



Hydraulische Antriebseinheiten

Serie 108

Katalog HY17-1301/DE März 2003





Hydraulische Antriebseinheiten **Serie 108**

Inhalt	Seite
Hydraulische Antriebseinheiten, Serie 108	3
Typische Anwendungen	3
Bestellschlüssel	4
Hydraulikflüssigkeiten und Temperaturbereich	5
Auswahl des Elektromotors	5
Pumpen mit:	
- AE- oder BE-Elektromotor	6
- AM- oder BI-Elektromotor	7
- HA- oder HD-Elektromotor	8
Anwendungen mit thermischem Sicherheitsver	ntil . 9
Anwendungen mit Gegendruckkreis	10
Einbaumaße, Pumpe	11
Finhaumaße Behälter	12-13

Umrechnungsfaktoren

1 kg	2.20 lb
1 N	0.225 lbf
1 Nm	0.738 lbf ft
1 bar	14.5 psi
1 I	0.264 US gallon
1 cm ³	0.061 cu in
1 mm	0.039 in
1 kW	1.34 hp
9/ _F °C + 32	°F

Produktänderungen ohne vorherige Mitteilung vorbehalten.

Obwohl die Broschüre ständig geprüft und aktualisiert wird, können Fehler nicht ausgeschlossen werden. Weitere Produktauskünfte erteilt Parker Hannifin.



Serie 108

Hydraulische Antriebseinheiten, Serie 108 Durchflüsse bis zu 2,8 l/min Drücke bis zu 240 bar

Mit unseren kompakten Antriebseinheiten der Serie 108 können Sie die Kraft gezielt dort einsetzen, wo sie benötigt wird. Die unabhängig arbeitenden Einheiten bestehen aus Gleich- oder Wechselstrommotor, Zahnradpumpe, Behälter, interner Ventiltechnik sowie Druckhalte- und Sicherheitsventile.

Die Modelle der Serie 108 sind für den intermittierenden Betrieb konzipiert und mit vier Pumpengrößen für Durchflüsse von 0,16, 0,31, 0,40 und 0,53 cm³/U erhältlich. Alle Modelle sind mit Rückschlagventilen ausgerüstet.

Der Wirkungsgrad ist von den verwendeten Hydraulikflüssigkeit abhängig. Mehrere Hydraulikkreise sind

Die Einheiten der Serie 108 sind mit einfacher oder beidseitiger Drehrichtung erhältlich. Einheiten mit einfacher Drehrichtung werden normalerweise zum Laden von Druckspeichern, zur Betreibung von Einrichtungs-Hydraulikmotoren und einfachwirkenden Zylindern, zur Vorsteuerdruckversorgung von Servoventilen, zur Druckversorgung von Schmiersystemen und zur Versorgung von Multifunktionskreisen mit externen Ventilen verwendet.

Die Einheiten mit umkehrbarer Drehrichtung betätigen doppeltwirkende Zylinder und 2-Wege-Motoren.



Positionierung

- Hydraulische Türöffner
- Förderband-Straffer
- Medizinische Stühle, Betten und Ausrüstung

Klemmvorrichtungen

- Werkzeughalter und Spannvorrichtungen
- Hydraulische Bremsen
- Bördelwerkzeuge
- Dornpressen
- Rückhaltesysteme für LKW

Zyklische Arbveitsvorgänge

- Müllpressen
- Ventilbetätigungen
- Pressensteuerungen
- Verpackungsausrüstung
- Schalttische

Hubvorrichtungen

- Behindertenlifts
- Scherenhubtische
- Palettenheber



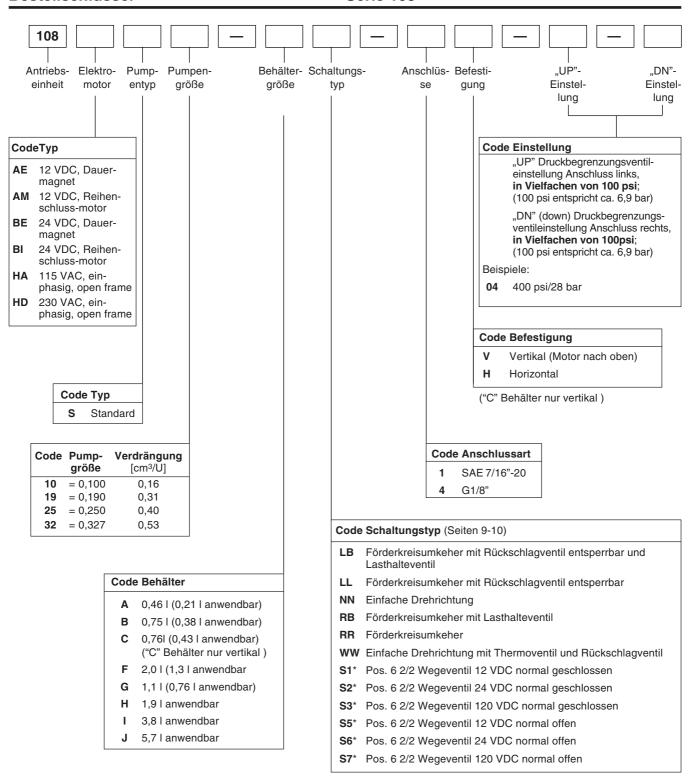
KRAUSE+KÄHLER lydraulikkompetenz.de +49 (0) 451 - 87 97 740





