4060
F1-61-LB	378 4061

NB: Der Sauganschluss muß separat bestellt werden. Siehe Kapitel 11.

F1-81 und -101 mit BSP-Anschlüsse



Anschlüsse (Anschlüsse mit BSP-Gewinde)

F1-Nenngröße	Druckanschluss	Sauganschluss
-81	1"	1 1/4"
-101	1"	1 1/4"

Bestellschlüssel

Beispiel:

F1 - 81 - RB

F1-Nenngröße

25, 41, 51, 61, 81 or 101

Drehrichtung

RB Rechtsdrehend/BSP

LB Linksdrehend/BSP

Standardausführungen

Bezeichnung	Bestellnr.
F1-81-RB	378 4080
F1-81-LB	378 4081
F1-101-RB	378 4100
F1-101-LB	378 4101

NB: Der Sauganschluss muß separat bestellt werden. Siehe Kapitel 11.

F1 Pumpe

F1-SAE



Inhalt	Seite	Kapitel
Auswahl der Pumpe und Hydraulikleitungen	12	2
Technische Daten	31	
Pumpenquerschnitt.....	31	
Abmessungen.....	32	
Bestellschlüssel (SAE)	32	
Anschlüsse	32	
Standardausführungen (SAE)	32	
Sauganschlüsse	56	11
Einbau und Inbetriebnahme	75	14

Technische Daten

F1 Nenngröße	25	41	51	61
Verdrängungsvolumen [cm ³ /U]	25,6	40,9	51,1	59,5
Max. Förderstrom ¹⁾ [l/min]	67	98	112	131
Max. Betriebsdruck [bar]	350	350	350	350
Drehzahl [U/min]				
- im Kurzschluß (niedr. Druck)	2700	2700	2700	2700
- Max. Drehzahl bei 350 bar ²⁾	2600	2400	2200	2200
Antriebsmoment bei 350 bar ¹⁾ [Nm]	142	227	284	331
Max. Leistung [kW]	39	57	66	76
Gewicht [kg]	8,5	8,5	8,5	8,5

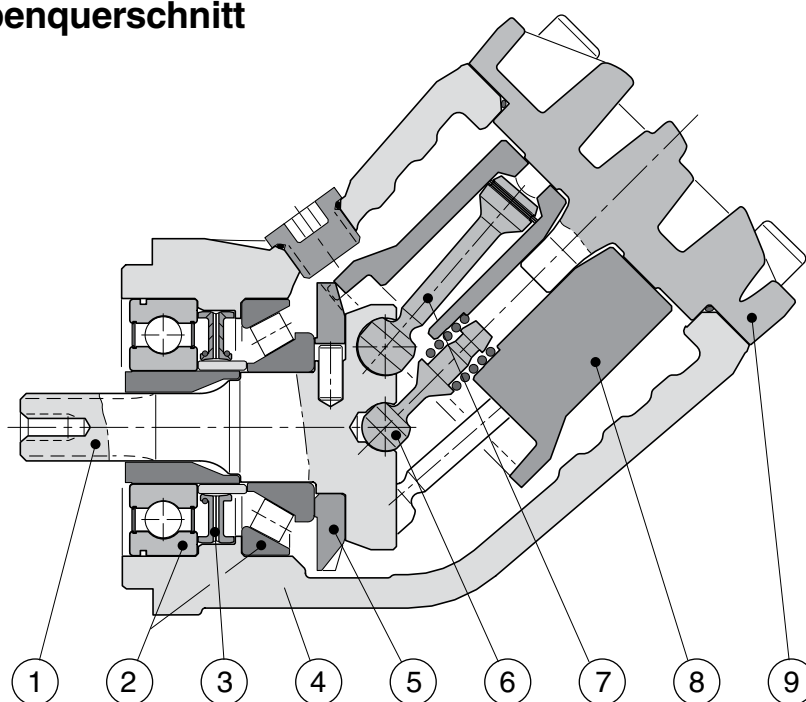
1) Theoretische Werte

2) Bei einem Ansaugdruck von 1,0 bar (absolut) bei Verwendung von Mineralöl mit einer Betriebsviskosität von 30 mm²/s (cSt).

NB: Geräuschpegelinformationen erteilt die Parker Hannifin.

4

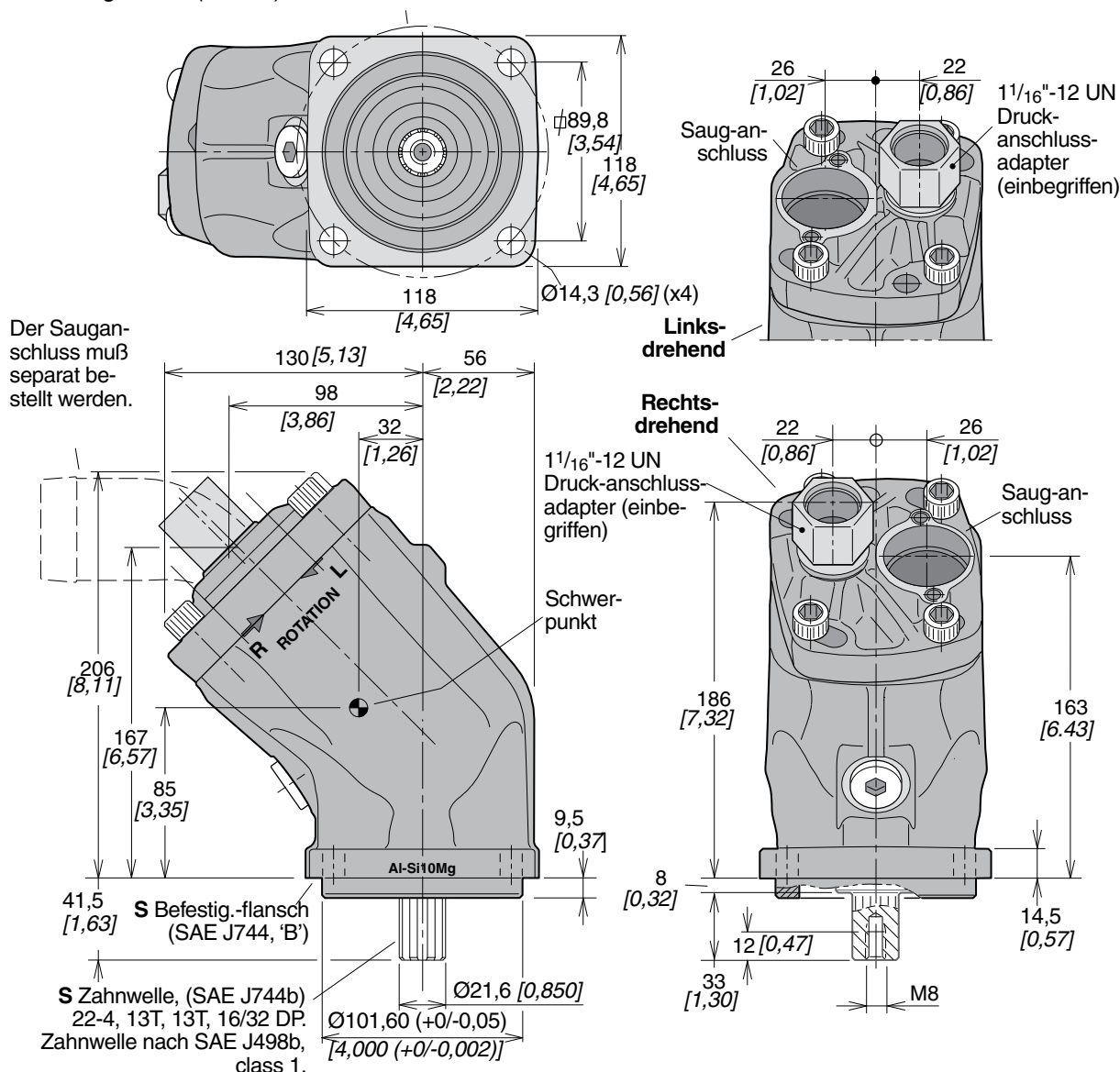
Pumpenquerschnitt



1. Welle
2. Lagerungen
3. Wellendichtung
4. Gehäuse
5. Zahnkranz
6. Andrückzapfen
7. Kolben mit Kolbenring
8. Kolbentrommel
9. Enddeckel

F1-25, -41, -51 und -61 (SAE)

Abmessung in mm (inches)



Bestellschlüssel (SAE)

Beispiel:

F1- 61 - R U - S V - S

F1-Nenngröße

25, 41, 51 oder 61

Drehrichtung

R Rechtsdrehend

L Linksdrehend

Anschlüsse

Nenngröße	Druckanschluss ¹⁾
-25	1 1/16"-12 UN
-41	1 1/16"-12 UN
-51	1 1/16"-12 UN
-61	1 1/16"-12 UN

1) R-bis- SAE adapter (einschließlich).

Standardausführungen (SAE)

Bezeichnung	Bestellnr.
F1-25-RU	378 1424
F1-25-LU	378 1425
F1-41-RU	378 1440
F1-41-LU	378 1441
F1-51-RU	378 1450
F1-51-LU	378 1451
F1-61-RU	378 1460
F1-61-LU	378 1461

NB: Der Sauganschluss muß separat bestellt werden. Siehe Kapitel 11.

T1 Pumpe



4

5

Inhalt	Seite	Kapitel
Auswahl der Pumpe und Hydraulikleitungen	12	2
Technische Daten	34	
Pumpenquerschnitt.....	34	
Abmessungen.....	35-36	
Bestellschlüssel	35	
Standardausführungen	35	
Anschlussgröße	35	
Sauganschlüsse	56	11
Einbau und Inbetriebnahme	75	14

T1 Nenngröße	81	121
Verdrängungsvolumen [cm ³ /U]	81,5	118,5
Max. Förderstrom ¹⁾ [l/min]	163 ³⁾	190 ³⁾
Max. Betriebsdruck [bar]		
- Dauerbetrieb	250	250
- Höchstdruck ⁴⁾	350	350
Drehzahl [U/min]		
- im Kurzschluß (niedr. Druck)	2300	2300
- Max. Drehzahl ²⁾	2000 ³⁾	1600 ³⁾
Antriebsmoment ¹⁾ [Nm]		
- bei 200 bar	258	376
- bei 350 bar	453	658
Max. Leistung [kW]	95	111
Gewicht [kg]	8,5	12,5

1) Theoretische Werte

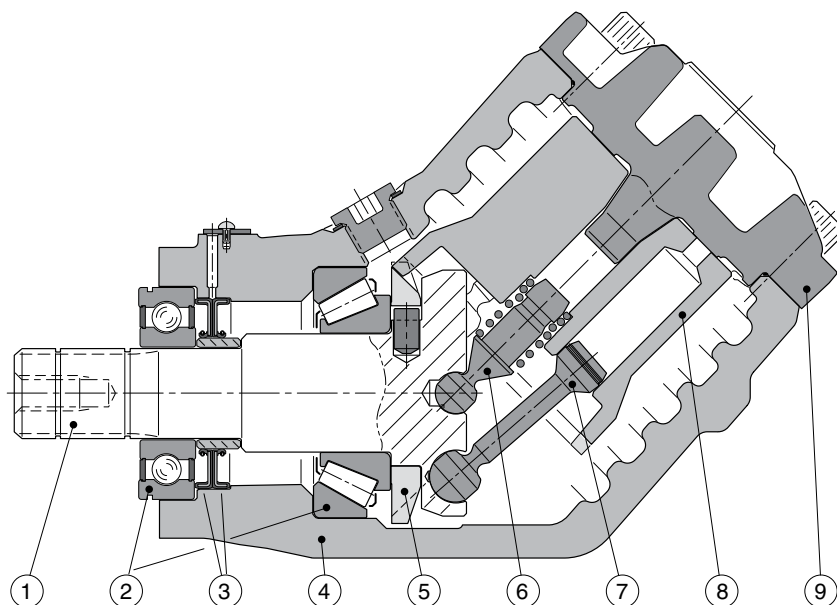
2) Bei einem Ansaugdruck von 1,0 bar (absolut) bei Verwendung von Mineralöl mit einer Betriebsviskosität von 30 mm²/s (cSt)

3) Bei 2 1/2" Sauganschluss.
Mit 2" Sauganschluss:
T1-81 – max 1400 U/min (Q≈120 l/min);
T1-121 – max 950 U/min (Q≈120 l/min)

4) Max 6 Sekunden während einer Minute.

NB: Geräuschpegelinformationen erteilt die Parker Hannifin.

Pumpenquerschnitt

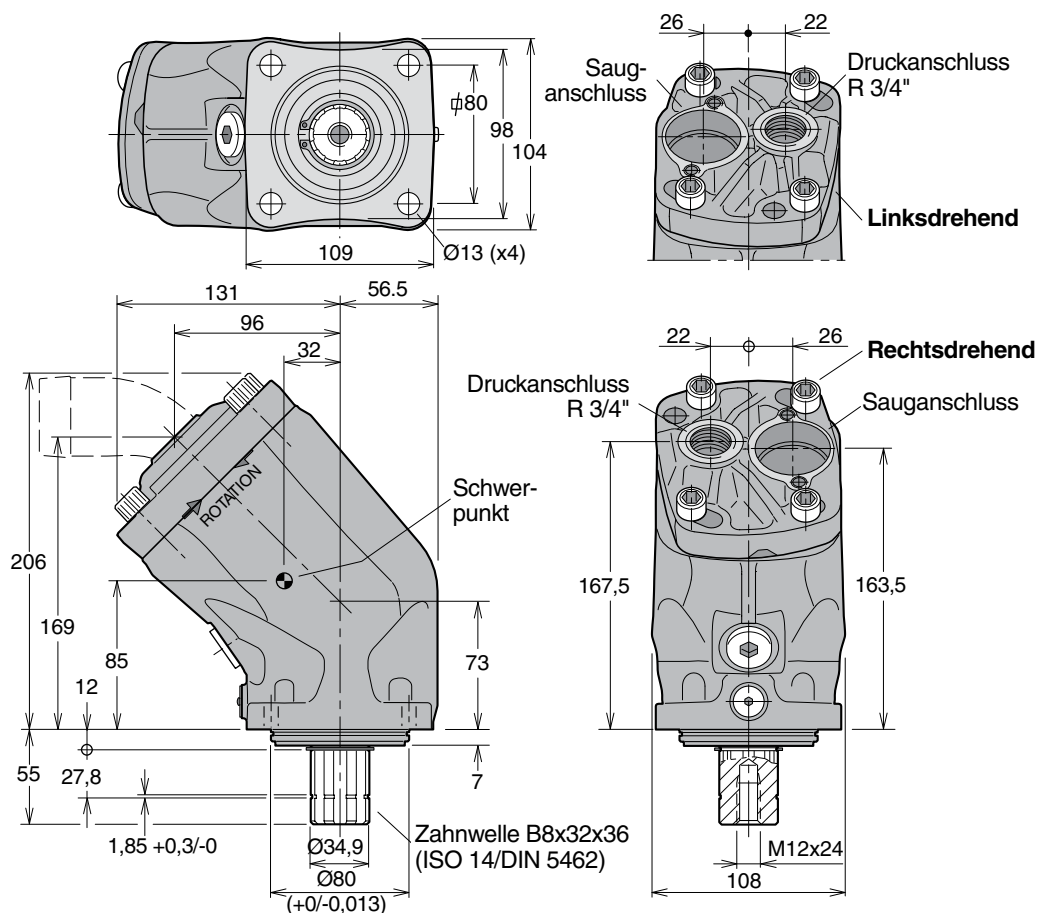


1. Welle
2. Lagerungen
3. Wellendichtung

4. Gehäuse
5. Zahnkranz
6. Andrückzapfen

7. Kolben mit Kolbenring
8. Kolbentrommel
9. Enddeckel

T1-81



5

Bestellschlüssel

Beispiel: **T1 - 81 - R**

Nenngröße
81 oder 121

Drehrichtung
R Rechtsdrehend
L Linksdrehend

Standardausführungen

Bezeichnung	Bestellnr.
T1-81-R	378 2180
T1-81-L	378 2181
T1-121-R	378 2120
T1-121-L	378 2121

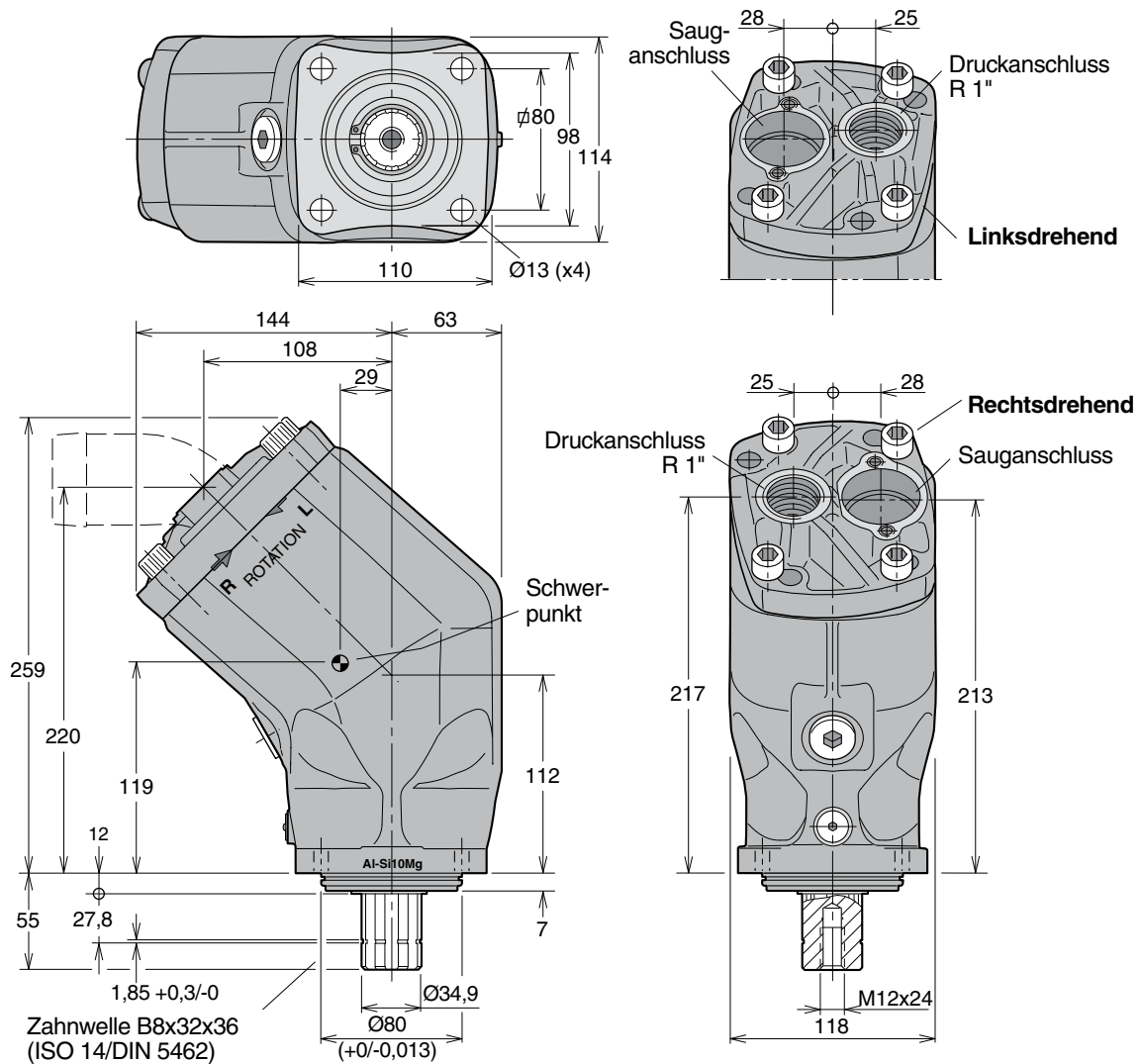
Anschlussgröße

Nenngröße	Druckanschluss ¹⁾
-81	3/4"
-121	1"

1) R-Gewinde (Anschluss nicht inbegriffen).

NB: Der Sauganschluss muß separat bestellt werden. Siehe Kapitel 11.

T1-121



F1 Motor



5

6

Inhalt	Seite	Kapitel
Auswahl der Pumpe und Hydraulikleitungen	12	2
Technische Daten	38	
Bestellschlüssel	38	
Abmessungen	38	
Anschlüsse	38	
Standardausführungen	38	
Sauganschlüsse	56	11
Einbau und Inbetriebnahme	75	14

Nenngröße F1-	25-M	41-M	51-M	61-M	81-M	101-M	121-M
Verdrängungsvolumen [cm ³ /U]	25,6	40,9	51,1	59,5	81,6	102,9	118,5
Max. Betriebsdruck [bar]							
- Dauerbetrieb	250	250	250	250	250	250	250
- Höchstdruck ¹⁾	350	350	350	350	350	350	350
Drehzahl [U/min]							
- Dauerbetrieb	2 300	2 000	1 800	1 700	1 500	1 400	1300
- Höchstdruck	3 000	2 700	2 400	2 200	2 000	1 800	1700
Antriebsmoment (Theoretisch) [Nm]							
- bei 250 bar	101	162	203	236	324	408	470
- bei 350 bar	142	227	284	331	453	572	658
Max. Leistung [kW]	45	64	72	76	95	108	117
Gewicht [kg]	8,5	8,5	8,5	8,5	12,5	12,5	12,5

1) Max 6 Sekunden während einer Minute.

Bestellschlüssel

Beispiel:

F1 - 81 - M

F1 Motor Nenngröße

25, 41, 51, 61, 81, 101 oder 121

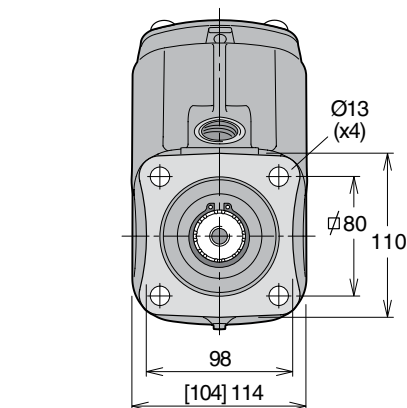
Anschlüsse

Nenngröße	Anschluss
F1-25/41/51/61	3/4" "
-81/101/121	1" "

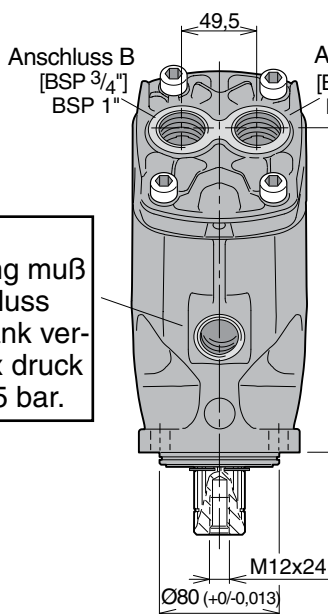
Standardausführungen

Bezeichnung	Bestellnr.
F1-25-M	378 1724
F1-41-M	378 1740
F1-51-M	378 1750
F1-61-M	378 1760
F1-81-M	378 1780
F1-101-M	378 1800
F1-121-M	378 4120

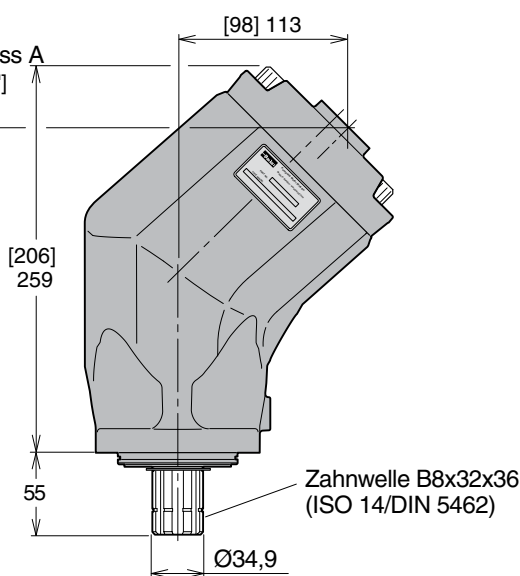
Abmessungen



NB: - Abmessungen ohne Klammer gültig für F1-81/-101-M/-121-M.
- Abmessungen in Klammer [] gültig für F1-25/-41/-51/-61-M.
Alle Maßangaben in mm.