Hydraulische Antriebseinheiten Serie 108

Bestellschlüssel



^{*} entspricht Schaltungstyp WW mit Thermoventil und 2/2 Wegeventil.

Hinweise zum Bestellschlüssel:

Wählen Sie anhand der Kataloginformationen den Modellcode aus. Alle Kästchen sind auszufüllen. Wenn eine einseitig drehende Antriebseinheit gewünscht wird, ist im "DN"-Kästchen (Anschluss rechts) der Code "00" anzugeben.





Katalog HY17-1301/DE **Technische Information**

Hydraulische Antriebseinheiten **Serie 108**

Hydraulikflüssigkeiten und Temperaturbereich

Hydraulikflüssigkeiten

Es lassen sich ATF- (automatic transmission fluid) oder gleichwertige reine Hydraulikflüssigkeiten mit einer Viskosität von 32 bis 65 mm²/s (cSt) anwenden. Setzen Sie sich bitte mit Parker Hannifin in Verbindung, bevor Sie andere Flüssigkeitstypen anwenden.

Temperaturbereich

Der normale Betriebstemperaturbereich liegt zwischen –7 °C und +60 °C. Setzen Sie sich bitte mit Parker Hannifin in Verbindung, bevor Sie die Einheit bei Umgebungstemperaturen außerhalb dieses Bereichs einsetzen.

Auswahl des Elektromotors

Anwendungen für Gleichstrommotoren

Die meisten Gleichstrommotoren sind für intermittierende Arbeitszyklen vorgesehen. Um den Motor vor Überhitzung zu schützen (was zu Schäden und Leistungseinbußen führen könnte), sind folgende Richtlinien zu befolgen.

AM- und BI-Reihenschlussmotoren

Beispiel 1: Wenn die Antriebseinheit zyklisch einmal pro Minute arbeitet, empfiehlt sich eine maximale Einschaltdauer von 3 Sekunden. 3 Sekunden während einer 60-Sekunden-Periode entspricht 5 %.

Beispiel 2: Wenn die Antriebseinheit einmal pro Stunde arbeitet, empfiehlt sich eine maximale Einschaltdauer von 3 Minuten. 3 Minuten während einer 60-Minuten-Periode entspricht 5 %.

AE- und BE-Dauermagnetmotoren

Für die Anwendung dieser Motoren gelten dieselben Richtlinien wie für die AM-Motoren oben. Die AE-Motoren können jedoch im Dauerbetrieb arbeiten, wenn der Stromverbrauch unter 20 A liegt.

Anwendungen für Wechselstrommotoren

Der Einphasenmotor mit Anlaufkondensator, mit der die Baureihe 108 serienmäßig ausgerüstet ist, hat eine Nennleistung von 0,25 kW. Um den Motor vor Überhitzung zu schützen (was zu Schäden und Leistungseinbußen führen könnte), ist die 50-%-Regel zu befolgen.

Der Motor kann während 50 % der normalen Zyklusdauer auf voller Nennleistung (0,25 kW) laufen, also z.B. für 30 Sekunden pro Minute oder für eine Minute pro zwei Minuten.

Die maximale Einschaltzeit bei voller Leistung ist im Dauerbetrieb auf 30 Minuten begrenzt.

Bei 0,12 kW kann der Motor unbegrenzte Zeit laufen.



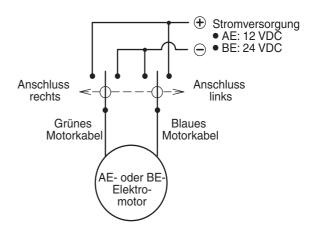


Pumpen mit elektrischem Dauermagnetmotor AE (12 VDC) **oder BE** (24 VDC)

Für intermittierende Arbeitszyklen, siehe Seite 4.