NB:
Eine Leckölleitung muß vom Motoranschluss BSP 1/2" zum Tank verlegt werden. Max druck in Leckölleitung 5 bar.



Zweikreispumpe Serie F2



6

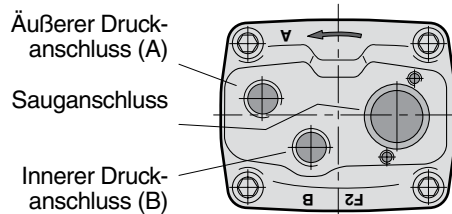
7

Inhalt	Seite	Kapitel
Auswahl der Pumpe und Hydraulikleitungen	12	2
Technische Daten	40	
Förderstrom/Drehzahlen.....	40	
Drehmoment/Arbeitsdruck.....	40	
Abmessungen.....	41	
Bestellschlüssel	41	
Standardausführungen	41	
Sauganschlüsse	56	11
Einbau und Inbetriebnahme	75	

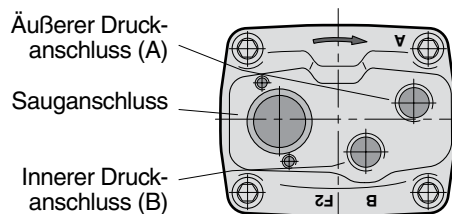
Nenngröße F2-	42/42	53/53	55/28	70/35	70/70
Verdrängungsvolumen [cm³/U]					
Anschluss A	43	54	55	69	68
Anschluss B	41	52	28	36	68
Max. Arbeitsdruck [bar]					
Dauerbetrieb	350	350	350	350	300
Höchstleistung ³⁾	400	400	400	400	350
Massenträgheitsmoment J [kgm²]	0,0092	0,0091	0,0091	0,0090	0,0104
Max Antriebsdrehzahl [U/min]					
(im Kurzschluß; niedr. Druck)	2550	2550	2550	2550	2550
Max Selbstsaugdrehzahl [U/min]					
Anschl. A ¹⁾²⁾ und B ¹⁾²⁾ druckbeaufschlagt	1800	1800	1800	1800	1650
Anschl. A ²⁾ drucklos, Anschluss B druckbeaufschlagt	2100	2100	2100	2100	2100
Max. Leistung [kW]	100	127	100	110	131
Gewicht [kg]	19	19	19	19	19

- 1) Bei 2 1/2" Sauganschluss.
Mit 2" Sauganschluss: 53/53 und 70/35 max. 1100 U/min,
42/42 und 55/28 max. 1 400 U/min. (q≈120 l/min)
- 2) Bei einem Ansaugdruck von 1,0 bar (absolut).
Anmerkung: geringerer Einlaßdruck verringert die Selbstsaugdrehzahl.
- 3) Max. 6 Sekunden während einer Minute.

Enddeckel für links- bzw. rechts-drehende Pumpe



Enddeckel für rechtsdrehende Pumpe



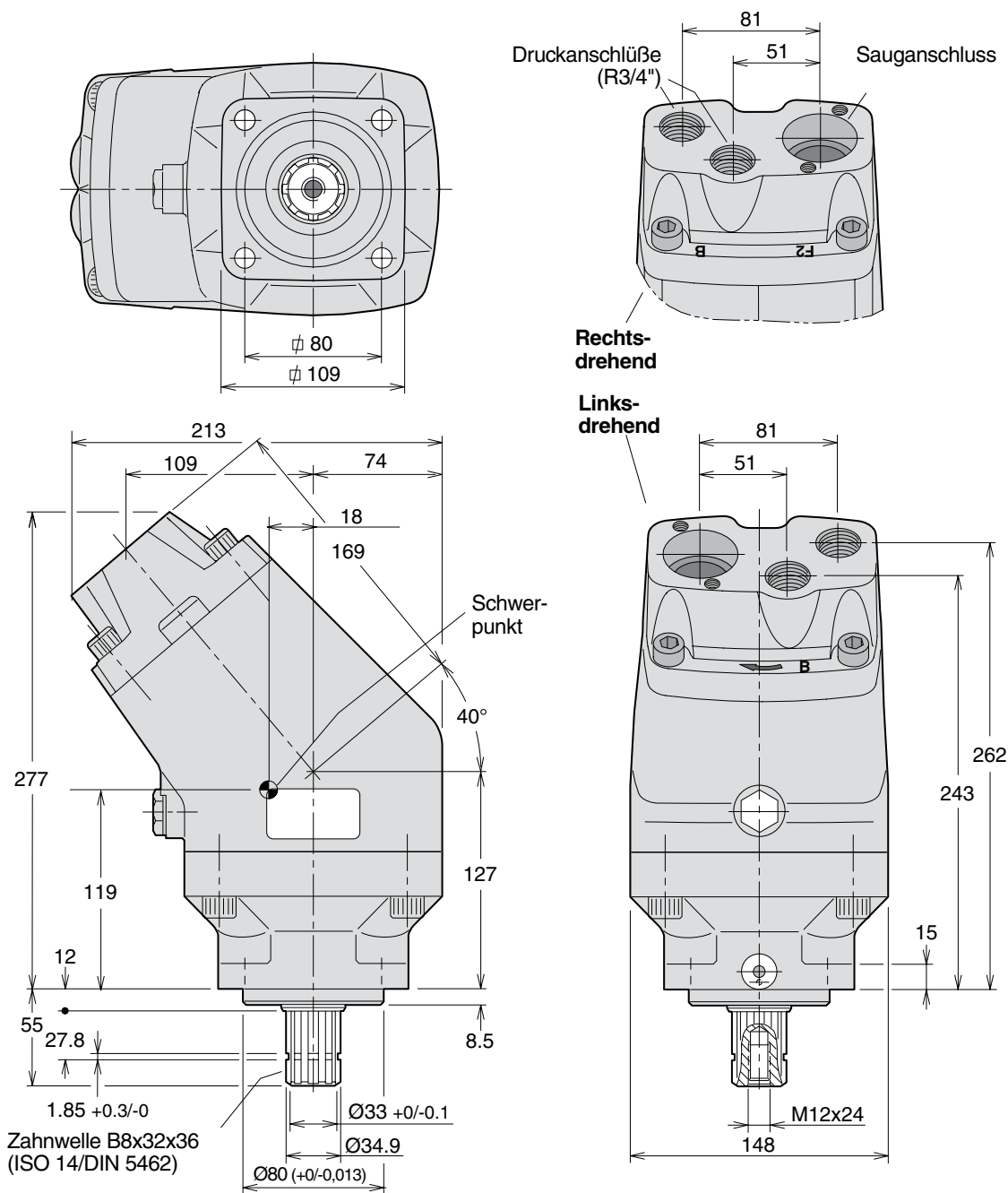
Enddeckel für linksdrehende Pumpe

Förderstrom/Drehzahlen (theoretisch)

Drehzahl [U/min]	800	1000	1200	1400	1600	1800	1900	2000	2100
F2-53/53 Förderstrom [l/min]									
Anschluss A	43	54	65	76	86	97	-	-	-
Anschluss B	42	52	62	73	83	94	99	104	109
Gesamt (Anschl. A + B)	85	106	127	149	169	191	-	-	-
N.B. Förderstrom für 42/42 ist 80% von Förderstrom für 53/53 Förderstrom für 70/70 ist 130% von Förderstrom für 53/53									
F2-70/35 Förderstrom [l/min]									
Anschluss A	55	69	83	97	110	124	-	-	-
Anschluss B	29	36	43	50	58	65	68	72	76
Gesamt (Anschl. A + B)	84	105	126	147	168	189	-	-	-
N.B. Förderstrom für 55/28 ist 80% von Förderstrom für 70/35									

Drehmoment/Arbeitsdruck (theoretisch)

Arbeitsdruck [bar]	150	200	250	300	350
F2-53/53 Drehmoment [Nm]					
Anschluss A	129	171	214	257	300
Anschluss B	124	165	206	248	289
Gesamt (Anschl. A and B)	253	336	420	505	589
N.B. Förderstrom für 42/42 ist 80% von Förderstrom für 53/53 Förderstrom für 70/70 ist 130% von Förderstrom für 53/53					
F2-70/35 Drehmoment [Nm]					
Anschluss A	164	219	274	329	383
Anschluss B	86	114	143	171	200
Gesamt (Anschl. A and B)	250	333	417	500	583
N.B. Förderstrom für 55/28 ist 80% von Förderstrom für 70/35					



Bestellschlüssel

Beispiel: **F2 - 53/53 - L**

Nenngröße [cm³/U]

42/42

53/53

55/28

70/35

70/70

Drehrichtung

L Linksdrehend

R Rechtsdrehend

Standardausführungen

Bezeichnung	Bestellnr
F2-42/42-R	378 4042
F2-42/42-L	378 4043
F2-53/53-R	378 1453
F2-53/53-L	378 1454
F2-55/28-R	378 4128
F2-55/28-L	378 4129
F2-70/35-R	378 1470
F2-70/35-L	378 1471
F2-70/70-R	378 4070
F2-70/70-L	378 4071

NB:

- Vor Inbetriebnahme stets den Inspektionsstopfen mit 70–100 Nm anziehen.
- Zur Änderung der Drehrichtung **ist der Enddeckel auszuwechseln.**

NB: Der Sauganschluss muß separat bestellt werden. Siehe Kapitel 11.

F3 Pumpe



Inhalt	Seite	Kapitel
Auswahl der Pumpe und Hydraulikleitungen	12	2
Technische Daten	43	
Pumpenquerschnitt.....	43	
BPV-F3 Bypass-Ventil 12 oder 24 VDC ohne Nothandbetätigung.....	43	
Abmessungen F3-81 und -101	44-45	
Anschlüsse	44-45	
Standardausführungen	44-45	
Blockdiagramm - Einschalten der F3-Pumpe und Produkthanforderung	46	
Elektrische Anschlüsse.....	46	
Sauganschlüsse	56	11
IEinbau und Inbetriebnahme	75	14

F3-81 und -101, ISO Technische Daten

F3 Nenngröße-	81	101
Verdrängungsvolumen [cm ³ /U]	81.6	102.9
Max. Förderstrom ¹⁾ [l/min]		
bei 350 bar	163 ³⁾	185 ³⁾
bei 400 bar	143	160
Max. Betriebsdruck [bar]		
- Dauerbetrieb	350	350
- Höchstdruck	400	400
Drehzahl [U/min]		
- im Kurzschluß (niedr. Druck)	2300	2300
- Max. Drehzahl bei 350 bar ²⁾	2000 ³⁾	1800 ³⁾
- Max. Drehzahl bei 400 bar ²⁾	1750	1550 ³⁾
Antriebsmoment ¹⁾ [Nm]		
bei 350 bar	453	572
bei 400 bar	518	653
Leistung [kW]		
- Dauerbetrieb	76	85
- Höchstleistung ⁴⁾	95	123
Gewicht [kg]	16.7	16.7

BPV-F3 Bypass-Ventil 12 oder 24 VDC Ohne Nothandbetätigung

Bypass-Ventil, Typ	BPV-F3
Max. Arbeitsdruck	350 bar
Höchstdruck	400 bar
Magnetventil-Spannung (Option)	12 oder 24 VDC
Erforderliche Leistung	14 W
Betriebsart	Magnetventil aktiv: Bypass-Ventil geschlossen

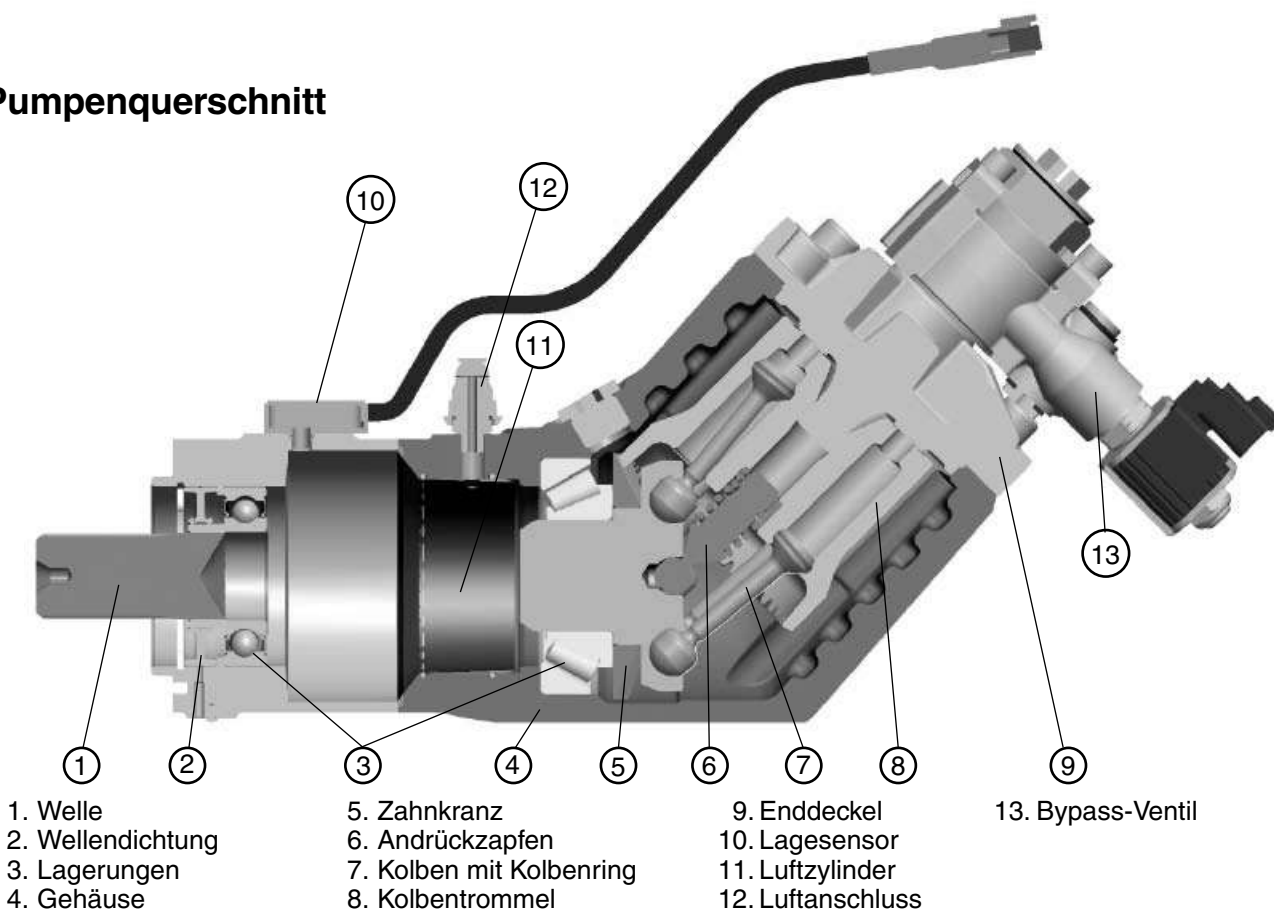
Zubehör / Ersatzteile siehe Seite 64

- Das symmetrische Bypass-Ventil läßt sich um 180° drehen, so daß Kollisionen mit Fahrgestellteilen verhindert werden können.
- Das Ventil läßt sich nur bei unbelastetem System aktivieren bzw. deaktivieren (über das Magnetventil). Es funktioniert bei offener Mittelstellung und bewirkt geringen Druckabfall bei niedrigem Durchfluß.

- 1) Theoretische Werte
- 2) Bei einem Ansaugdruck von 1,0 bar (absolut) bei Verwendung von Mineralöl mit einer Betriebsviskosität von 30 mm²/s (cSt).
- 3) Bei 2 1/2" (63 mm) Sauganschluss. Mit 2" Sauganschluss:
F3-81 – max. 1400 U/min (Q ≈ 120 l/min);
F3-101 – max. 1000 U/min (Q ≈ 120 l/min).
- 4) Max 6 Sekunden während einer Minute.

NB: Geräuschpegelinformationen erteilt die Parker Hannifin.

Pumpenquerschnitt



1. Welle
2. Wellendichtung
3. Lagerungen
4. Gehäuse

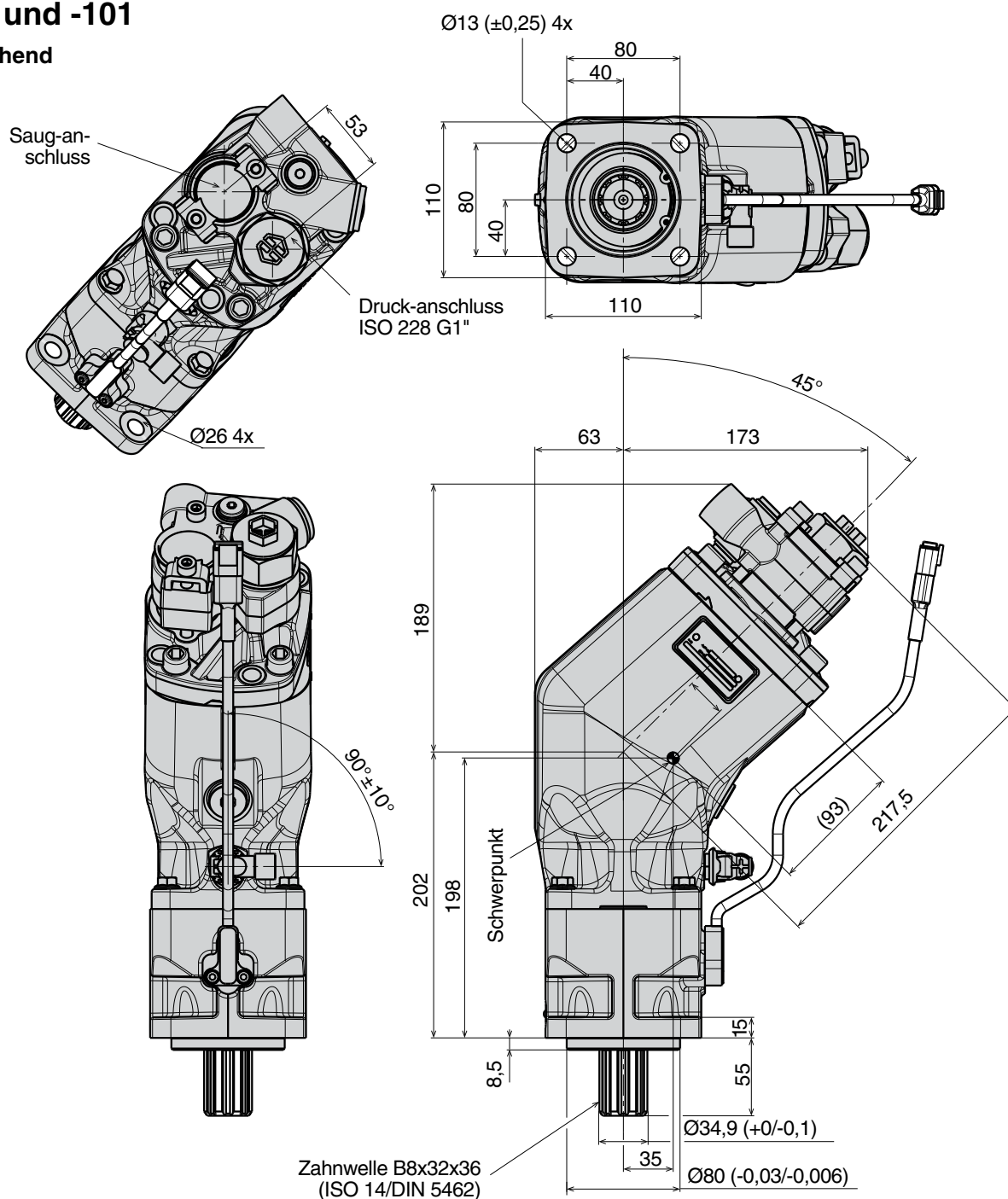
5. Zahnkranz
6. Andrückzapfen
7. Kolben mit Kolbenring
8. Kolbentrommel

9. Enddeckel
10. Lagesensor
11. Luftzylinder
12. Luftanschluss

13. Bypass-Ventil

F3-81 und -101

linksdrehend



Anschlüsse

Nenngröße	Druckanschluss ¹⁾
-81	1"
-101	1"

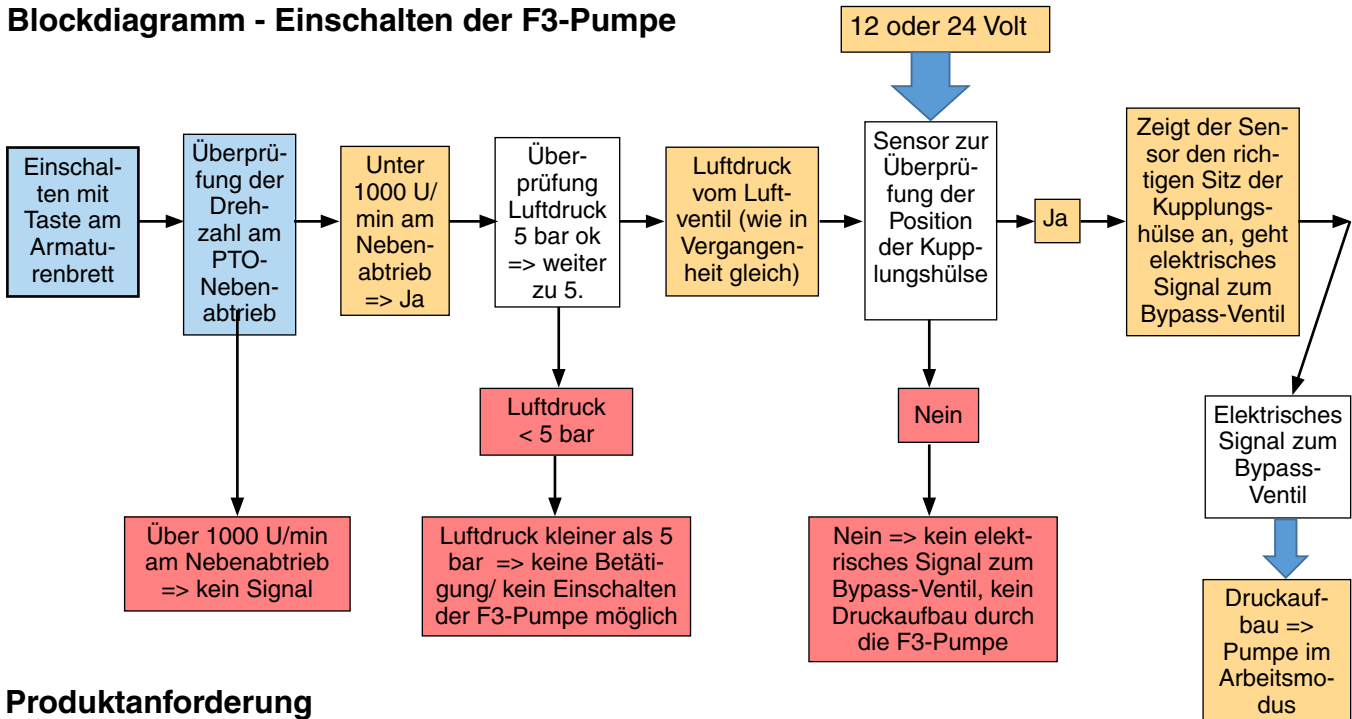
1) R-Gewinde (Druckanschluss nicht inkludiert)

Standardausführungen

Bezeichnung	Bestellnr. 24 VDC	Bestellnr. 12 VDC
F3-81-L-	372 0092	3720383
F3-101-L-	372 0094	3720385

NB: Der Sauganschluss muß separat bestellt werden. Siehe Kapitel 11.

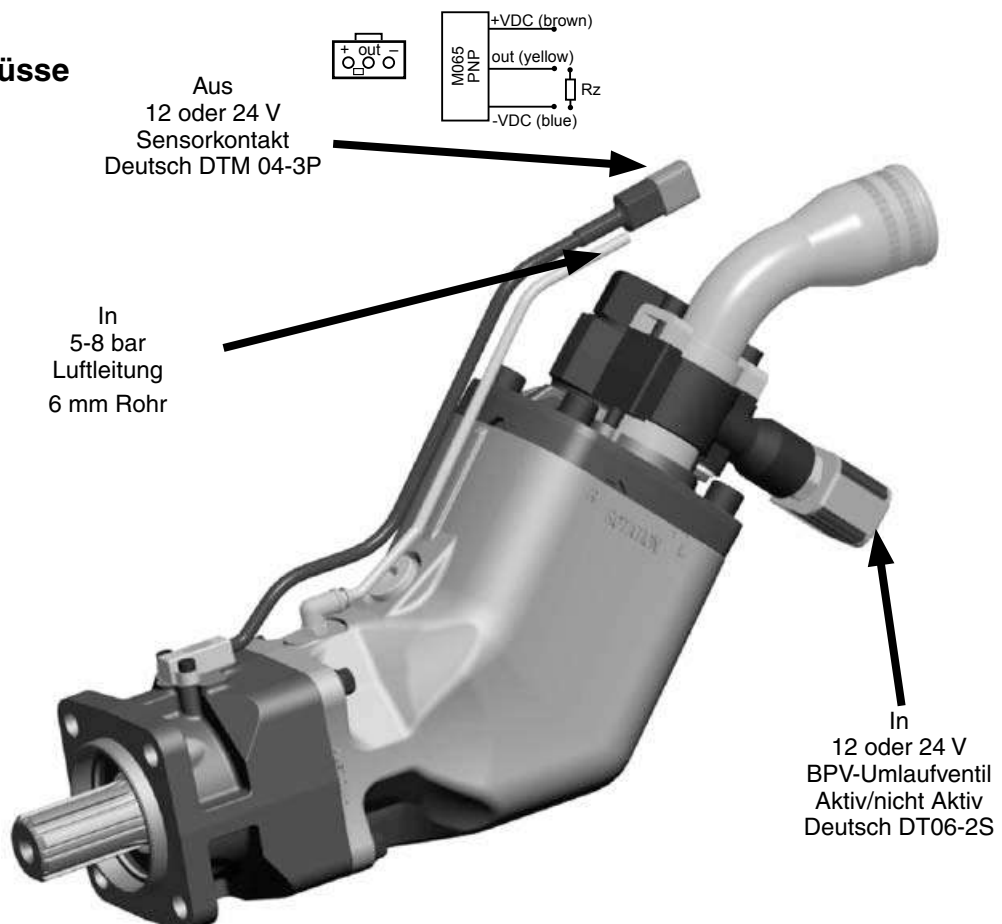
Blockdiagramm - Einschalten der F3-Pumpe



Produktanforderung

- Überprüfung der Drehzahl (1000 U/min nicht überschreiten), bevor die F3-Pumpe in das System eingebunden werden darf!
- Luftdruck > 5 bar für die Kopplung

Elektrische Anschlüsse



VP1 Pumpe



Inhalt	Seite	Kapitel
Auswahl der Pumpe und Hydraulikleitungen	12	2
Technische Daten	48	
VP1-045/-075 Querschnittszeichnung.....	48	
Abmessungen, VP1-045 und -075.....	49	
LS-Ventilblock VP1-045/075	50	
VP1-095/-110/-130 im Querschnittszeichnung.....	51	
LS-Regler (für VP1-095/-110/-130)	51	
Abmessungen, VP1-095/-110/-130	52	
Systeminformation.....	53	
Bestellschlüssel und Standardausführungen	53	
VP1 in Load-Sensing-Systemen und Systemvergleich	53	
Systeminformation.....	54	
LS-Funktion und Einstellung der LS-Einheit.....	54	
Hydraulik-Schaltplan für VP1-095/-110/-130.	54	
Sauganschlüsse	56	11
Installation und Inbetriebnahme für VP1	79	14

8

9

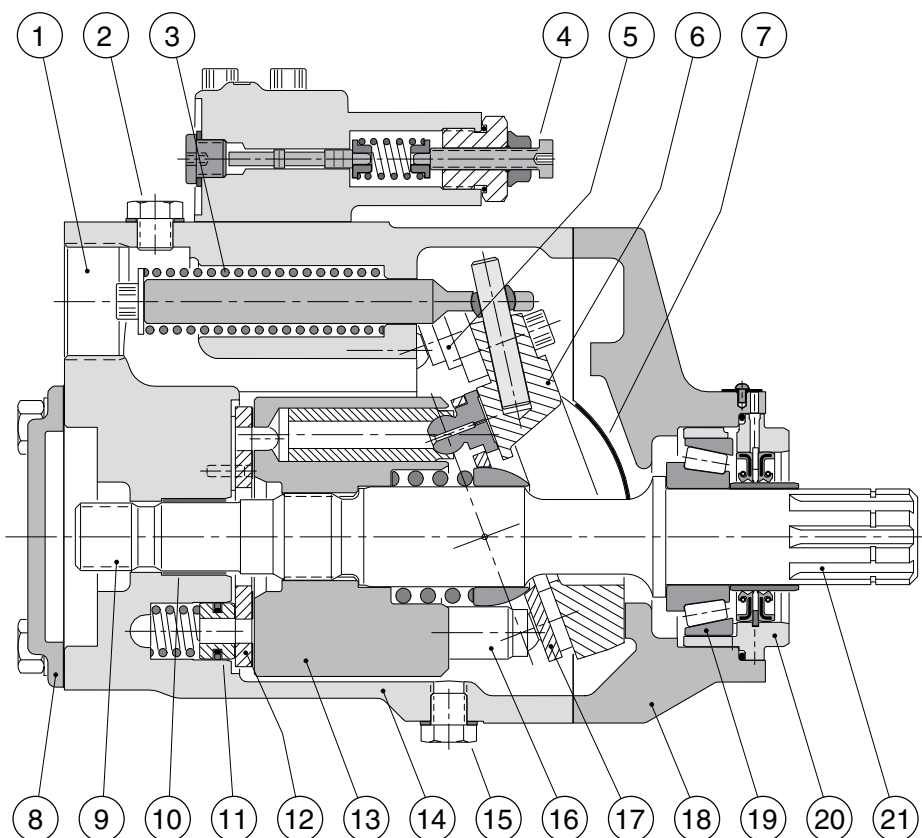
Nenngröße VP1-	045	075	095	110	130
Max. Verdrängung [cm ³ /U]	45	75	95	110	128
Max. Druck [bar]					
Dauerbetrieb	350	350	400	400	400
Spitze ¹⁾	400	400	420	420	420
Massenträgheitsmoment J [kgm ²]	0,00606	0,00606	0,00681	0,00690	0,00690
Selbstsaugdrehzahl ²⁾ [U/min]					
- 2" Saugleitung, max.	2200	1700	1250	1100	900
- 2 1/2" Saugleitung, max.	2400	2100	1750	1500	1300
- 3" Saugleitung, max.	-	-	2200	2100	1900
Max. Drehzahl bei drucklosen Umlauf , [U/min]					
(in Bypass-Modus - keine Durchfluß)	3000	3000	3000	3000	3000
Steuereinheit	LS				
Zahnwellenende	DIN 5462				
Anbaufansch	ISO 7653-1985				
Gewicht (m. Regler) [kg]	27				

1) Max 6 Sekunden während einer Minute.

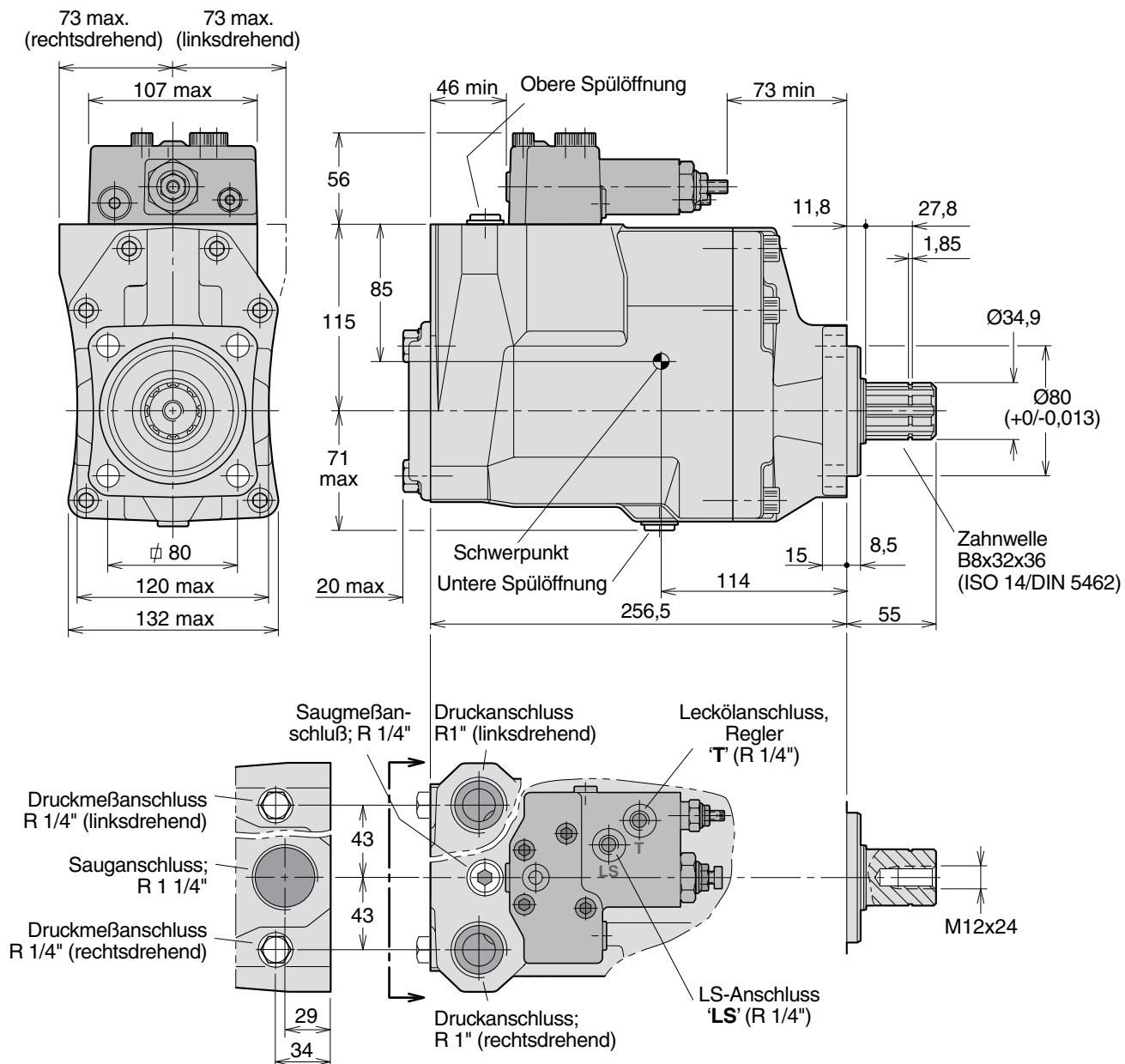
2) Bei einem Ansaugdruck von 1,0 bar (absolut) bei Verwendung von Mineralöl mit einer Betriebs- viskosität von 30 mm²/s (cSt)

VP1-045/-075 Querschnittszeichnung

1. Sauganschluss
2. Obere Spülöffnung
3. Rückholfeder
4. Steuereinheit
5. Stellkolben (einer von zwei)
6. Schrägscheibe
7. Lagerschale
8. Enddeckel
9. Zahnwelle (für Anbau einer weiteren Pumpe)
10. Gleitlager
11. Anpreßkolben für Steuerscheibe
12. Ventilscheibe aus Bimetal
13. Kolbentrommel
14. Trommelgehäuse
15. Untere Spülöffnung
16. Kolben mit Kolbenschuh
17. Rückholplatte
18. Lagergehäuse
19. Rollenlager
20. Wellendichtung
21. Antriebswelle



VP1-045 und -075



9

WICHTIG!

Die Steuereinheit wird *nicht* über das Pumpengehäuse drainiert. Eine externe Leckölleitung *muß* vom Leckölanschluss 'T' zum Tank installiert werden.

NB: Der Sauganschluss muß separat bestellt werden. Siehe Kapitel 11.

LS-Ventilblock VP1-045/075

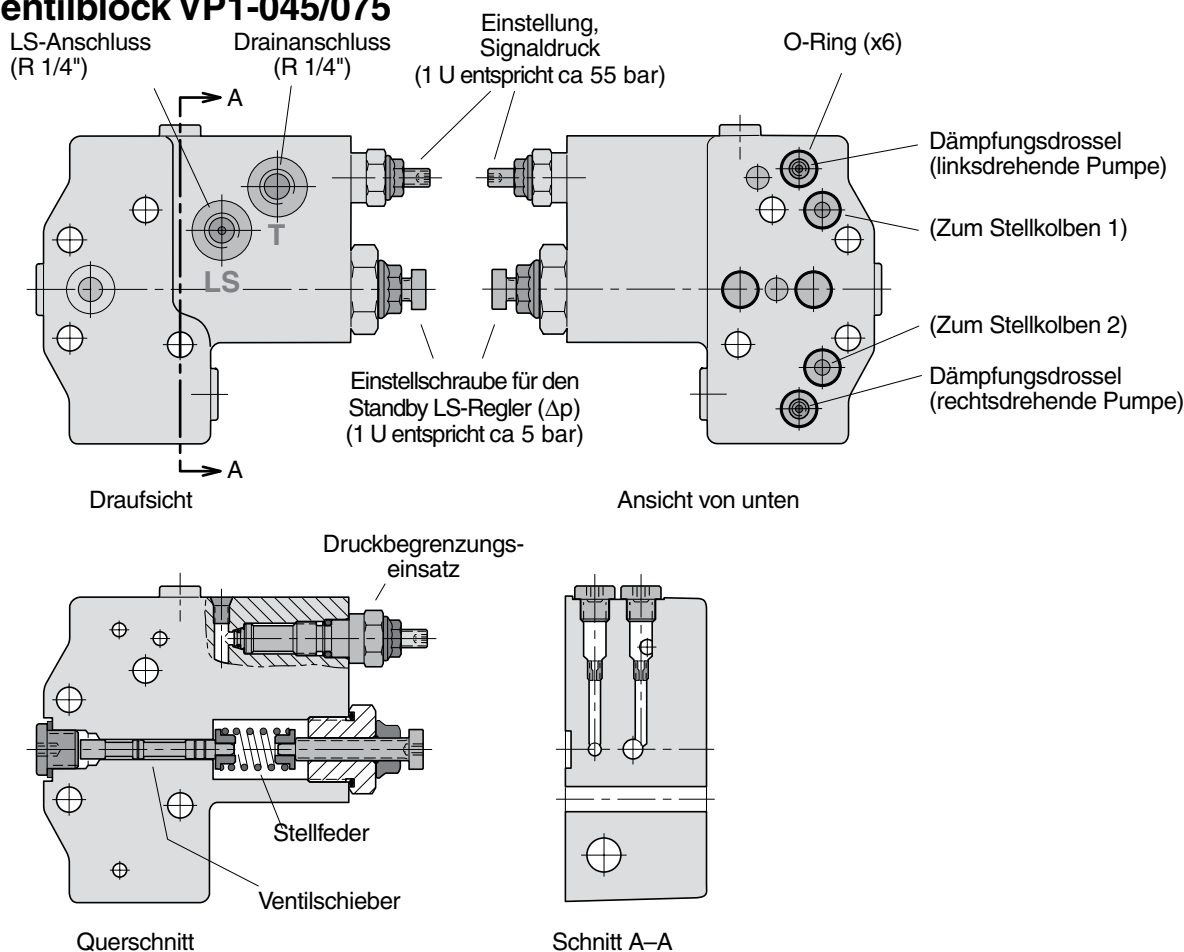


Abb. 2. LS-Ventilblock.

Tandemmontage VP1-045/075

Die VP1 hat eine durchgehende Welle, an die mittels eines Adaptersatzes eine zusätzliche Pumpe, wie z.B. eine F1 mit konstantem Verdrängungsvolumen, angeschlossen werden kann (Abb. 3).

N.B.: Das durch das Gewicht der beiden Pumpen verursachte Biegemoment übersteigt normalerweise das zulässige Biegemoment des Nebenabtriebs. Um Schäden vorzubeugen sollte die zusätzliche Pumpe mit einer Halterung am Getriebe befestigt werden (jedoch nicht am Fahrgestell des LKW).

Wenn die reihengeschalteten Pumpen auf eine separate Halterung montiert sind und durch eine Kardanwelle angetrieben werden, sollte die zweite Pumpe gegen die Pumphalterung abgestützt sein.

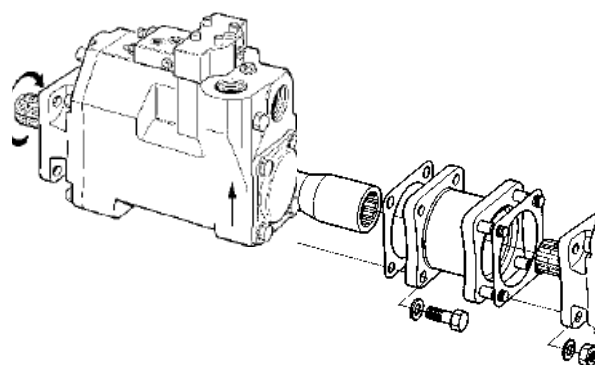


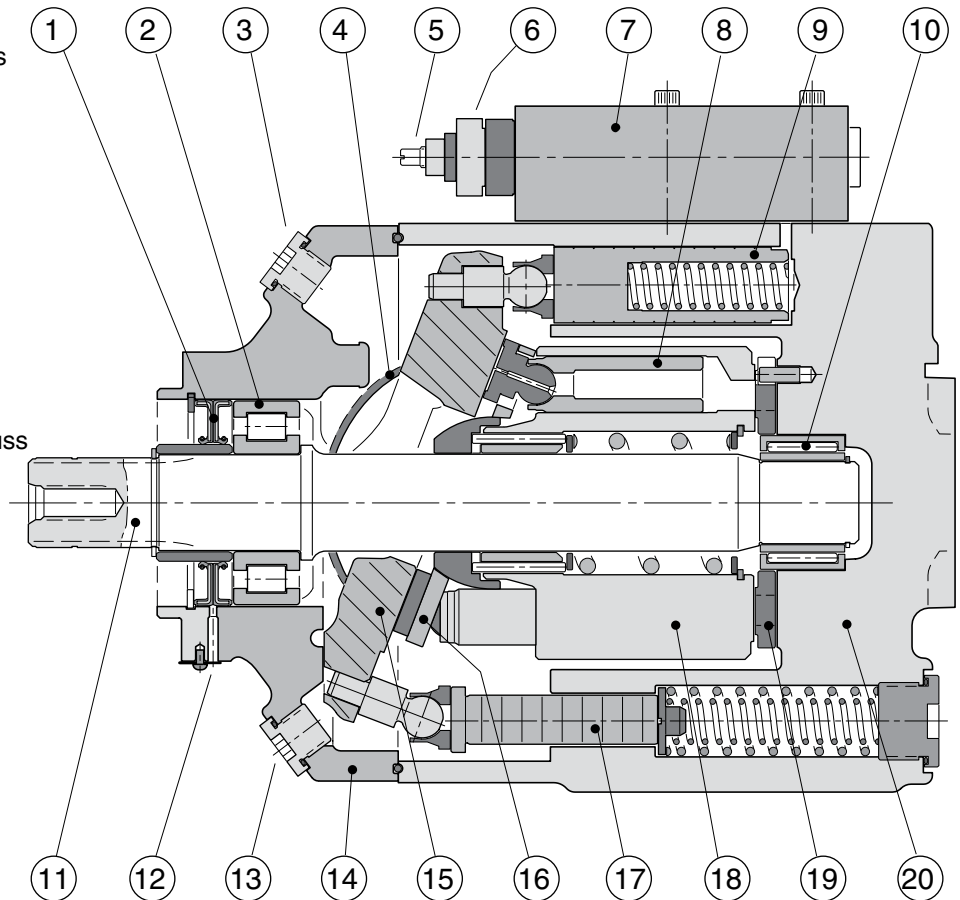
Abb. 3. Adaptersatz (P/N 379 7795) für Reihenschaltung zweier Pumpen.

WICHTIG!

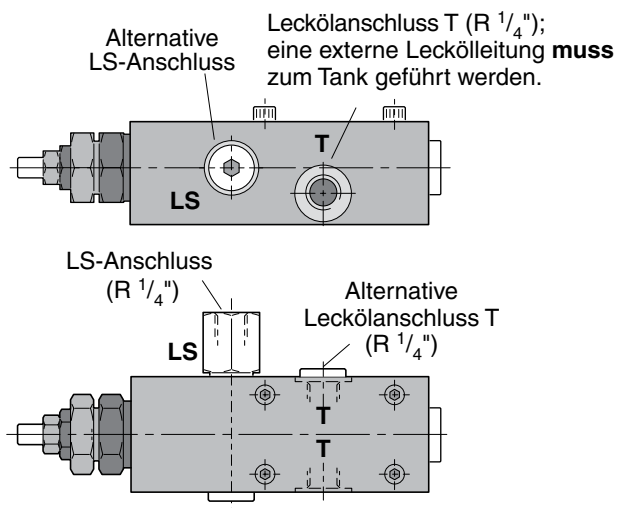
Setzen Sie sich bitte mit der Parker Hannifin in Verbindung, wenn eine zweite VP1-Pumpe reihengeschaltet werden soll. Das maximal übertragbare Drehmoment der ersten VP1-045/75-Pumpe beträgt 420 Nm.