Zweipoliger Centre-off-Wechselschalter, max. 20 A



Pumpenaufbau mit AE- oder BE-Elektromotor.

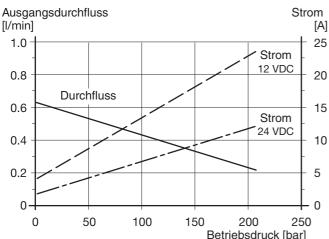
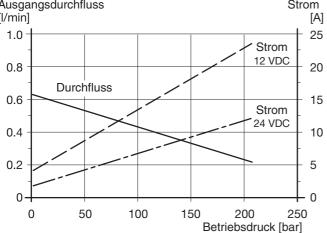


Diagramm 1. Durchfluss und Strom im Verhältnis zum Druck für Pumpen mit 0,16 cm³/U.



Ausgangsdurchfluss

Verdrahtungsplan AE oder BE.

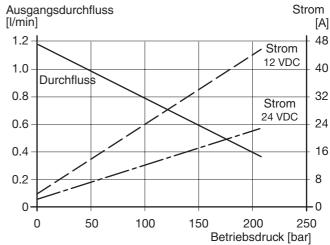


Diagramm 2. Durchfluss und Strom im Verhältnis zum Druck für Pumpen mit 0,31 cm³/U.

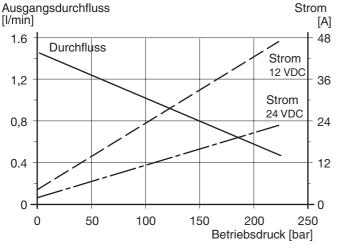


Diagramm 3. Durchfluss und Strom im Verhältnis zum Druck für Pumpen mit 0,40 cm³/U.

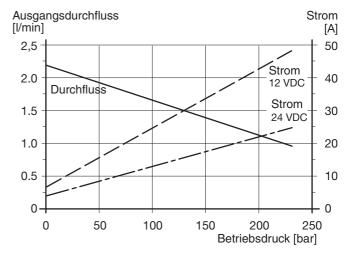


Diagramm 4. Durchfluss und Strom im Verhältnis zum Druck für Pumpen mit 0,53 cm³/U.





Pumpen mit elektrischem Reihenschlussmotor AM (12 VDC) oder BI (24 VDC)

Für intermittierende Arbeitszyklen, siehe Seite 4.



Pumpenaufbau mit AM- oder BI-Elektromotor.

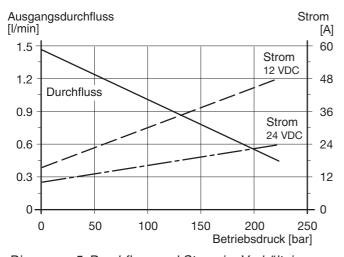


Diagramm 5. Durchfluss und Strom im Verhältnis zum Druck für Pumpen mit 0,16 cm³/U.

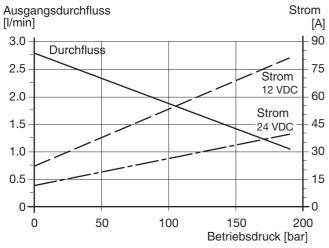
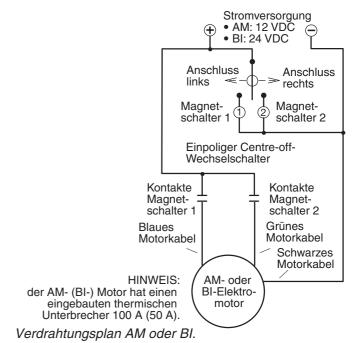


Diagramm 7. Durchfluss und Strom im Verhältnis zum Druck für Pumpen mit 0,40 cm³/U.



KRAUSE+KÄHLER Hydraulikkompetenz.de +49 (0) 451 - 87 97 740

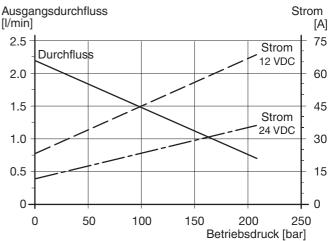


Diagramm 6. Durchfluss und Strom im Verhältnis zum Druck für Pumpen mit 0,31 cm³/U.

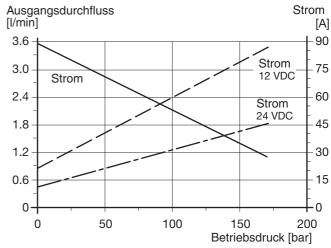


Diagramm 8. Durchfluss und Strom im Verhältnis zum Druck für Pumpen mit 0,53 cm³/U.