VP1-095/-110/-130 im Querschnittszeichnung

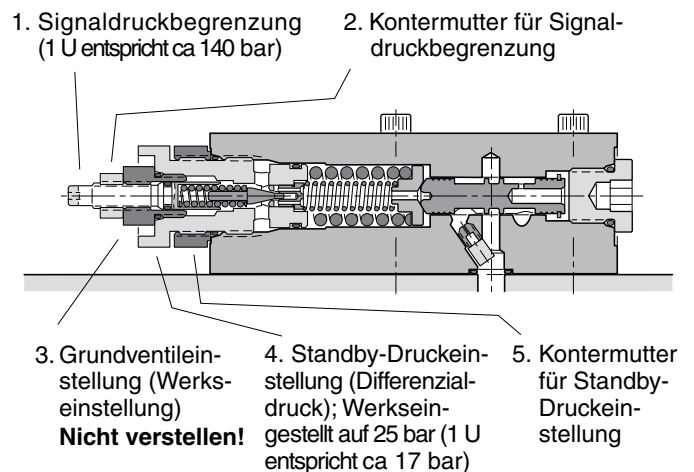
1. Wellendichtung
2. Rollenlager
3. 'Obere' Entlüftungsverschluss
4. Taumelscheibenstütze
5. Einstellung Signaldruckbegrenzung
6. Einstellung Differenzialdruck
7. LS-Regler
8. Kolben mit Gleitschuh
9. Oberer Stellkolben (Signaldruck)
10. Nadellager
11. Antriebswelle
12. Leckölanschluss für die Wellendichtung
13. 'Untere' Entlüftungsverschluss
14. Lagergehäuse
15. Taumelscheibe
16. Rückhaltescheibe
17. Untere Stellkolben (Betriebsdruck)
18. Zylindertrommel
19. Ventilscheibe
20. Trommelgehäuse



LS-Regler (für VP1-095/-110/-130)



LS-Regler - Anschlüsse

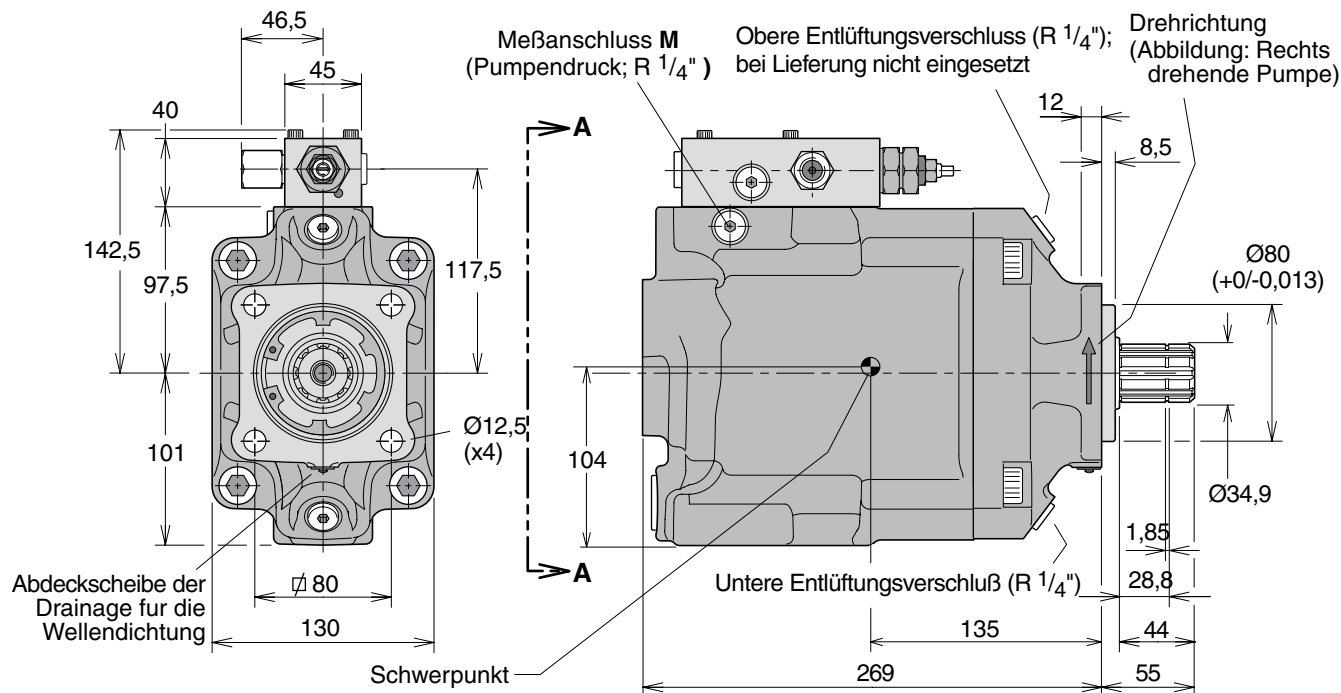


LS-Regler - Querschnitt.

HINWEIS: Nach Einstellung des Standby-Drucks oder des Höchstdrucks zuerst die Funktion überprüfen und dann können die Werte abgelesen werden.

Pos.	Schraubenschlüssel - Größe
1	Innensechskantschlüssel / 4 mm
2	Schraubenschlüssel / 13 mm
3	NICHT VERSTELLEN!
4	Schraubenschlüssel / 27 mm
5	Schraubenschlüssel / 27 mm

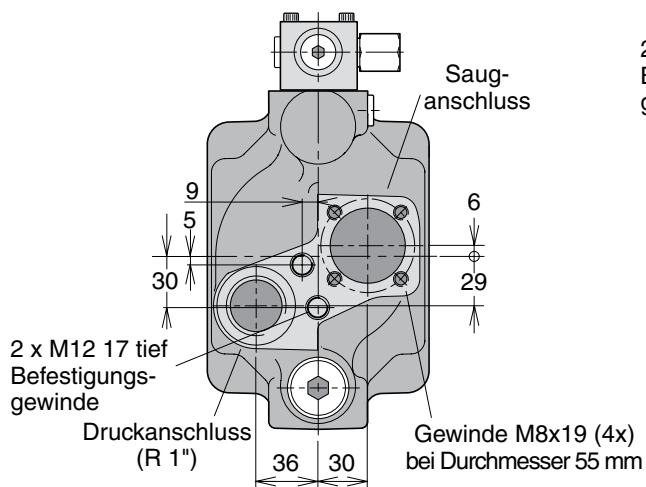
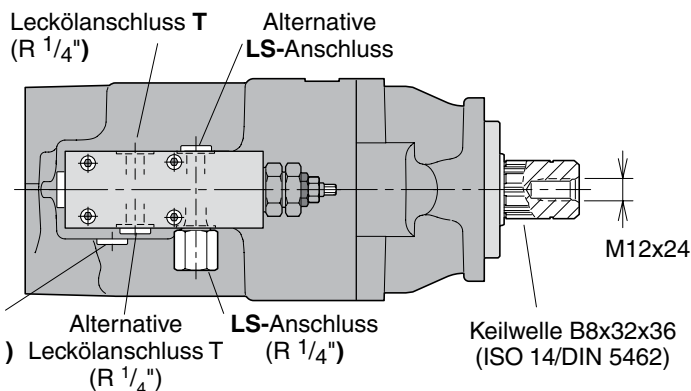
VP1-095/-110/-130



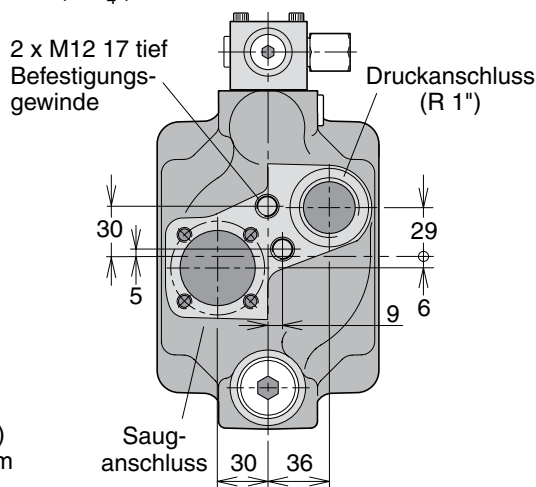
WICHTIG!

Der LS-Regler wird nicht über das Pumpengehäuse drainiert. Eine externe Leckölleitung muß vom Leckölanschluss T zum Tank installiert werden.

NB: Der Sauganschluss muß separat bestellt werden. Siehe Kapitel 11.



Ansicht A-A
(Linksläufige Pumpe)



Ansicht A-A
(Rechtsläufige Pumpe)

Bestellschlüssel

Beispiel: **VP1 - 045 - L**
 Nenngroße **045, 075, 095, 110 oder 130**
 Drehrichtung
L Linksdrehend
R Rechtsdrehend

Hinweis:

Die gewünschte Drehrichtung der VP1 ist *bei Bestellung* anzugeben und läßt sich nicht nachträglich ändern.

Standardausführungen

Bezeichnung	Bestellnr. keine Lackierung	Bestellnr. Schwarze Lackierung
VP1-045-R	378 0334	378 6169
VP1-045-L	378 0335	378 6170
VP1-075-R	378 0336	378 6171
VP1-075-L	378 0337	378 6172
VP1-095-R	378 6000	378 6003
VP1-095-L	378 6001	378 6002
VP1-110-R	378 4110	378 3814
VP1-110-L	378 4111	378 3815
VP1-130-R	378 4500	378 4507
VP1-130-L	378 4501	378 4508

VP1 in Load-Sensing-Systemen

In Load-Sensing-Systemen versorgt die VP1-Pumpe die jeweilig betätigte Funktion mit dem erforderlichen Förderstrom. Verglichen mit einer Konstantpumpe im selben System, liegt die Energieaufnahme und die Hitzeentwicklung mit der VP1-Pumpe auf einem sehr viel geringeren Niveau.

Diagramm 1 zeigt den Leistungsbedarf (Durchfluß x Druck) für eine Pumpe mit konstantem Verdrängungsvolumen in einem Konstantdrucksystem.

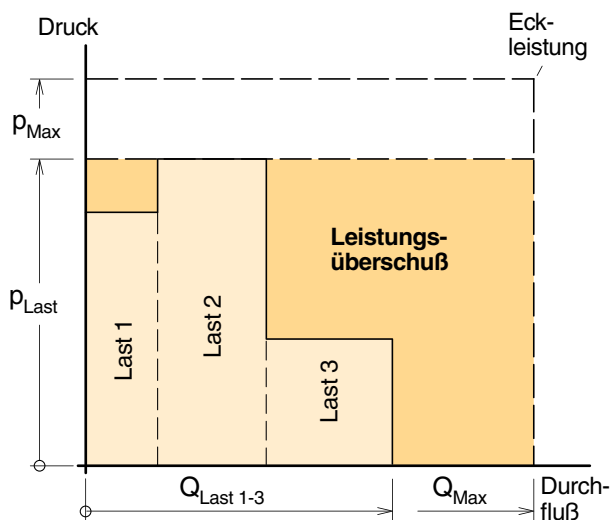


Diagramm 1. System mit konstantem Durchfluß und Pumpe mit konstantem Verdrängungsvolumen.

Diagramm 2 zeigt den stark reduzierten Leistungsbedarf in einem Load-Sensing-System mit einer Variabelpumpe wie die VP1. In beiden Fällen ist der Pumpendruck etwas höher als die höchste Belastung („Last 2“) fordert, aber die VP1 benötigt wegen des viel geringeren Durchflusses nur die Leistung, die als gestrichelte Zone „Lastleistung“ dargestellt ist. In einem System mit konstantem Durchfluß wird überflüssiges Hydrauliköl zum Tank geleitet und die entsprechende Leistung (Leistungsüberschuß) geht in Form von Wärme verloren.

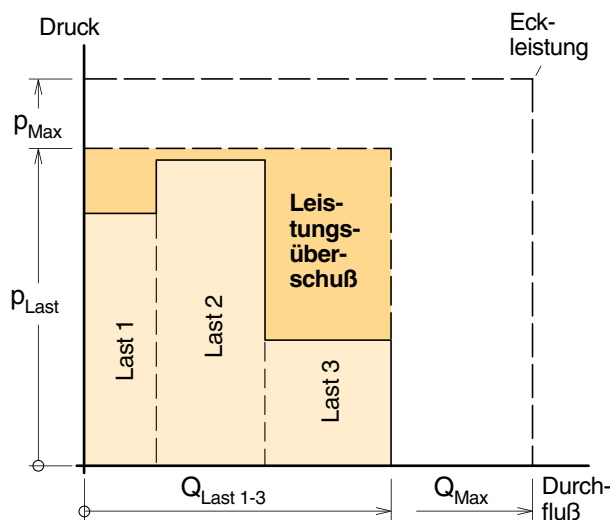


Diagramm 2. Load-Sensing-System und Pumpe mit variablem Verdrängungsvolumen (VP1).

Systemvergleich

System	Konstantfluß	Lasterfassend
Pumpe	konst. Verdr.	VP1 var. Verdr.
Pumpensteuerung	Nur Druck	Druck und Durchfl.
Belastungen	Gewissen Einfluß	Keinen Einfluß
Energieverbrauch	Hoch	Gering
Hitzeentwicklung	Hoch	Gering

* Gleichzeitige Belastungen mit unterschiedl. Drücken.
 Siehe Diagramme oben.

LS-Funktion

Siehe Hydraulik-Schaltplan unten.

Aus einem gewissen Öffnungsgrad des Wegeventils resultiert ein gewisser Durchfluß zur Arbeitsfunktion. Dieser Durchfluß führt wiederum zu einer Druckdifferenz über dem Schieber und folglich zu einem Δp zwischen der Druckseite der Pumpe und dem LS-Anschluss.

Wenn die Druckdifferenz zurückgeht (z.B. wenn das Wegeventil weiter öffnet) geht auch der Δp zurück und der Schieber des LS-Ventils bewegt sich nach links; der Druck auf die Kolben fällt und das Verdrängungsvolumen der Pumpe nimmt zu.

Die Zunahme des Verdrängungsvolumens hört auf, wenn der Δp größer wird und die auf den Schieber wirkenden Kräfte gleichgroß sind.

Wenn kein LS-Signaldruck vorliegt (z.B. wenn das Wegeventil in Mittelstellung steht = kein Durchfluß) hält die Pumpe nur den Standby-Druck aufrecht, der durch die Einstellung der Ventildfeder festgelegt ist.

Einstellung der LS-Einheit

Druckbegrenzer

	Werkseingestellt [bar]	Max-Wert Spitze [bar]
VP1-045/075	350	400
VP1- 095/110/130	350	420

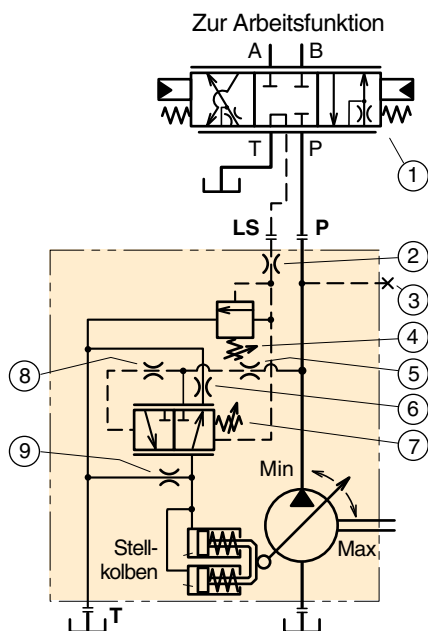
Standby-Druck

	Werkseingestellt [bar]	Min-Wert [bar]	Max-Wert [bar]
VP1-045/075	25	20	35
VP1- 095/110/130	25	15	40

Die Werksvoreinstellung und die Standardöffnung (siehe Schaltplan unten) gewährleisten normalerweise gute Betriebseigenschaften des Wegeventils und sorgen für ein stabiles System.

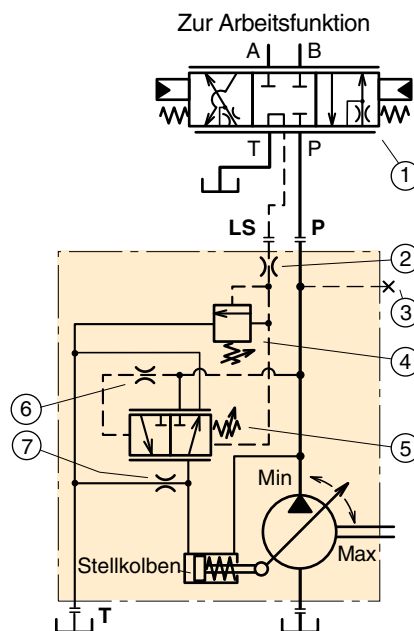
Für weitere Auskünfte steht Ihnen die Parker Hannifin, gerne zur Verfügung.

Hydraulik-Schaltplan für VP1-45/75.



1. Load-Sensing-Wegeventil
2. LS-Öffnung (1,0 mm; konst.)
3. Messanschluss
4. Einstellung Signaldruckbegrenzung
5. Systemdruck- Dämpfungs-
düse (2,0 mm)
6. Rücklaufdüse (0,6 mm)
7. Einstellung Druckdifferenz (Δp)
8. Dämpfungsdüse
9. Tankdüse (0,6 mm).

Hydraulik-Schaltplan für VP1-095/-110/-130.



1. Load-Sensing-Wegeventil
2. LS-Öffnung (0,8 mm; konst.)
3. Messanschluss
4. Einstellung Signaldruckbegrenzung
5. Einstellung Druckdifferenz (Δp)
6. Dämpfungsdüse
7. Tankdüse (1,2 mm).

BLA

Allgemeine Information

Die BLA Fördereinheit vereinfacht die Konstruktion geschlossener oder halbgeschlossener hydrostatischer Getriebe.

Hauptvorteile:

- Ersetzt herkömmliche Ladepumpen und entsprechende Ventile in vielen Anwendungen
- Lässt Pumpendrehzahlen über der Selbstsaugdrehzahl zu
- Geeignet für System-Durchflussraten bis zu 400 l/min
- Filter eingeschlossen
- Einfache Konstruktion – keine beweglichen Verschleißteile
- Wirtschaftlicher Einbau
- Geringe Tankgröße
- Ermöglicht die Konstruktion eines preiswerten hydrostatischen Getriebes.

Beschreibung

In einer hydrostatischen Kraftübertragung mit geschlossenem Kreislauf ist die Ladepumpe zum Ausgleich der Volumenverluste normalerweise in der Hauptpumpe integriert. Sie erhält auch einen ausreichenden Ansaugdruck aufrecht und verhindert somit Kavitation.

Die BLA Fördereinheit ersetzt die Ladepumpe in vielen Anwendungen, sofern die folgenden Voraussetzungen gegeben sind:

- Das Durchflussverhältnis max. zu min. darf 2:1 nicht überschreiten.
- Der Systemdruck wechselt langsam ohne ständige und ausgeprägte Druckspitzen.
- Die Leitung zwischen Pumpe und Fördereinheit ist relativ kurz.

Die BLA Fördereinheit ist in zwei Grundgrößen erhältlich:

- BLA 4 (Pumpendurchfluss bis zu 160 l/min)
- BLA 6 (Pumpendurchfluss bis zu 400 l/min)

Der Hauptteil der Einheit ist ein Aluminiumgehäuse mit eingebauter Düse und einem Injektor, siehe Querschnittszeichnung rechts.

Wenn die Flüssigkeit vom Niederdruckanschluss des Motors durch die Einheit zum Sauganschluss der Pumpe fließt, bildet sich durch die erhöhte Strömungsgeschwindigkeit zwischen Düse und Injektor eine Niederdruckzone, die bewirkt, dass zusätzliche Flüssigkeit aus dem Tank in den Hauptkreis angesaugt wird.

Daraus resultiert auch ein erhöhter Druck hinter dem Injektor, Leerzeichen so dass die Pumpe bei höheren Drehzahlen als der Selbstsaugdrehzahl arbeiten kann. Der „Ladedruck“ erhöht sich mit dem Durchfluss.

Das Gehäuse hat Anschlüsse, die mit den jeweiligen Leckölschlüssen von Pumpe und Motor zu verbinden sind.

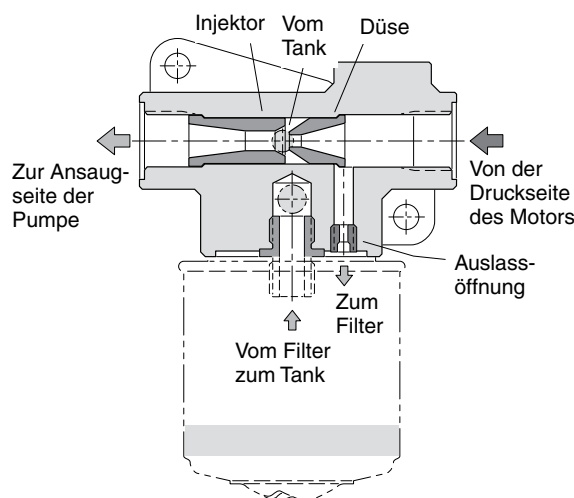
Eine zusätzliche Auslassöffnung leitet ca. 10 Prozent des Hauptdurchflusses durch die Filterpatrone, bevor die Flüssigkeit in den Tank eingeleitet wird.

Typische Anwendungsbereiche:

- Lüftungsantriebe
- Propellerantriebe
- Generatorantriebe
- Pumpenantriebe

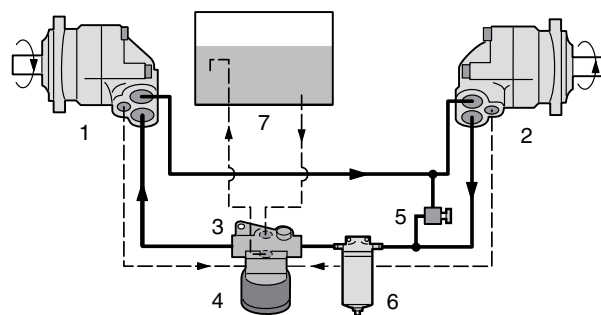
Ölkühlung

Ein Ölkühler, der die im Hauptkreis entstehende Hitze ableitet, ist normalerweise in Hydrauliksystemen erforderlich. Ein Hauptstromkühler sollte in der Rücklaufleitung zwischen Motor und Fördereinheit eingebaut werden.



Querschnittszeichnung BLA Fördereinheit

Installation der Fördereinheit



- | | |
|--|--|
| 1. Pumpe | 5. Druckbegrenzungsventil |
| 2. Motor | 6. Hauptstromfilter (falls erforderlich) |
| 3. Fördereinheit (mit Injektor und Düse) | 7. Tank |
| 4. Filter | |

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte unserem technischen Katalog BLA Boost Unit MSG30-8224/DE.

Sauganschlüsse

für Pumpen der Serien F1, T1, F2, F3 und VP1-095, -110 und -130

Ein ‚Sauganschluss‘ in gerade, 45°, 90° oder 135° besteht aus Sauganschluss, 2 Klammern, 2 Innensechskant-Schrauben und einem O-Ring.

NB: Ein Sauganschluss muß immer separat bestellt werden (wird nicht mit der Pumpe geliefert).
Für Auswahl der geeigneten Leitungsabmessung, siehe Kapitel 2.

Sauganschlüsse für VP1-045/075 siehe Seite 57

Gerader Sauganschlüsse für F1, T1, F2, F3, VP1-095/-110/-130

Bestellnr.	A mm	B mm	ØC dia. mm (in.)
378 0635 ¹⁾	0	85	38 (1 1/2")
378 0636 ²⁾	17	136	50 (2")
378 0637 ³⁾	25	145	63 (2 1/2")
378 3523 ³⁾	32	174	75 (3")

45°-Sauganschlüsse F1, T1, F2, F3, VP1-095/-110/-130

Bestellnr.	A mm	B mm	ØC dia. mm (in.)
378 1234 ¹⁾	60	104	32 (1 1/4")
378 0633 ¹⁾	60	104	38 (1 1/2")
378 0364 ²⁾	67	110	50 (2")
378 0634 ³⁾	75	117	63 (2 1/2")
378 3367 ³⁾	95	138	75 (3")
378 1062	67	110	40
378 0975	67	110	45

90°-Sauganschlüsse F1, T1, F2, F3, VP1-095/-110/-130

Bestellnr.	A mm	B mm	ØC dia. mm (in.)
378 0978 ¹⁾	126	83	38 (1 1/2")
378 0979 ²⁾	135	83	50 (2")
378 1980 ³⁾	147	83	63 (2 1/2")
378 0976	135	83	45
378 8690 ³⁾	185	83	75 (3")

145°-Sauganschluss F1, T1, F2, F3, VP1-095-110/-130

Bestellnr.	A mm	B mm	ØC dia. mm (in.)
378 1867	165	73	50 (2")

- 1) Für Baugröße F1-25 empfehlen.
2) Für Baugröße F1-41,-51,-61,-81, -101 empfehlen.
3) (3 Klammern und 3 Schrauben)

Montage - Ersatzteilsätze für Sauganschlüsse

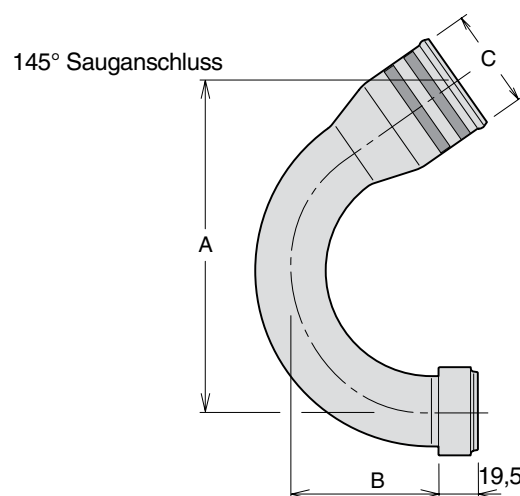
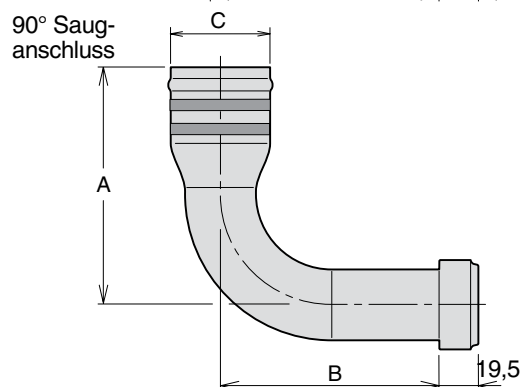
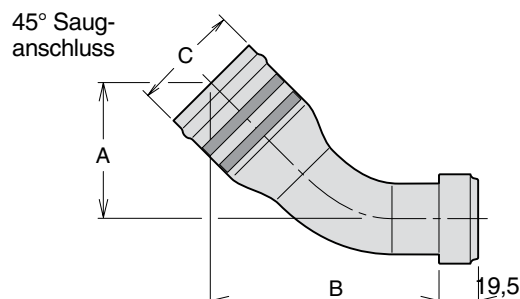
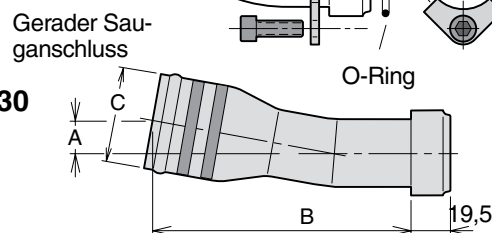
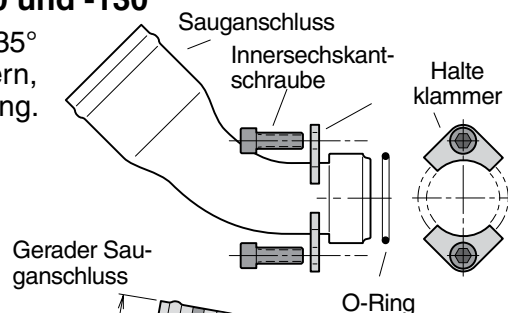
Montagesatz bestehend aus:

Halteklammer, Innensechskantschraube und O-Ring

Bestellnummer: 378 1321

Montagesatz für die Befestigung an Bypass-Ventil BPV:

Bestellnummer: 378 2439



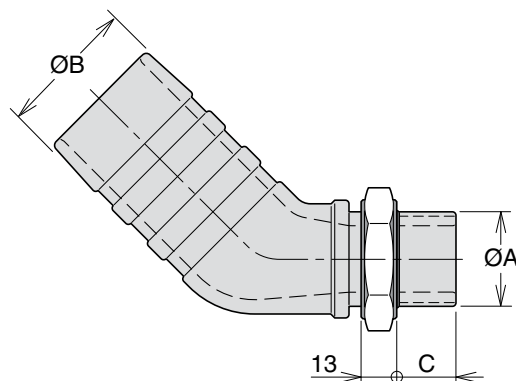
Sauganschlüsse für F1 und VP1-045/-075 mit BSP-Anschlussgewinde

NB: Ein Sauganschluss muß immer separat bestellt werden (wird nicht mit der Pumpe geliefert).
Für Auswahl der geeigneten Leitungsabmessung, siehe Kapitel 2.

45°-Sauganschluss

Bestellnr.	ØA	ØB inch	C mm
00509035016	BSP 1" 1)	2"	18
00509035116	BSP 1 1/4"	2"	18
00509021916	BSP 1 1/4"	2 1/2"	18

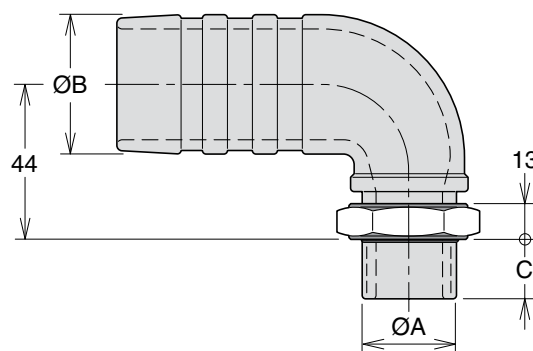
1) nicht für VP1-045/-075



90°-Sauganschluss

Bestellnr.	ØA	ØB inch	C mm
00509034516	BSP 1" 1)	2"	18
00509034616	BSP 1 1/4"	2"	18

1) nicht für VP1-045/-075

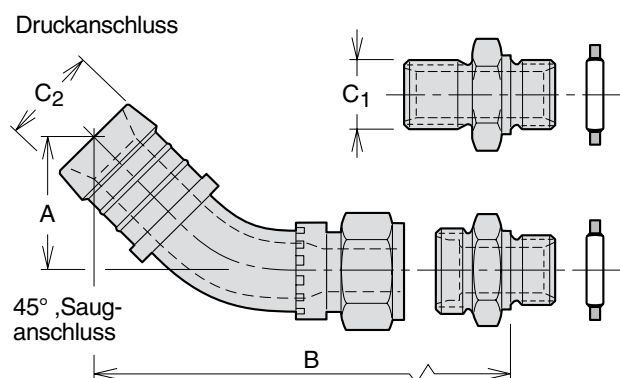


Nippelsätze für VP1-045 und -075-Pumpen

Sätze mit 45°-Sauganschluss

Bestellnr.	C ₁	ØC ₂ inch	A mm	B mm
379 9563	BSP 3/4"	2"	71	154
379 9562	BSP 1" *	2 1/2"	64	147

* Über 100 l/min



11

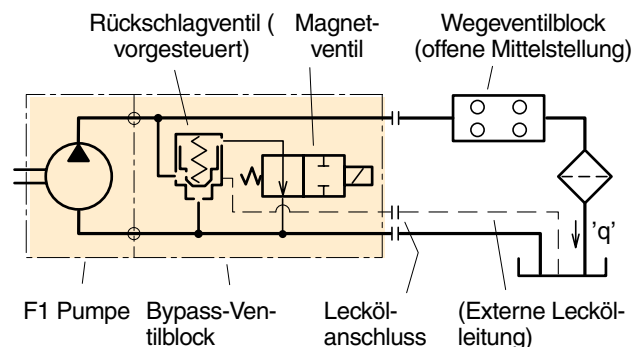
Bypass-Ventile

**Bypass-Ventile für
F1, F2, T1 und VP1
Pumpen**

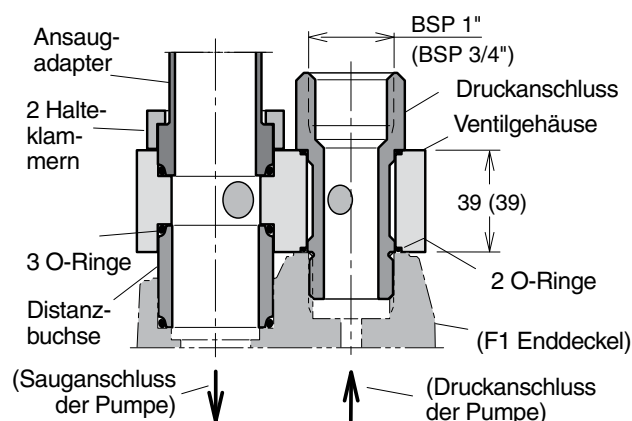
Inhalt	Seite
Bypass-Ventile BPV-F1 und T1	59
Technische Information	59
Bestelldaten und Abmessungen.....	60
BPV-F1 und BPV-T1 Bypass-Ventil ohne Nothandbetätigung	60
BPV-F1 Bypass-Ventil mit Nothandbetätigung	60
Bypass-Ventil BPV-F2	61
Technische Information	61
Bestelldaten und Abmessungen.....	62
BPV-F2 Bypass-Ventil ohne Nothandbetätigung.....	62
Bestelldaten und Abmessungen.....	63
BPV-F2 Bypass-Ventil mit Nothandbetätigung	63
BPV-F1, -T1 und F2 Zubehör / Ersatzteile	64
Leitungsmontiertes Bypass-Ventil BPV-L	65
Bypass-Ventil BPV-VP1	66

Bypass-Ventile BPV-F1 und T1

- Mit einem Bypass-Ventil ausgerüstete F1-Pumpe eignet sich für Konstantdruck-Anwendungen, wenn die Pumpe z.B. über Kardanwelle durch die Kurbelwelle angetrieben wird oder an den Motor-Nebenabtrieb angeschlossen ist.
- Das BPV (Bypass-Ventil) wird während konstanter Anwendung bei max. Drehzahl des normalen Betriebes nicht angesteuert. Das Hydrauliksystem ist nicht für den großen Durchfluss, der normalerweise auftritt, ausgelegt.
- Das Bypass-Ventil verbindet Ansaug- und Druckanschluss der Pumpe. Nur eine geringe Ölmenge strömt durch das System zum Tank.
- Das Ventil wird über einen ‚Banjo‘-Anschluss bzw. eine Distanzbuchse mit 2 Imbusschrauben direkt an den Druck- bzw. Ansauganschluss der Pumpe angeschlossen.
- Das symmetrische Bypass-Ventil lässt sich um 180° drehen, so daß Kollisionen mit Fahrgestellteilen verhindert werden können.
- Das Ventil lässt sich nur bei unbelastetem System aktivieren bzw. deaktivieren (über das Magnetventil). Es funktioniert bei offener Mittelstellung und bewirkt geringen Druckabfall bei niedrigem Durchfluß.



Schaltplan Bypass-Ventil.



WICHTIGER HINWEIS!

- Um einen Kühlstrom durch den Hydraulik-Kreislauf zu gewährleisten, **muß** der Leckölanschluss am BPV-F1 angeschlossen werden und direkt zum Tank geführt werden. (siehe BPV-F1 Installation Information Bulletin MSG30-8227-INST/UK/DE, nebenstehenden Schaltplan und Explosionszeichnung).
- Bevor der Sauganschluss montiert wird, müssen die beiden Druckanschlüsse eingeschraubt sein. (Anzugmoment 50 Nm)

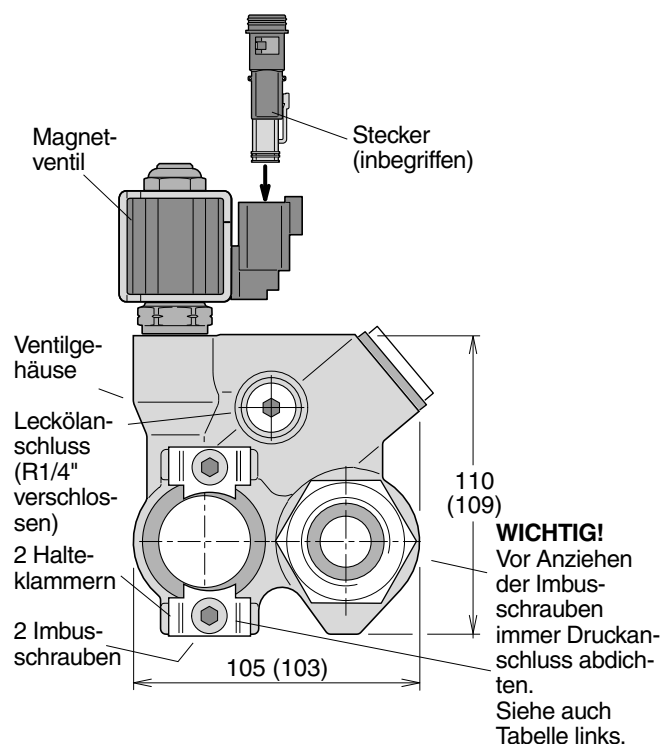
BPV-F1 und BPV-T1 Bypass-Ventil

Ohne Nothandbetätigung

Bypass-Ventil, Typ	BPV-F1-25 bis -101 und BPV-T1-81 und -121
Max. Arbeitsdruck	350 bar
Höchst- und Druck	400 bar
Magnetventil-Spannung (Option)	24 VDC, (12 VDC)
Erforderliche Leistung	14 W
Betriebsart	Magnetventil aktiv: Bypass-Ventil geschlossen

Bypass-Ventil	Spannung	Bestellnummer	Für F1 und T1 Größe	Drehmoment ¹⁾
BPV-F1, BPV-T1	24 VDC	378 7201	F1-25²⁾ , -41, -51, -61 und T1-81	50 Nm
	12 VDC	378 7202		
	24 VDC	378 7203	F1-81 , -101 und T1-121	100 Nm
	12 VDC	378 7204		
Lecköl-Anschluss Kit F1-025 ²⁾		378 1640	enthält Verschraubung, Dichtring und Drossel.	
Lecköl-Anschluss Kit übrige F1, T1 und F2		378 3039	enthält Verschraubung und Dichtring. N.B. Im kompletten Bypassventil enthalten.	

- 1) Drehmoment für Druckanschluss bis
2) Der Lecköl-Anschluß-Kit **378 1640** für **F1-025** muß separat bestellt werden.



NB: Die Maßangaben beziehen sich auf BPV-F1-81; (die Maßangaben für BPV-F1-25 stehen in Klammern)
Montage- und Querschnittszeichnung des Bypass-Ventils ohne Nothandbetätigung.

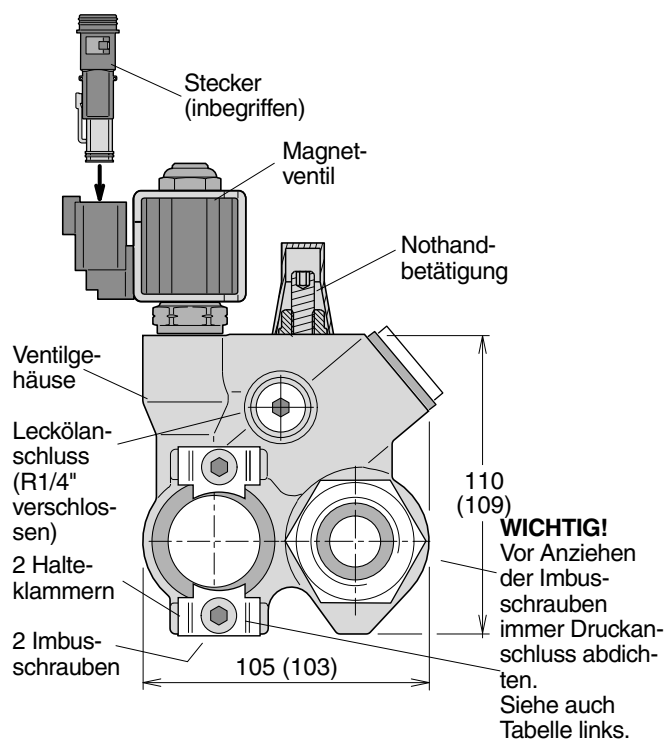
BPV-F1 und BPV-T1 Bypass-Ventil

Mit Nothandbetätigung

Bypass-Ventil, Typ	BPV-F1-25 bis -101 und BPV-T1-81 und -121
Max. Arbeitsdruck	350 bar
Höchst- und Druck	400 bar
Magnetventil-Spannung	24 VDC
Erforderliche Leistung	14 W
Betriebsart	Magnetventil aktiv: Bypass-Ventil geschlossen

Bypass-Ventil	Spannung	Bestellnummer	Für F1 und T1 Größe	Drehmoment ¹⁾
BPV-F1, BPV-T1	24 VDC	378 4179	F1-25²⁾ , -41, -51, -61 und T1-81	50 Nm
	24 VDC	378 4180	F1-81 , -101 und T1-121	100 Nm
Lecköl-Anschluss Kit F1-025 ²⁾		378 1640	enthält Verschraubung, Dichtring und Drossel.	
Lecköl-Anschluss Kit übrige F1, T1 und F2		378 3039	enthält Verschraubung und Dichtring. N.B. Im kompletten Bypassventil enthalten.	

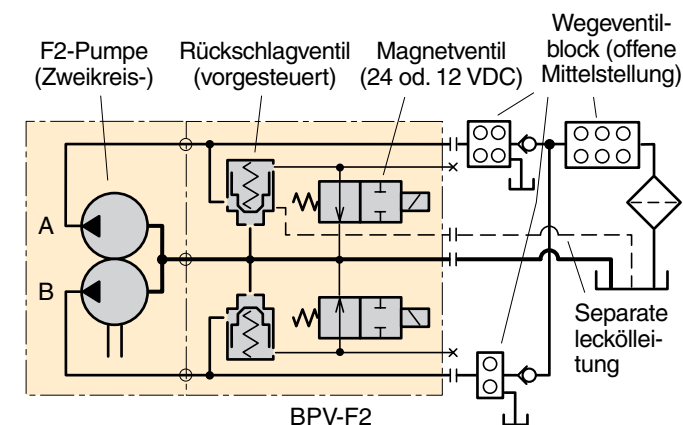
- 1) Drehmoment für Druckanschluss bis
2) Der Lecköl-Anschluß-Kit **378 1640** für **F1-025** muß separat bestellt werden.



NB: Die Maßangaben beziehen sich auf BPV-F1-81; (die Maßangaben für BPV-F1-25 stehen in Klammern)
Montage- und Querschnittszeichnung des Bypass-Ventils mit Nothandbetätigung.

Bypass-Ventil BPV-F2

- Eine mit Bypass-Ventil ausgerüstete F2-Zweikreispumpe eignet sich für Konstantdrucksysteme, wenn die Pumpe z.B. über Kardanwelle durch die Kurbelwelle angetrieben wird oder an den Nebenabtrieb angeschlossen ist.
- Mit Bypass-Ventil lassen sich auch die Leistungsverluste minimieren, wenn vorübergehend nur ein Pumpenkreis benötigt wird.
- Das BPV (Bypass-Ventil) wird während konstanter Anwendung bei max. Drehzahl des normalen Betriebes nicht angesteuert. Das Hydrauliksystem ist nicht für den großen Durchfluss, der normalerweise auftritt, ausgelegt.
- Das Bypass-Ventil verbindet Saug- und Druckanschluss der Pumpe. Nur eine geringe Ölmenge strömt durch das System zum Tank.
- Das Ventil wird mit Banjo-Anschlüsse an den Druckanschluss bzw. mit einer Distanzbuchse und 2 Imbussschrauben an den Sauganschluss der Pumpe angeschlossen (siehe Abb. rechts).
- Das symmetrische Ventil lässt sich um 180° drehen um Kontakt mit Fahrgestell-Teilen zu verhindern. Es eignet sich für links- wie rechtsdrehende Pumpen.
- Das Bypass-Ventil lässt sich nur *bei unbelastetem System* (Arbeitsdruck unter 20 bar) aktivieren und deaktivieren (durch das 24 oder 12 VDC Magnetventil).



Schaltplan BPV-F2 Bypass-Ventil (Beispiel).

WICHTIGER HINWEIS!

- Um einen Kühlstrom durch den Hydraulik-Kreislauf zu gewährleisten, **muß** der Leckölanschluss am BPV-F2 angeschlossen werden und direkt zum Tank geführt werden. (siehe nebenstehenden Schaltplan und Explosionszeichnung).
- Bevor der Sauganschluss montiert wird, müssen die beiden Druckanschlüsse eingeschraubt sein. (Anzugmoment 50 Nm)

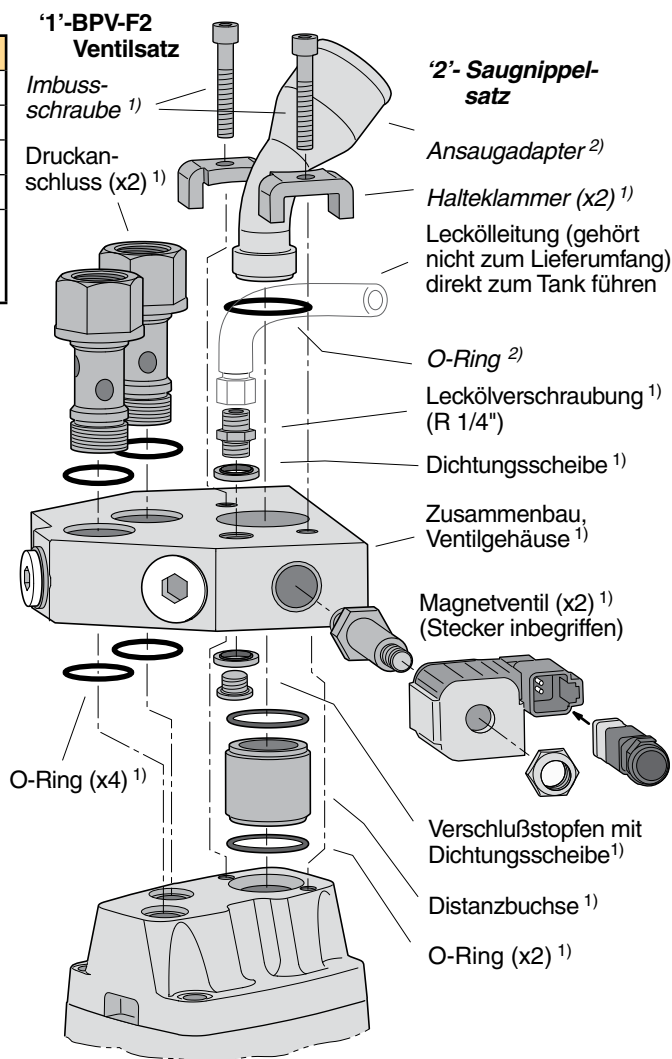
BPV-F2 Bypass-Ventil

Ohne Nothandbetätigung

Bypass-Ventil, Typ	BPV-F2
Max. Arbeitsdruck	350 bar
Höchst- und Druck	400 bar
Magnetventil-Spannung (Option)	24 VDC, (12 VDC)
Erforderliche Leistung	14 W (pro Magnetventil)
Betriebsart	Magnetventil aktiv: Bypass-Ventil geschlossen

Bypass-Ventil ¹⁾	Spannung	Bestellnummer	Für F2 Größe	Drehmoment ³⁾
BPV-F2,	24 VDC	378 7424	42/42, 53/53,	50 Nm
	12 VDC	378 7425	55/28, 70/35, 70/70	

- 1) Der BPV-F2 Ventilsatz besteht aus den mit „1“ gekennzeichneten Teilen in der rechts gezeigten Explosionszeichnung.
- 2) Der Ansaug-Adaptersatz besteht aus den mit „2“ gekennzeichneten Teilen in der Explosionszeichnung. Er gehört nicht zum Lieferumfang der F2-Pumpe und muss immer separat bestellt werden. (siehe Kapitel 11).
- 3) Drehmoment für Druckanschluss bis



Montagezeichnung des BPV-F2 Bypass-Ventils ohne Nothandbetätigung (mit F2 Enddeckel).