KRAUSE+KÄHLER

Pumpen mit elektrischem Einphasenmotor mit Anlaufgenerator HA (115 VAC) oder HD

(230 VAC)

HA (115 VAC). Weitere Auskünfte über Pumpen mit Motoren vom Typ HA (115 VAC) erteilt Parker Hannifin.

HD (230 VAC). 0,25 kW, 50Hz, 2850 U/min, intermittierend, einphasig, "open frame". Anlaufkondensator und Relais inbegriffen.



Pumpenaufbau mit HD-Elektromotor.

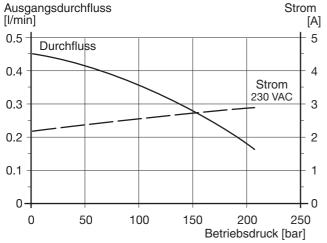


Diagramm 9. Durchfluss und Strom im Verhältnis zum Druck für Pumpen mit 0,16 cm³/U (HD-Motor).

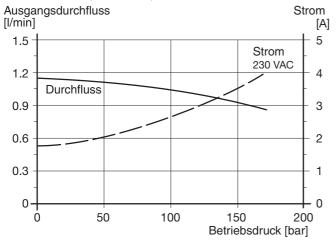
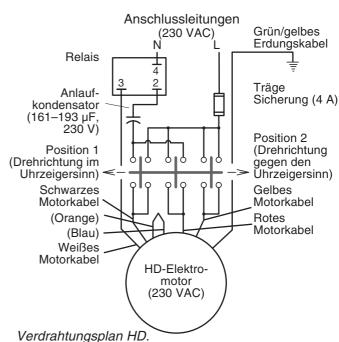


Diagramm 11. Durchfluss und Strom im Verhältnis zum Druck für Pumpen mit 0,40 cm³/U (HD-Motor).0.40 cm³/rev pump (HD motor).



Ausgangsdurchfluss Strom [l/min] [A] 1.0 5 Durchfluss Strom 230 VAC 4 0.8 0.6 3 2 0.4 0.2 1 0 0 50 100 150 200 250

Diagramm 10. Durchfluss und Strom im Verhältnis zum Druck für Pumpen mit 0,31 cm³/U (HD-Motor).

Betriebsdruck [bar]

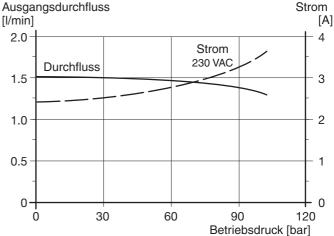


Diagramm 12. Durchfluss und Strom im Verhältnis zum Druck für Pumpen mit 0,53 cm³/U (HD-Motor).





Technische Information

Das thermische Sicherheitsventil (Druckbegrenzungsventil) soll den Druckabbau ermöglichen, wenn sich die Flüssigkeit temperaturbedingt ausdehnt, und es soll die Einheit vor Druckspitzen schützen, wenn ein Zylinder im System einem Stoß ausgesetzt wird.

Das thermische Sicherheitsventil ist in Hydraulikkreise mit vorgesteuertem Rückschlagventil integriert. Einheiten mit fester Drehrichtung haben eines, Einheiten mit umkehrbarer Drehrichtung haben zwei dieser Ventile.

Das Ventil sitzt zwischen dem Rückschlagventil und dem Pumpendruckanschluss der Antriebseinheit. Das feste Druckbegrenzungsventil lässt sich auf einen Druck einstellen, der 100-140 bar über dem Druck liegt, der am Druckbegrenzungsventil des Systems eingestellt wurde.

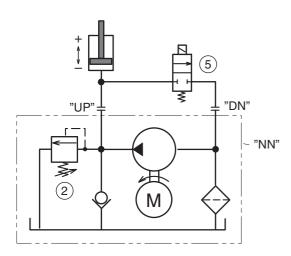


Abb. 1. "NN"-Förderkreis (einfache Drehrichtung).

Legende (für Abb. 1-7):

- Thermisches Druckbegrenzungsventil
- (2) Druckbegrenzungsventil (Pumpenschutz)
- (3) Hochdruckbegrenzungsventil
- (4) Niederdruckbegrenzungsventil
- (5) Gegendruckkreis 2/2 Wegeventil
- (6) Rückschlagventil
- entsperrbares Rückschlagventil

HINWEIS:

Die Kennzeichnung "UP" (up) und "DN" (down) ist neben den entsprechenden Anschlüssen in die Aluminium-Adaptersektion der Antriebseinheit eingegossen.