NB: Der Ansaug-Adaptersatz besteht aus den mit „2“ gekennzeichneten Teilen in der Explosionszeichnung. Er gehört **nicht** zum Lieferumfang der F2-Pumpe und muß immer separat bestellt werden. (siehe Kapitel 11).

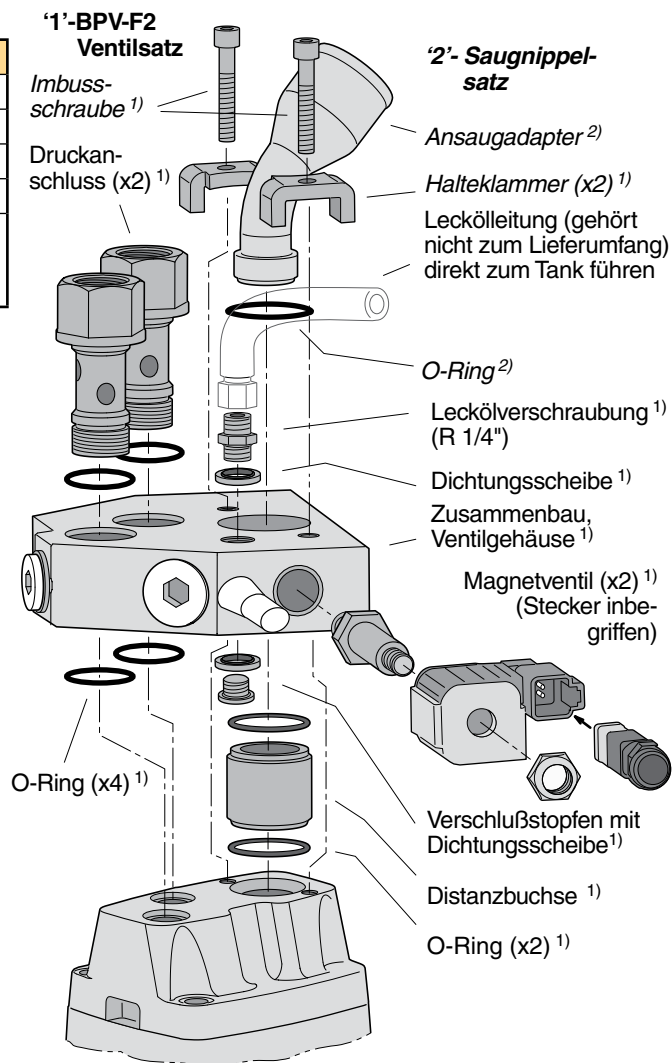
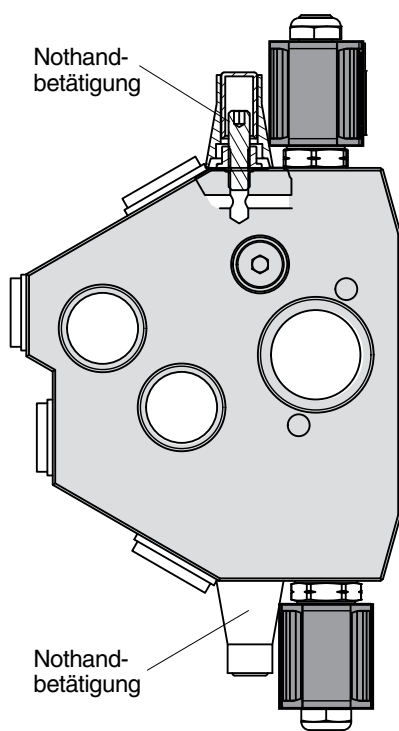
BPV-F2 Bypass-Ventil

Mit Nothandbetätigung

Bypass-Ventil, Typ	BPV-F2
Max. Arbeitsdruck	350 bar
Höchstdruck	400 bar
Magnetventil-Spannung	24 VDC
Erforderliche Leistung	14 W (pro Magnetventil)
Betriebsart	Magnetventil aktiv: Bypass-Ventil geschlossen

Bypass-Ventil ¹⁾	Spannung	Bestellnummer	Für F2 Größe	Drehmoment ³⁾
BPV-F2,	24 VDC	378 4377	42/42, 53/53, 55/28, 70/35, 70/70	50 Nm

- 1) Der BPV-F2 Ventilsatz besteht aus den mit „1“ gekennzeichneten Teilen in der rechts gezeigten Explosionszeichnung.
- 2) Der Ansaug-Adaptersatz besteht aus den mit „2“ gekennzeichneten Teilen in der Explosionszeichnung. Er gehört nicht zum Lieferumfang der F2-Pumpe und muss immer separat bestellt werden. (siehe Kapitel 11).
- 3) Drehmoment für Druckanschluss bis

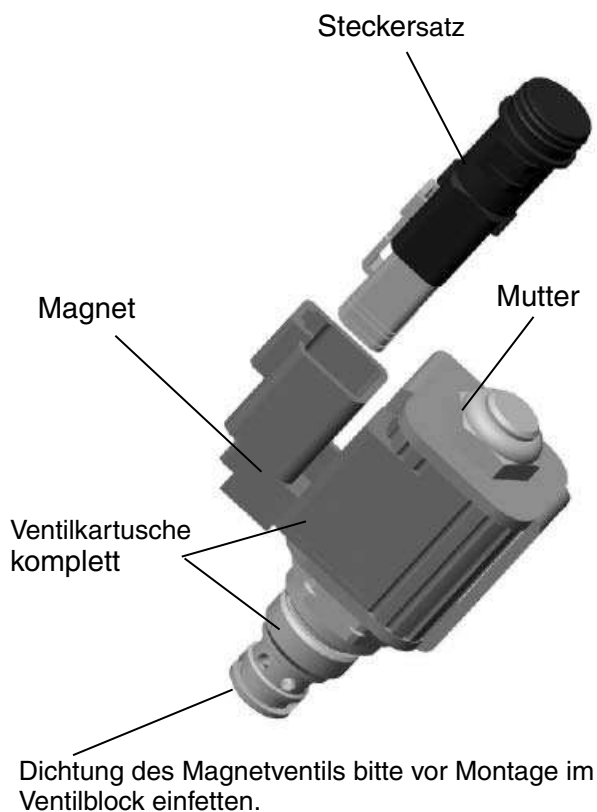


Montagezeichnung des BPV-F2 Bypass-Ventils mit Nothandbetätigung (mit F2 Enddeckel).

NB: Der Ansaug-Adaptersatz besteht aus den mit „2“ gekennzeichneten Teilen in der Explosionszeichnung. Er gehört **nicht** zum Lieferumfang der F2-Pumpe und muß immer separat bestellt werden. (siehe Kapitel 11).

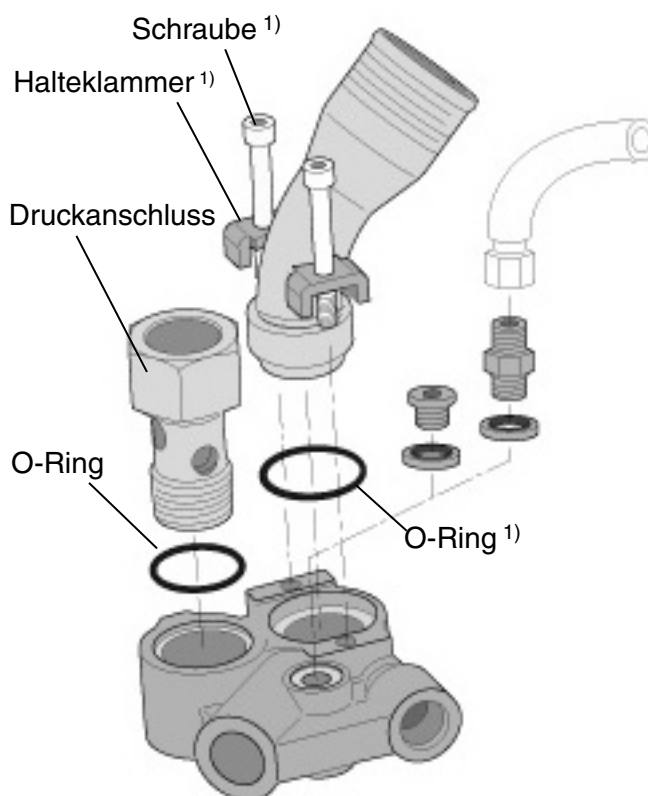
BPV-F1, -T1, F2 und F3 Zubehör / Ersatzteile

Bestellnr.	Bezeichnung	Anmerkung
3787496	Magnet 24V	Inkl. neuer Stecker
3787497	Magnet 12V	Inkl. neuer Stecker
3787494	Ventilkartusche komplett 24V	Inkl. neuer Stecker
3787495	Ventilkartusche komplett 12V	Inkl. neuer Stecker
3785948	Mutter für Ventilkartusche	
3787488	Steckersatz	



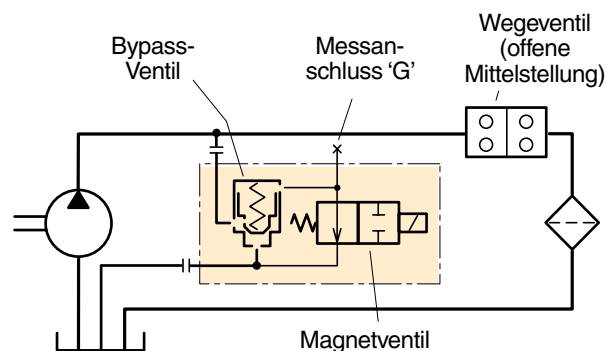
Bestellnr.	Bezeichnung	Anmerkung
3781480	Druckanschluss	F2 (alle Größe)
3781082	Druckanschluss	F1-25, -41, -51, -61 und T1-81
3781094	Druckanschluss	F1-81, -101, T1-121 und F3-81, -101
3780641	O-Ringsatz	Für F1, T1, F2 und F3 (alle Größe)
3782439	Montagesatz Ansaugadapter ¹⁾	Für BPV F1, T1, F2, und F3

1) Montagesatz für Ansaugadapter auf Bypass-Ventil für F1, T1, F2 und F3 (Der Montagesatz besteht aus den mit „1“ gekennzeichneten Teilen in der Explosionszeichnung).

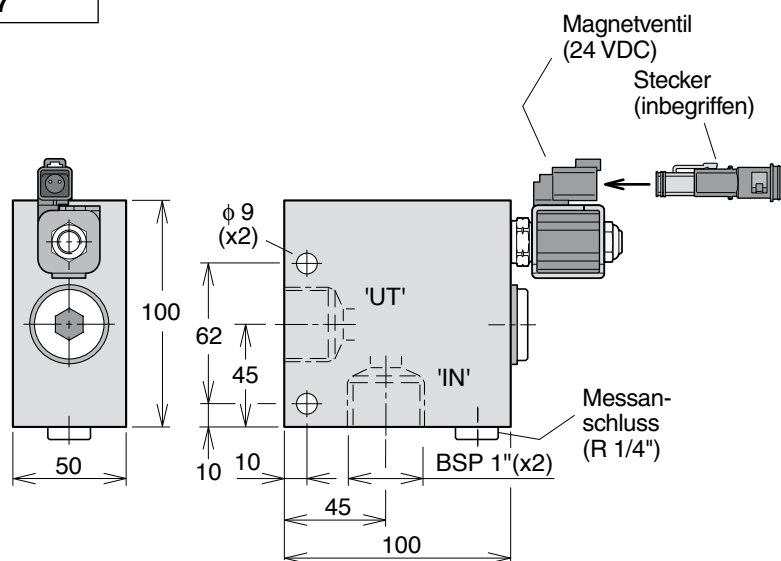


Leitungsmontiertes Bypass-Ventil BPV-L

- Das Bypass-Ventil ist für Systeme vorgesehen, in denen die Pumpe mit konstantem Verdrängungsvolumen ständig in Betrieb und kein Durchfluss erforderlich ist, wie z.B. während des Transports. Der Förderstrom wird durch das Bypass-Ventil geleitet, wodurch Druckverluste und Hitzeentwicklung minimiert werden.
- Wenn das Magnetventil aktiviert ist, schließt das Bypass-Ventil, und der Förderstrom wird zum Wegeventil oder zu einem anderen Verbraucher geleitet.



Bypass-Ventil, Typ	BPV-L
Max. Arbeitsdruck [bar]	350
Max. Durchfluss [l/min]	250
Magnetventil [VDC]	24
Leistungsbedarf [W]	14
Ventilfunktion	Magnetventil aktiviert: Rückschlagventil geschlossen
Bestellnummer	378 1487



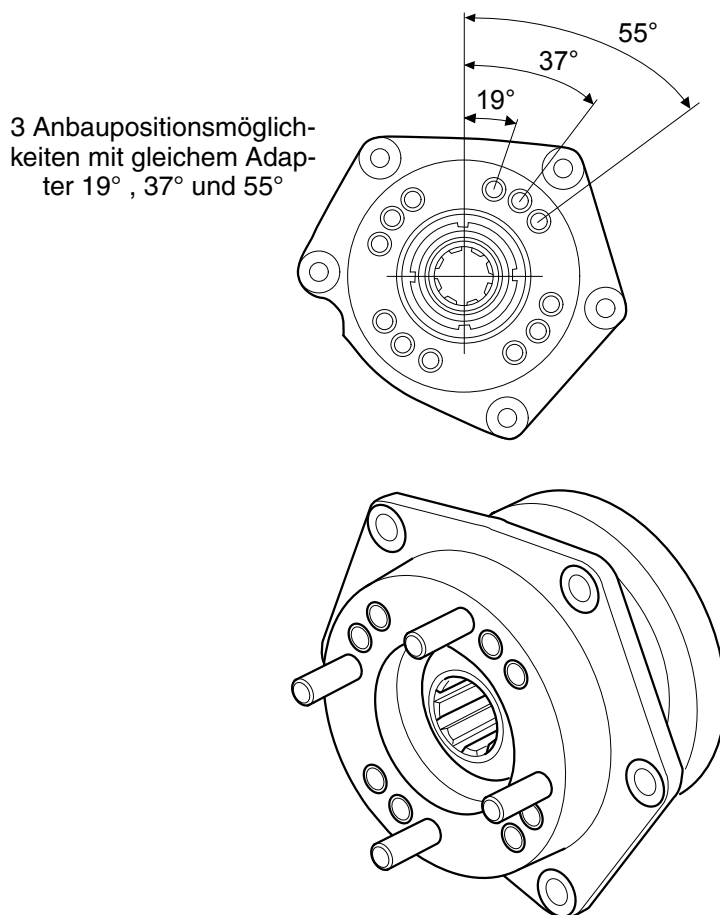
Zubehör

Betätigungssatz und Zubehör für F1, F2, T1 und VP1 Pumpen

Inhalt	Seite
Nebenabtriebe (PTO) Adaptersatz:	
Adaptersatz für Scania ED 120 und 160 Motoren	69
Adaptersatz für Mercedes-Benz Motoren (R6).....	70
Adaptersatz für Mercedes-Benz Motoren (V6, V8).....	70
Adaptersatz für MAN Motoren (D20, D26)	70
Kardanwellen, Pumpenkupplungen und Montagesätze	71
Spezifikation, Kardanwelle	71
Anbaufanschadapter.....	71
Pumpenkupplungen.....	72
Verteilergetriebe SB	73
Empfehlungen	73
Installationshinweise:.....	73
Installation des Verteilergetriebes.....	74

Adaptersatz für Scania ED 120 und 160 Motoren

- Der Adaptersatz ermöglicht die Installation einer Hydropumpe nach ISO-Norm (z.B. F1 od. VP1) auf dem Nebenabtrieb des 12-Liter-Motors von Scania.
- Der Nebenabtrieb wird mit dem Fahrgestell geliefert.
- **HINWEIS:** Der Motor ist mit Nebenabtrieb zu bestellen.



ED 120

Technische - Daten	
Max. Drehmoment [Nm]	600
Übersetzung (Motor : Pumpe)	1 : 1.19
Drehrichtung	Rechts (im Uhrzeigersinn)

Adaptersatz für Nebenabtrieb	Bestellnummer
ED120, Mit Stützlager 19°, 37°, 55°	378 9592

ED 160

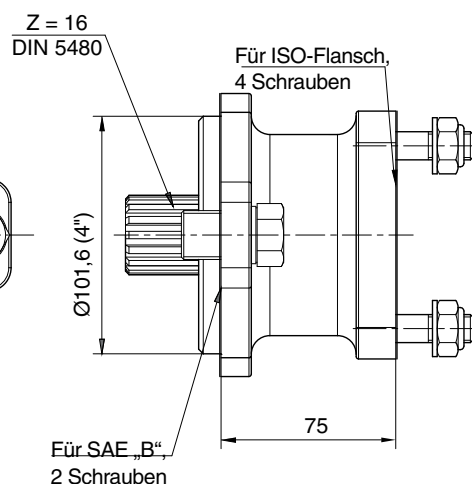
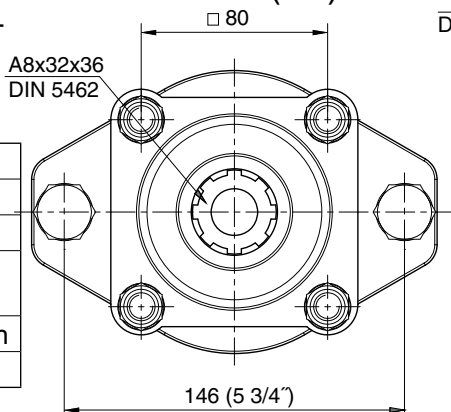
Technische - Daten	
Max. Drehmoment [Nm]	600
Übersetzung (Motor : Pumpe)	1 : 1.19
Drehrichtung	Links (gegen den Uhrzeigersinn)

Adaptersatz für Nebenabtrieb	Bestellnummer
ED-160, Mit Stützlager 19°, 37°, 55°	378 9970

Adaptersatz für Mercedes-Benz Motoren (R6)

Der Adaptersatz ermöglicht die Installation einer Hydropumpe nach ISO-Norm auf dem Nebenabtrieb der R6-Motoren von Mercedes.

Drehmoment	
Dauerbetrieb	300 Nm
Kurzzeitbelastung	330 Nm
Übersetzung (Motor : Pumpe)	1 : 1,071
Drehrichtung	im Uhrzeigersinn
Bestellnummer	0050706404

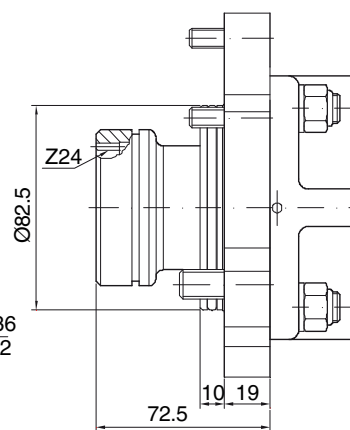
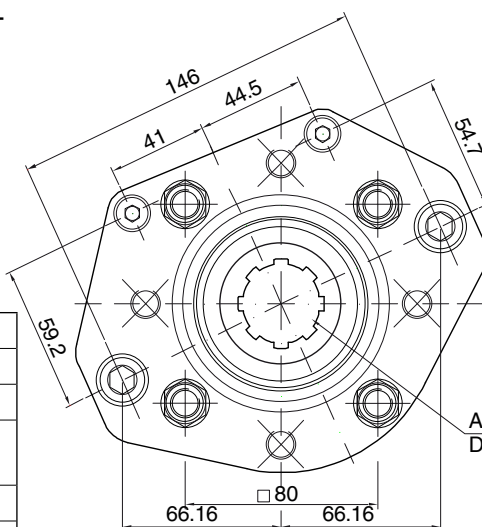


Adaptersatz für Mercedes-Benz Motoren (V6, V8)

Der Adaptersatz ermöglicht die Installation einer Hydropumpe nach ISO-Norm auf dem Nebenabtrieb der V6- und V8-Motoren von Mercedes.

Der Adaptersatz 00507012104 kann angebaut werden, an den Original Mercedes-Benz-Abtriebsflansch SAE-A, der gemeinsam mit dem neuen ACTROS von Daimler Chrysler geliefert wird.

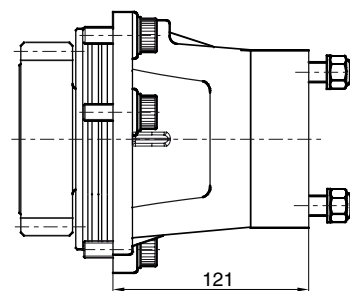
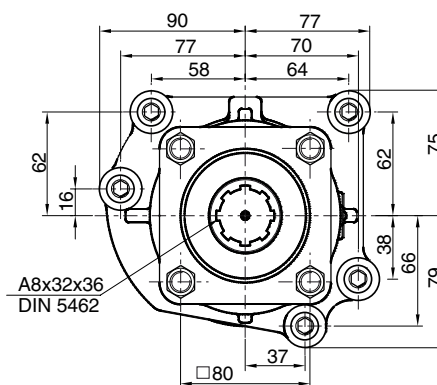
Drehmoment	
Dauerbetrieb	390 Nm
Kurzzeitbelastung	470 Nm
Übersetzung (Motor : Pumpe)	1 : 1,15
Drehrichtung	im Uhrzeigersinn
Bestellnummer	00507012104



Adaptersatz für MAN Motoren (D20, D26)

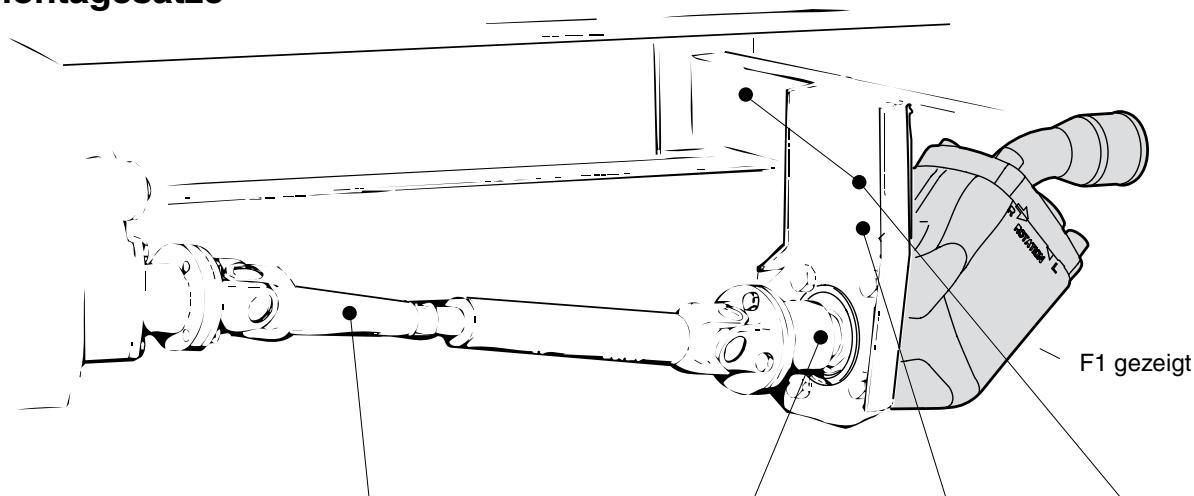
Der Adaptersatz ermöglicht die Installation einer Hydropumpe nach ISO-Norm auf dem Nebenabtrieb der D20-Motoren von MAN.

PTO adapter	D20, D26
Drehmoment	
Dauerbetrieb	400 Nm
Kurzzeitbelastung	570 Nm
Übersetzung (Motor : Pumpe)	1 : 1,233
Drehrichtung	im Uhrzeigersinn



PTO-Adapter	Bestellnummer
D20, D26	0050081903

Kardanwellen, Pumpenkupplungen und Montagesätze



Pumpe oder Verteilergetriebe, Typ	Kardanwellensatz		Pumpenkupplung		Montagesatz	Montagesatz
	Typ	Bestellnr.	Typ	Bestellnr.	Bestellnr.	Bestellnr.
F1 ¹⁾	SAE 88 ¹⁾	73 001	SAE 88 ¹⁾	370 4628	379 7831	379 7832
F1 (Plus)	SAE 88 ¹⁾	73 001	SAE 88 ¹⁾	378 0644	379 7831	379 7832
F1 (Plus)	SAE 97	370 0315	SAE 97	378 0645	379 7831	379 7832
F1	SAE 97	370 0315	SAE 97	370 4631	379 7831	379 7832
F2	SAE 97	370 0315	SAE 97	370 4631	379 7831	379 7832
T1-51	SAE 97	370 0315	SAE 97	370 4631	379 7831	379 7832
VP1	SAE 97	370 0315	SAE 97	370 4631	379 7831	379 7832
SB154, SB118	SAE 97	370 0315	SAE 97/ DIN 90	In Verteilerge- triebe inbegriffen		370 5220

1) Kardanwelle und Pumpenkupplung Typ SAE 88 können auch zum Antrieb der Pumpen F2, T1-51 oder VP1 benutzt werden, solange das max. Drehmoment (siehe unten) nicht überschritten wird.

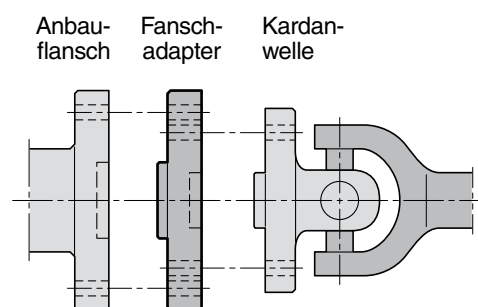
Spezifikation, Kardanwelle

Kardanwelle, Typ	Bezeichnung	Max. Länge [mm]	Durchmesser [mm]	Max. Drehmoment Spitze/Dauer [Nm]	Bestellnummer
SAE 88	K1140	1500	45	600/300	73 001
SAE 97	K1310	1500	50	1000/500	370 0315

Anbauflanschadapter

Kardanwelle, Typ	Anbauflansch, Typ	Flanschadapter, Bestellnr.
SAE 97	SAE 116	370 5896
SAE 116	SAE 97	370 5897³⁾
DIN 100	DIN 90	370 5899³⁾

3) **ACHTUNG!** Das max. Drehmoment der Kardanwelle (siehe oben) darf nicht überschritten werden.



Pumpenkupplungen

Bezeichnung	DIN 90 (Abb. 1)
A	90
B	74,5
C	47 h7
D	M8
E ₁	61,5
E ₂ (F1)	57,2
VP1, F2, F1*	370 4634
F1	378 0642

HINWEIS: Das max. Drehmoment ist durch die Kardanwelle begrenzt.

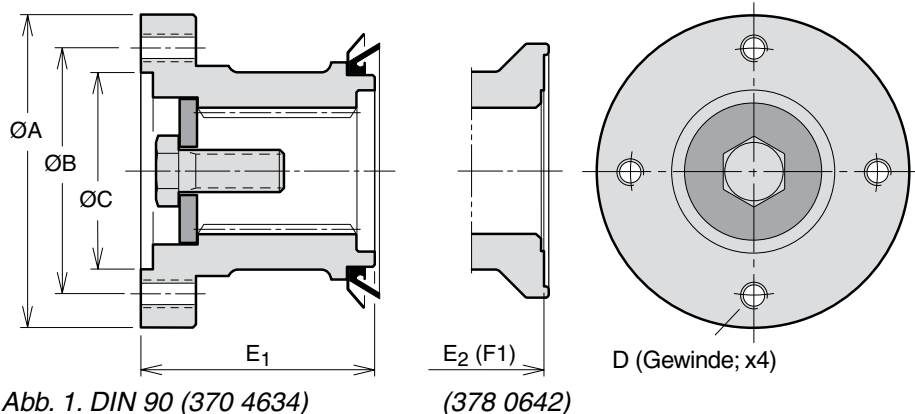


Abb. 1. DIN 90 (370 4634)

(378 0642)

Bezeichnung	DIN 90 (Abb. 2)
A	90
B	74,5
C	47 h7
D	8,2
E ₁	61,5
VP1, F2, F1*	370 7423

HINWEIS: Das max. Drehmoment ist durch die Kardanwelle begrenzt.

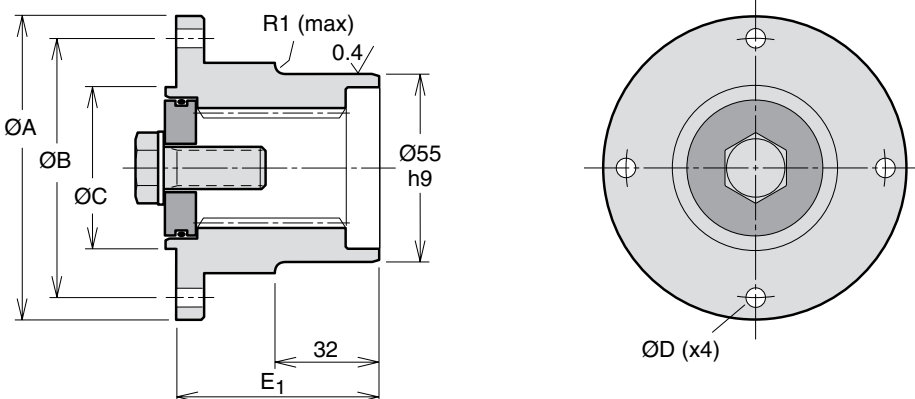


Abb. 2. DIN 90 (370 7423)

Bezeichnung	SAE88 (Abb. 3)
A	88
B	69,9
C	57.15 H8
D	5/16" UNC
E ₁	59,5
Max. Drehmoment [Nm]	600/300
Spitze/Dauer	
F1	378 0644

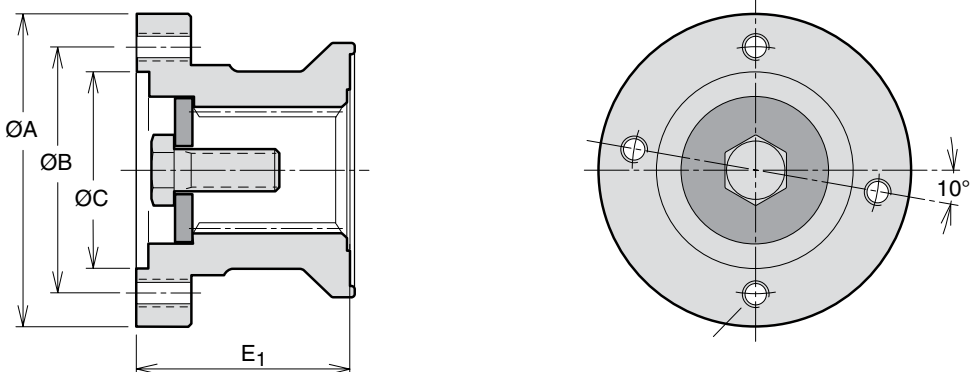


Abb. 3. SAE 88 (378 0644)

D (Gewinde; x4)

Bezeichnung	SAE97 (Abb. 4)
A	97
B	79,4
C	60.33 H8
D	3/8" UNC
E ₁	65
E ₂ (F1)	59,5
Max. Drehmoment [Nm]	1000/500
Spitze/Dauer	
VP1, F2, F1*	370 4631
F1	378 0645

F1* Alte Ausführungen

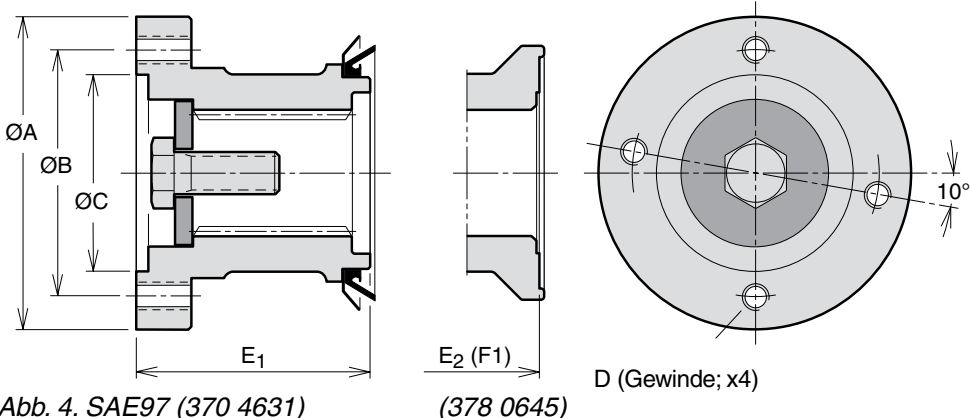


Abb. 4. SAE97 (370 4631)

(378 0645)

D (Gewinde; x4)

Verteilergetriebe SB

- Das Verteilergetriebe wird benutzt, um zwei Pumpen anzutreiben, wenn zwei voneinander unabhängige Verdrängungsvolumen gewünscht sind.
- Dank des hohen Drehmoments können zwei große Pumpen gleichzeitig angetrieben werden. Es ist jedoch sicherzustellen, dass Nebenabtrieb und Kardanwelle der vorgesehenen Belastung halten.
- Anbauflansch und Wellenende der Pumpe müssen der ISO-Norm entsprechen.
- Das Verteilergetriebe ist mit zweierlei Übersetzungsverhältnissen (Antriebswelle:Pumpe) erhältlich:

SB 118 - 1:1,18

SB 154 - 1:1,54

- Die Verpackung enthält alle für die Installation der beiden Pumpen erforderlichen Teile.

Empfehlungen

Anhand folgender Tabelle kann kontrolliert werden, dass die Höchstdrehzahl der Pumpe und das max. Drehmoment des Verteilergetriebes nicht überschritten werden.

Pumpen- größe	Max. Drehzahl [U/min]	
	SB 118	SB 154
F1-25	2200	1650
F1-41	2000	1550
F1-51	1850	1400
F1-61	1850	1400
F1-81	1650	1250
F1-101	1500	1150

Beispiel: Ein SB 118 mit einer F1-025 und einer F1-081:
Eingangsdrehzahl Verteilergetriebe max. 1650 U/min. Ein SB 154 mit denselben Pumpen:
Eingangsdrehzahl Verteilergetriebe max. 1250 U/min. (2 1/2").

Pumpen- größe	Eingangsmoment, Pumpe [Nm] bei		
	250 bar	300 bar	350 bar
F1-25	101	122	142
F1-41	162	195	227
F1-51	203	243	284
F1-61	236	284	331
F1-81	324	388	453
F1-101	412	495	577

Beispiel: Eine F1-041 bei 350 bar fordert 227 Nm und eine F1-061 bei 300 bar fordert 284 Nm.
Gesamtmoment des Verteilergetriebes:
SB 118 und SB 154: (227 + 284) = 511 Nm.
Zu vergleichen mit max. zulässigem Moment (Spitze 1000 Nm; Dauerbetrieb 700 Nm).

HINWEIS: Wenn das Verteilergetriebe nahe am höchst zulässigen Drehmoment und/oder nahe an der zulässigen Höchstdrehzahl angewandt werden soll, setzen Sie sich bitte mit Parker Hannifin in Verbindung.

Installationshinweise:

1. Serien F1 und T1 (Abb. 2)

Gültig: Bei Dauerbetrieb von unter 30 min und/oder einer kontinuierlichen Ausgangsleistung von weniger als 80 kW.

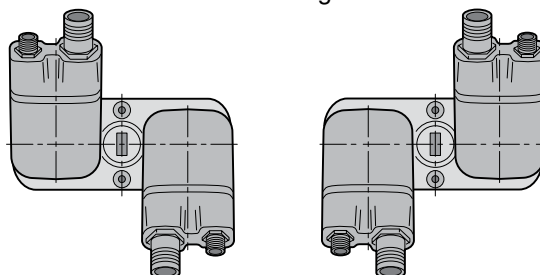
- Oberen Verschlussstopfen abnehmen und 0,5 l Shell Spirax AX (oder gleichwertige Flüssigkeit) einfüllen.
- Luftventil (und falls erforderlich 90°-Adapter, Artikelnr. 378 1069) installieren.

HINWEIS: Die Wellendichtung der F1 oder T1 darf nicht entfernt werden.

2. Serie F1 (rechte Illustration, Abb. 3)

Gültig: Bei Dauerbetrieb von über 30 min und/oder einer kontinuierlichen Ausgangsleistung von mehr als 80 kW.

- Schlauchsatz 378 1085 zwischen dem niedrigsten Leckölanschluss einer der beiden Pumpen (siehe Abb. 3) und den unteren Leckölanschluss des Verteilergetriebes anschließen.
- Einen Lecköl-Schlauch zwischen dem Leckölanschluss an der Seite des Verteilergetriebes und dem Tank anschließen; das Schlauchende muss unter dem niedrigsten Ölstand im Tank liegen. Einen der Banjo-Anschlüsse verwenden, die mit dem Schlauchsatz 378 1085 geliefert werden.

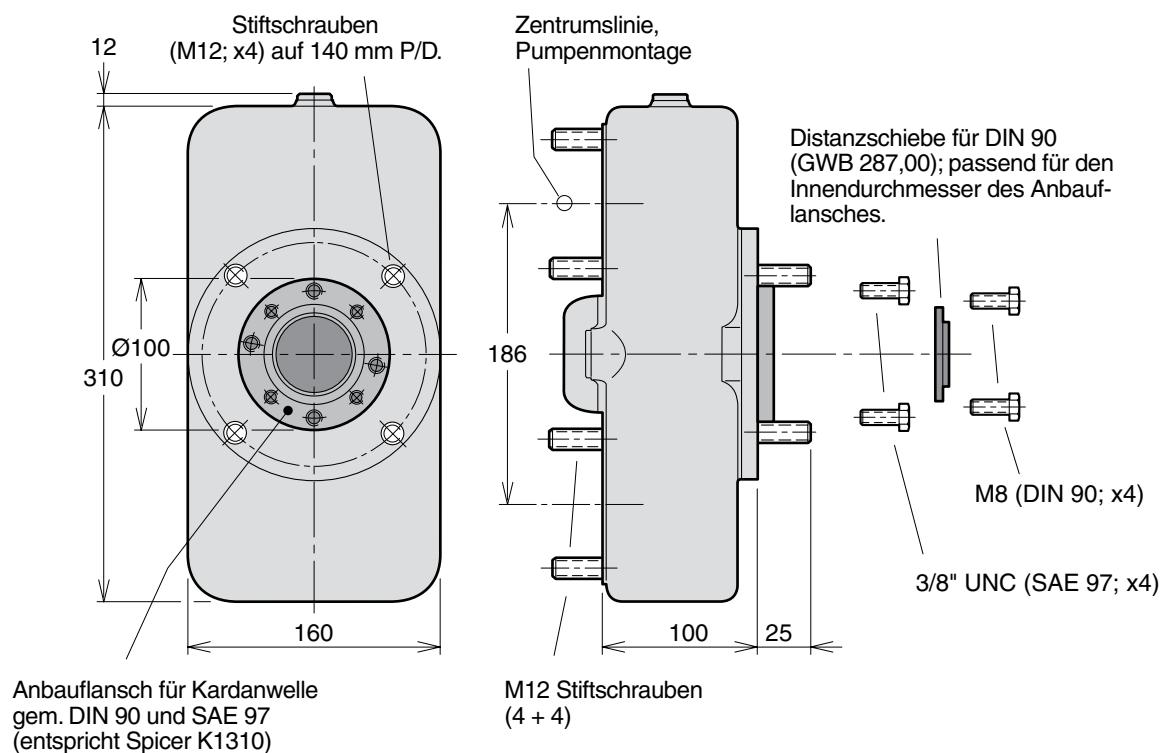


HINWEIS: Die Sauganschlüsse der Pumpen sollen immer der Mitte des Verteilergetriebes zugewandt sein (siehe Abb.), damit internen Getriebekräften entgegengewirkt wird.

Abb. 1. F1-Pumpen, auf Verteilergetriebe installiert.

Bezeichnung	SB 118	SB 154
Übersetzung	1:1,18	1:1,54
Max. Drehmoment Spitze/Dauerbetrieb [Nm]	1000 / 700	
Max. Leistung	Die Öltemperatur im Getriebegehäuse darf nicht über 75°C steigen.	
Gewicht [kg]	11,5	
Bestell-Nr., mit Stützlager	00506010699	00506010599

Installation des Verteilergetriebes



Einbau und Inbetriebnahme

Installation von Kupplungen, Muffen und Ritzel auf die Pumpenwelle.

Das ist eine kurze Installations- und Inbetriebnahmeinformation.

Eine ausführliche- und die neuste Installationsinformation, finden Sie in Installationsinformation Serie F1 und F2.

Anbau an den Nebenabtrieb

- „Drehrichtung links“ und „Drehrichtung rechts“ sind in die Abbildungen links (Seite 77) definiert.
- Das Antriebszahnrad des Nebenabtriebes und das angetriebene Zahnrad der Pumpe sind in der Abbildung unten zu sehen, die eine linksdrehende Pumpe darstellt.

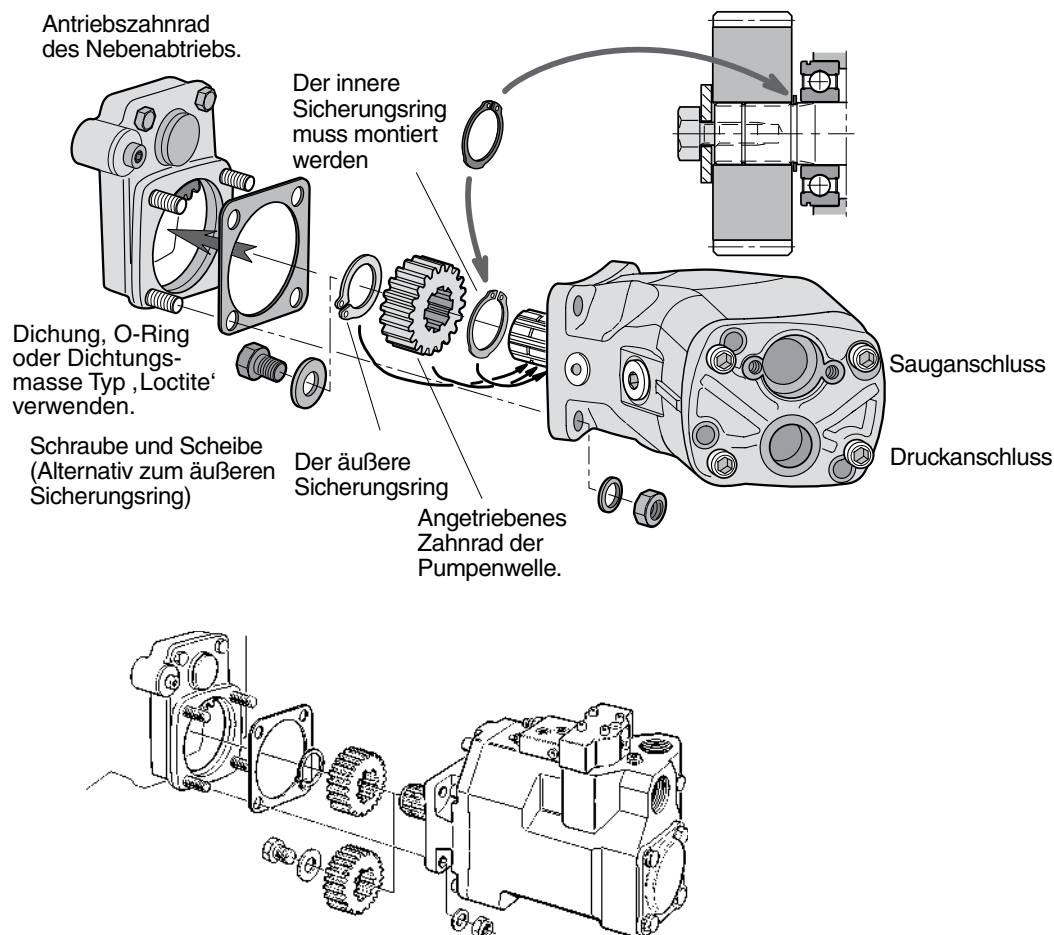


Abb. 6. Anbau der VP1 an einen Nebenabtrieb.

WICHTIG!

Verwenden Sie nur Spezialwerkzeug (siehe Abb.7), wenn Sie Kupplungen, Hülsen und Zahnräder auf die Pumpenwelle montieren.

Niemals Gewalt anwenden, wenn man diese Teile auf die F1 Welle montiert.

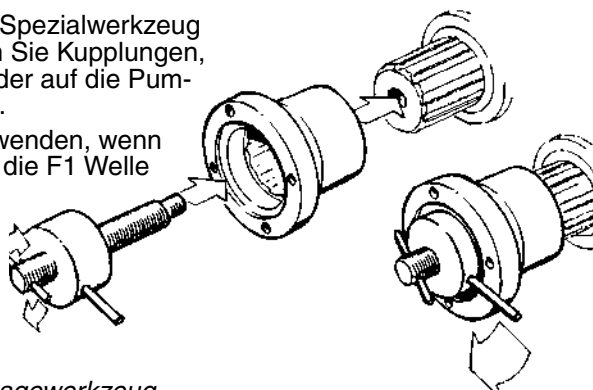
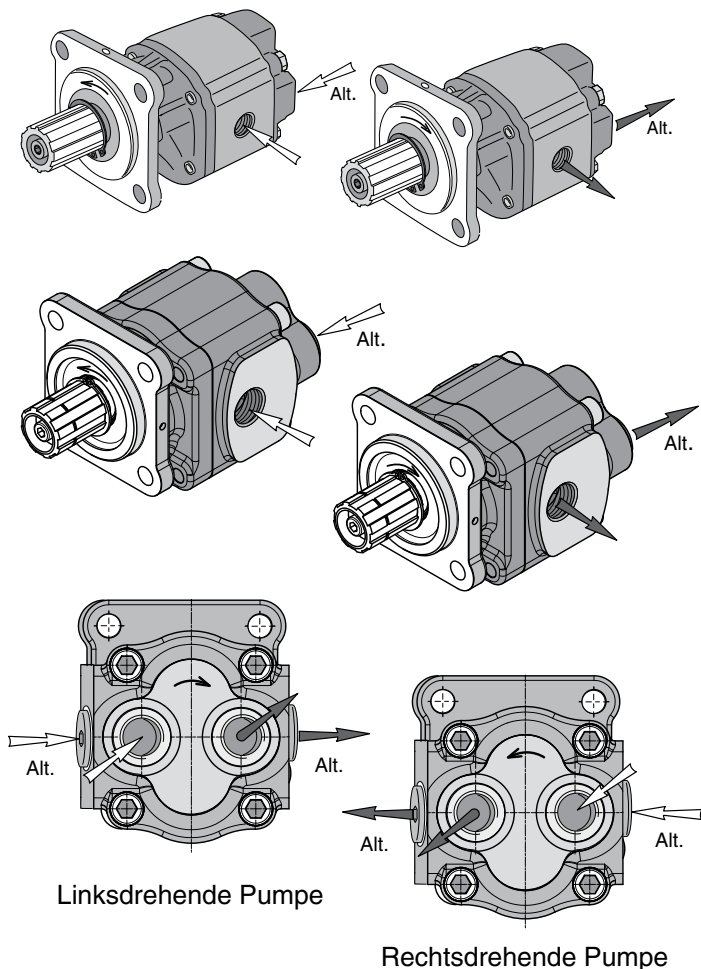


Abb. 7. Montagewerkzeug.

NB: Bei Anbau der F1 am Verteilergetriebe lesen Sie die Installationshinweise auf den Seiten 73 bis 74, Kapitel 13

1) Durchfluß- und Wellendrehrichtung

- Die Zahnradpumpen sind für beide Drehrichtungen vorgesehen (die Leckölabfuhr ist intern)
- Montage der Ölschlüsse:
 - Ölschlüsse mit Schrauben an das Pumpengehäuse handfest montieren, dann die Schrauben 30° ($\frac{1}{12}$ Umdrehung) anziehen.



2) Verwendung der richtigen Sauganschlüsse

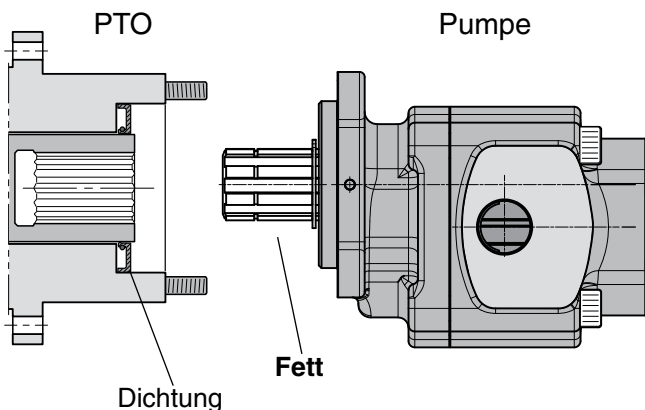
Durchflussgeschwindigkeit [m/s] bei den angegebenen Leitungsabmessungen [mm/zoll]

[l/min]	19 / $\frac{3}{4}$ "	25 / 1"	32 / $1\frac{1}{4}$ "	38 / $1\frac{1}{2}$ "	50 / 2"
5	0,3	0,2	0,1	< 0,1	< 0,1
15	0,9	0,5	0,3	0,2	0,1
25	1,5	0,8	0,5	0,4	0,2
40	-	1,4	0,8	0,6	0,3
60	-	2,0	1,2	0,9	0,5
80	-	-	1,7	1,2	0,7
100	-	-	-	1,5	0,8

Die Pumpe muß nicht mehr als 0,5 m über dem Ölstand im Tank montiert werden.

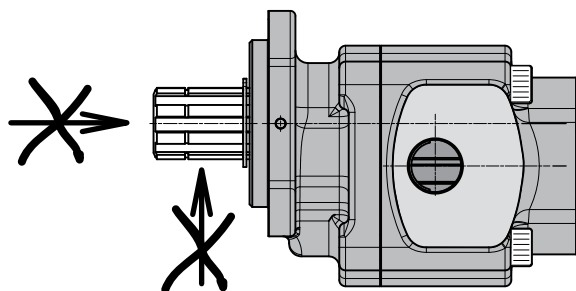
3) Schmierung der Pumpenwelle

Wenn der Nebenantrieb eine abgedichtete Abtriebsmuffe hat (siehe Abbildung) muss die Vielkeilwelle der Zahnradpumpe **vor Inbetriebnahme mit einem hitzebeständigen Schmierfett geschmiert werden**; mehrfach periodisch, mindestens einmal im Jahr.



4) Keine äußeren Wellenbelastungen

- Die Pumpenwelle darf nicht radial oder axial belastet werden.
- Im Falle von radialen und/oder axialen Wellenbelastungen ist eine separate Lagerabstützung erforderlich.



5) Hydraulikflüssigkeit

Es dürfen nur hochwertige Hydraulik-flüssigkeiten auf Mineralbasis verwendet werden.
Zulässig sind HLP-Hydrauliköle nach DIN 51 524 / 51 525.

Viskosität

Zulässige Viskosität:

- 8 – 1000 cSt (mm^2/s)

Empfohlene Viskosität:

- 22 cSt (bei kalter Umgebungstemp.)
- 37 cSt (normaler Umgebungstemp.)
- 46 cSt (heißer Umgebungstemp.)

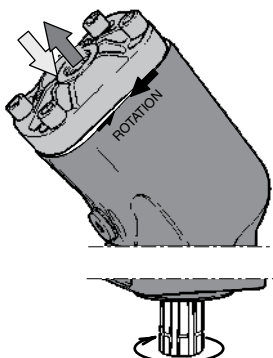
Temperatur

- min. - 15 °C
- max. + 80 °C

Filterung

- Saugleitungsfilter vermeiden
- Druck- oder Rücklauffilter: 10 bis 25 μm .

Einbau und Inbetriebnahme für F1, F2 und T1



Drehrichtung links.

Drehrichtung

Obige Abb. zeigen die Drehrichtung im Verhältnis zum Förderstrom.

Die Drehrichtung läßt sich ändern (z.B. von rechts auf links), indem der Enddeckel um 180° gedreht wird.

Die vier Schrauben entfernen und Enddeckel um eine halbe Umdrehung drehen. Dabei muß der Deckel stets mit dem Pumpengehäuse in Kontakt bleiben.

Danach Schrauben mit 80-100 Nm anziehen.

Einbau

Die max. Dreh- und Biegemomente des Nebenabtriebs (aufgrund des Pumpengewichts) dürfen nicht überschritten werden. (Der ungefähre Schwerpunkt der verschiedenen Pumpen geht aus den Zeichnungen hervor).

Das Bild oben am Seite 75 zeigt zwei Möglichkeiten, ein Ritzel auf die Welle zu montieren. Die Vielkeilwelle der Pumpe paßt in den Zahnkranz des Nebenabtriebs.

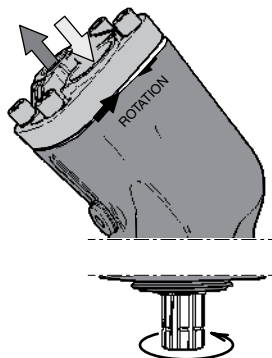
NB: Um eine lange Lagerlebensdauer der Pumpe zu erzielen, sollte der Pumpenanbau an den Nebenabtrieb wie auf Seite 78 erfolgen.

Viskosität

Empfohlener Viskositätsbereich:
20 bis 30 mm²/s (cSt).

Betriebsviskosität:

- min. 10 mm²/s; max. 400 mm²/s.
- beim Anfahren, max. 4000 mm²/s.



Drehrichtung rechts.

Hydraulikflüssigkeiten

Die technischen Daten auf Pumpen mit konstantes Verdrängungsvolumen in Kapitel 3 bis 9 gelten unter Voraussetzung, daß hochwertige Mineralöle verwendet werden.

Zulässig sind HLP-Hydrauliköl (DIN 51524) sowie biologisch abbaubare Flüssigkeiten, wie z.B. natürliche oder künstliche Ester und Polyalphaolefine.

Die Hydraulikflüssigkeiten sollen eine der folgenden schwedischen Normen erfüllen:

- SS 15 54 34
- SMR 1996-2.

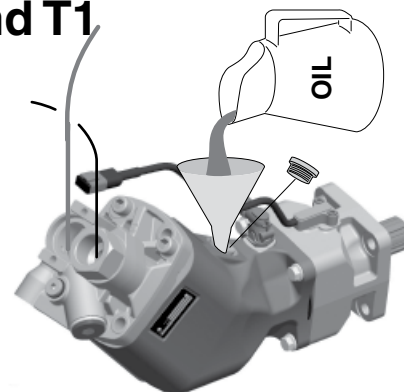
Weitere Informationen erteilt Parker Hannifin (Mobile Controls Div.).

- NB:**
- Automatiköle Typ ATF und Maschinenöle Typ API CD können ebenfalls verwendet werden.
 - Die Dichtungen bestehen aus Nitrilgummi. Das verwendete Öl darf dieses Material nicht angreifen.

Betriebstemperatur

Systemflüssigkeit:
max. 75 °C.

NB: Bei Anbau einer Pumpe mit konstantem Verdrängungsvolumen am Verteilergetriebe lesen Sie die Installationshinweise auf den Seiten 73 bis 74, Kapitel 13.



Vor Inbetriebnahme ist das Pumpengehäuse mit Öl zu füllen.

Leckölleitung

Pumpen mit konstantes Verdrängungsvolumen werden intern drainiert. Eine externe Leckölleitung ist daher nicht erforderlich.

Wenn die Pumpe auf einen Nebenantrieb montiert wird, empfiehlt sich eine Drainage-Leitung vom Bypass-Ventil zum Tank.

Filterung

Die Filterung soll dem ISO Standard 4406, Code 20/18/13, entsprechen.

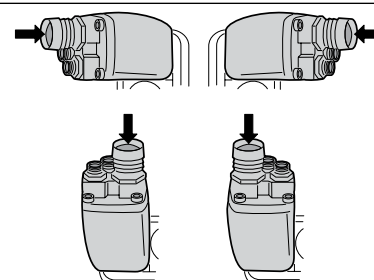
Zur Erzielung einer langen Lebensdauer empfehlen wir einen Filtergrad von 10 µm (absolut).

Inbetriebnahme

Vor Einfüllen der empfohlenen Flüssigkeit ist sicherzustellen, daß das gesamte System sauber ist.

Die interne Leckage sorgt bei Inbetriebnahme nicht für eine ausreichende Schmierung, weshalb das Pumpengehäuse mindestens zur Hälfte mit Öl zu füllen ist.

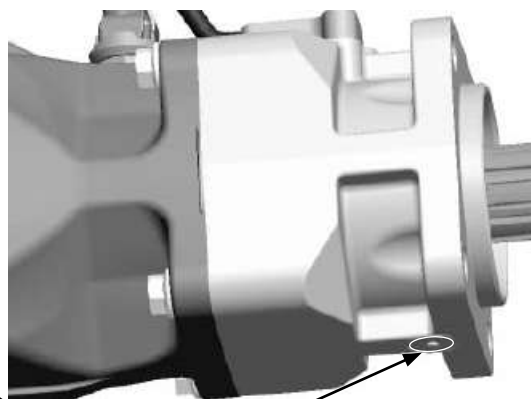
- NB:**
- Wird die Pumpe oberhalb des Ölbehälters montiert, sollte der Sauganschluss immer über dem Druckanschluss liegen.
 - Während des Betriebs muß das Pumpengehäuse mindestens zur Hälfte mit Öl gefüllt sein.



Falls Öl aus der Anzeigeöffnung der Pumpe austreten sollte:

- Die Anlage sofort abschalten.
- Die Ursache der Undichtigkeit ermitteln.
- Beschädigte Teile austauschen.
- Sicherstellen, dass die Ursache des Problems und nicht nur das Symptom beseitigt wurde.

Parker übernimmt keinerlei Haftung für Beschädigungen an Nebenantrieben, Motor und Getriebe, die durch unsachgemäße Wartung der Hydraulikanlage entstanden sind.



Lebensdauer des Pumpenlagers

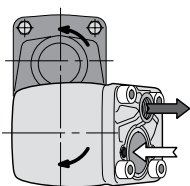
HINWEIS:

- Die folgende Information bezieht sich auf Pumpen, bei denen das angetriebene Zahnrad auf der Pumpenwelle sitzt.

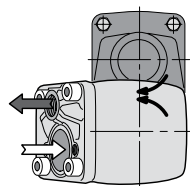
Die kürzeste Lebensdauer ergibt sich aus der in Abb. 1 dargestellten Pumpeninstallation.

- Die längste Lebensdauer erzielt man durch eine Pumpeninstallation wie in Abb. 3 dargestellt.

Parker Hannifin ist Ihnen bei der Bestimmung der Lagerstandzeit für einen bestimmten Anwendungsfall gerne behilflich.

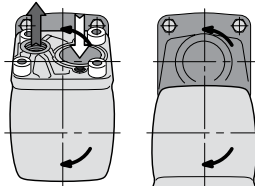


Links drehend

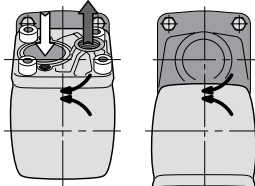


Rechts drehend

Abb. 1.

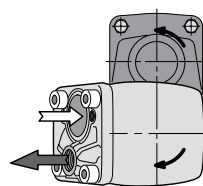


Links drehend

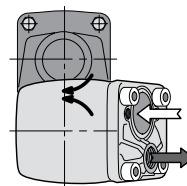


Rechts drehend

Abb. 2.



Links drehend



Rechts drehend

Abb. 3.

Installation und Inbetriebnahme für VP1

Drehrichtung

Die Drehrichtung der VP1 läßt sich nicht ändern. Die Pumpe ist in einer links- und in einer rechtsdrehenden Ausführung erhältlich (siehe Pfeil an der Pumpenseite (Abb. 4 und 5)).

Die gewünschte Drehrichtung muß demnach bei Bestellung angegeben werden.

Installation

Die VP1 läßt sich direkt an Nebenabtriebe gemäß DIN 5462 montieren.

Die Pumpe kann in beliebiger Stellung angebaut werden. Vor Inbetriebnahme ist die Pumpe durch die obere Spülöffnung zu füllen (siehe Maßzeichnung auf Seite 49 und 52, Kapitel 9).

Abb. 6 auf Seite 75 zeigt drei Arten, ein Ritzel auf die Welle der VP1 zu setzen. Bei Nebenabtrieben mit Stützlager wird die Pumpenwelle normalerweise direkt in die Innenzahnwelle des Nebenabtriebs eingeführt.

Einbau

Die max. Dreh- und Biegemomente des Nebenabtriebs (aufgrund des Pumpengewichts) dürfen nicht überschritten werden. (Der ungefähre Schwerpunkt der verschiedenen Pumpen geht aus den Zeichnungen hervor).

Hydraulikflüssigkeiten

Die Technischen Daten der VP1 (siehe Seite 48, Kapitel 9) gelten unter der Voraussetzung, daß hochwertige Mineralöle verwendet werden.

Zulässig sind HLP-Hydrauliköle (DIN 51524), Automatiköle Typ ATF sowie Maschinenöle Typ API CD.

Betriebstemperatur

Systemflüssigkeit: Max. 75 °C.

Viskosität

Empfohlener Viskositätsbereich:

20 bis 30 mm²/s (cSt).

Betriebsviskosität: 10 - 400 mm²/s.

Beim Anfahren: Max. 1000 mm²/s.

Filterung

Zur Erzielung einer langen Lebensdauer der VP1 empfehlen wir folgende Filtergrade:

- 25 µm (absolut) in sauberer Umgebung oder bei niedrigen Drücken.
- 10 µm (absolut) in schmutziger Umgebung oder bei hohen Drücken.

Die Filterung soll dem ISO Standard 4406, Code 20/18/13, entsprechen.

Leckölleitung

Für den LS-Regler ist *eine separate Leckölleitung erforderlich*; diese sollte direkt zum Tank gelegt werden (siehe Abb. 8).

Inbetriebnahme

Vor Einfüllen der empfohlenen Flüssigkeit ist sicherzustellen, daß das gesamte System sauber ist.

Zusätzlich muß die VP1-Pumpe gründlich durch-gespült werden, damit gewährleistet ist, daß keine Luft mehr im Pumpengehäuse eingeschlossen ist. Hierzu ist die obere Spülöffnung zu verwenden (siehe Abb. 8).

WICHTIG!

Der Sauganschluss der Pumpe muß immer unter dem niedrigsten Ölstand im Tank liegen (siehe Abb. 8).

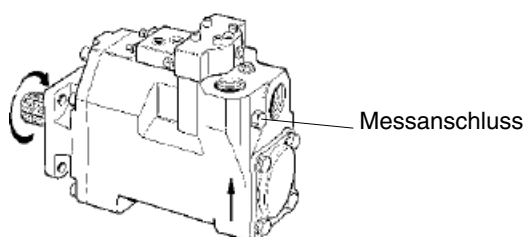


Abb. 4. Linksdrehende Pumpe.

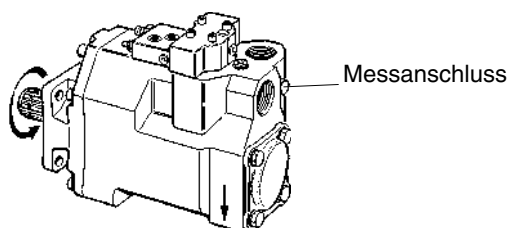


Abb. 5. Rechtsdrehende Pumpe.

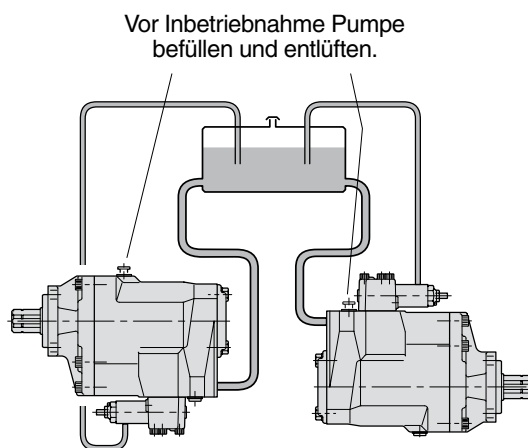


Abb. 8. Die VP1 soll immer tiefer liegen als der Ölstand im Tank. Zusätzlich muss die VP1-Pumpe gründlich durchgespült werden, damit gewährleistet ist, dass keine Luft mehr im Pumpengehäuse eingeschlossen ist.

Parker weltweit

Europa, Naher Osten, Afrika

AE – Vereinigte Arabische Emirate, Dubai
Tel: +971 4 8127100
parker.me@parker.com

AT – Österreich, Wiener Neustadt
Tel: +43 (0)2622 23501-0
parker.austria@parker.com

AT – Osteuropa, Wiener Neustadt
Tel: +43 (0)2622 23501 900
parker.easteurope@parker.com

AZ – Aserbaidzhan, Baku
Tel: +994 50 2233 458
parker.azerbaijan@parker.com

BE/LU – Belgien, Nivelles
Tel: +32 (0)67 280 900
parker.belgium@parker.com

BG – Bulgarien, Sofia
Tel: +359 2 980 1344
parker.bulgaria@parker.com

BY – Weißrussland, Minsk
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

CH – Schweiz, Ettoy
Tel: +41 (0)21 821 87 00
parker.switzerland@parker.com

CZ – Tschechische Republik, Klecany
Tel: +420 284 083 111
parker.czechrepublic@parker.com

DE – Deutschland, Kaarst
Tel: +49 (0)2131 4016 0
parker.germany@parker.com

DK – Dänemark, Ballerup
Tel: +45 43 56 04 00
parker.denmark@parker.com

ES – Spanien, Madrid
Tel: +34 902 330 001
parker.spain@parker.com

FI – Finnland, Vantaa
Tel: +358 (0)20 753 2500
parker.finland@parker.com

FR – Frankreich, Contamine s/Arve
Tel: +33 (0)4 50 25 80 25
parker.france@parker.com

GR – Griechenland, Piraeus
Tel: +30 210 933 6450
parker.greece@parker.com

HU – Ungarn, Budaörs
Tel: +36 23 885 470
parker.hungary@parker.com

IE – Irland, Dublin
Tel: +353 (0)1 466 6370
parker.ireland@parker.com

IL – Israel
Tel: +39 02 45 19 21
parker.israel@parker.com

IT – Italien, Corsico (MI)
Tel: +39 02 45 19 21
parker.italy@parker.com

KZ – Kasachstan, Almaty
Tel: +7 7273 561 000
parker.easteurope@parker.com

NL – Niederlande, Oldenzaal
Tel: +31 (0)541 585 000
parker.nl@parker.com

NO – Norwegen, Asker
Tel: +47 66 75 34 00
parker.norway@parker.com

PL – Polen, Warschau
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

PT – Portugal
Tel: +351 22 999 7360
parker.portugal@parker.com

RO – Rumänien, Bukarest
Tel: +40 21 252 1382
parker.romania@parker.com

RU – Russland, Moskau
Tel: +7 495 645-2156
parker.russia@parker.com

SE – Schweden, Spånga
Tel: +46 (0)8 59 79 50 00
parker.sweden@parker.com

SK – Slowakei, Banská Bystrica
Tel: +421 484 162 252
parker.slovakia@parker.com

SL – Slowenien, Novo Mesto
Tel: +386 7 337 6650
parker.slovenia@parker.com

TR – Türkei, Istanbul
Tel: +90 216 4997081
parker.turkey@parker.com

UA – Ukraine, Kiew
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

UK – Großbritannien, Warwick
Tel: +44 (0)1926 317 878
parker.uk@parker.com

ZA – Republik Südafrika, Kempton Park
Tel: +27 (0)11 961 0700
parker.southafrica@parker.com

Nordamerika

CA – Kanada, Milton, Ontario
Tel: +1 905 693 3000

US – USA, Cleveland
Tel: +1 216 896 3000

Asien-Pazifik

AU – Australien, Castle Hill
Tel: +61 (0)2-9634 7777

CN – China, Schanghai
Tel: +86 21 2899 5000

HK – Hong Kong
Tel: +852 2428 8008

IN – Indien, Mumbai
Tel: +91 22 6513 7081-85

JP – Japan, Tokyo
Tel: +81 (0)3 6408 3901

KR – Korea, Seoul
Tel: +82 2 559 0400

MY – Malaysia, Shah Alam
Tel: +60 3 7849 0800

NZ – Neuseeland, Mt Wellington
Tel: +64 9 574 1744

SG – Singapur
Tel: +65 6887 6300

TH – Thailand, Bangkok
Tel: +662 186 7000

TW – Taiwan, Taipei
Tel: +886 2 2298 8987

Südamerika

AR – Argentinien, Buenos Aires
Tel: +54 3327 44 4129

BR – Brasilien, Sao Jose dos Campos
Tel: +55 800 727 5374

CL – Chile, Santiago
Tel: +56 2 623 1216

MX – Mexico, Toluca
Tel: +52 72 2275 4200

Europäisches Produktinformationszentrum
Kostenlose Rufnummer: 00 800 27 27 5374
(von AT, BE, CH, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, IE, IL, IS, IT, LU, MT, NL, NO, PL, PT, RU, SE, SK, UK, ZA)

Ed. 2018-02-08

Parker Hannifin GmbH

Pat-Parker-Platz 1
41564 Kaarst
Tel.: +49 (0)2131 4016 0
Fax: +49 (0)2131 4016 9199
parker.germany@parker.com
www.parker.com