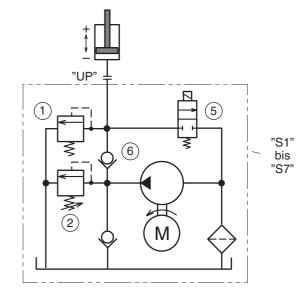
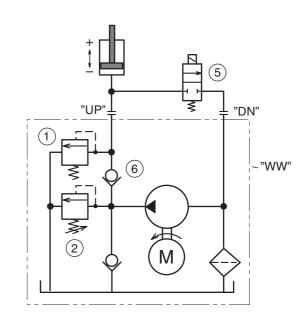


Abb. 2. "S1"- durch "S7"-Förderkreis (einfache Drehrichtung mit Thermoventil und Rückschlagventil).



"WW"-Förderkreis (einfache Drehrichtung mit Abb. 3 Thermoventil und Rückschlagventil).



Gegendruckkreis

Der umkehrbare Kreis ist im Grunde ein geschlossener Kreislauf. Das vom System zurückströmende Öl wird wieder in den Sauganschluss der Pumpe eingespeist. Beim Einfahren eines Zylinders ist aufgrund des Zylinderstangenvolumens der Zustrom zur Antriebseinheit größer als der Ausstrom. Das führt dazu, dass das "untere" Druckbegrenzungsventil öffnet und Öl in den Behälter zurückströmen kann. Je größer das Zylinderstangenvolumen, desto mehr öffnet das Druckbegrenzungsventil. In den meisten Anwendungsfällen stellt das kein Problem dar.

Wird jedoch beim Zylinderstangeneinzug Arbeit verrichtet, oder wird ein Druckschalter verwendet um anzuzeigen, dass der Zylinder ganz eingefahren ist, ist ein Gegendruckkreis erforderlich. Dieser lässt die dem Zylinderstangenvolumen entsprechende Ölmenge bei relativ niedrigem Druck über einen speziellen Pendelschieber zum Behälter zurückströmen, bevor es die Pumpe erreicht.

Dann steht der volle Begrenzungsventildruck zur Verfügung, um den Zylinder einzufahren. Dadurch wird auch verhindert, dass der Druckschalter auslöst, bevor die Zylinderstange ganz eingefahren ist.

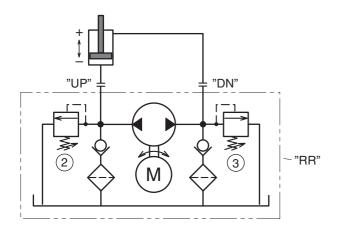


Abb. 4. "RR"-Förderkreis (förderkreisumkeher).

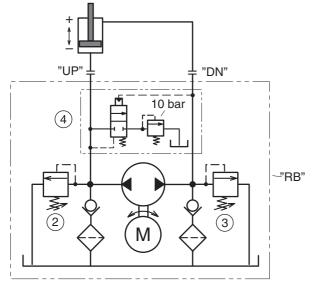


Abb. 5. "RB"-Förderkreis (förderkreisumkeher mit Lasthalteventil).

Empfohlene Einsatzbereiche:

- In Systemen, in der Zylinder beim Einfahren Arbeit verrichtet.
- Wenn ein Druckschalter eingesetzt wird, um anzuzeigen, dass die Zylinderstange ganz eingefahren ist
- In Systemen, bei denen die Einfahrgeschwindigkeit des Zylinders höher sein muss als die Ausfahrgeschwindigkeit.

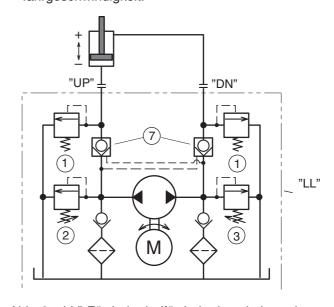


Abb. 6. "LL"-Förderkreis (förderkreisumkeher mit Rückschlagventil entsperrbar).

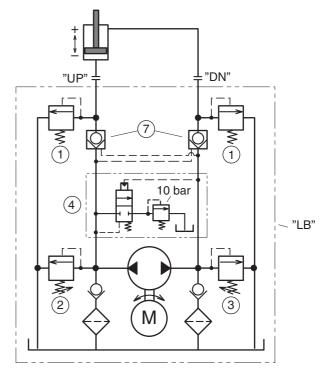


Abb. 7. "LB"-Förderkreis (förderkreisumkeher mit Rückschlagventil entsperrbar und Lasthalteventil).

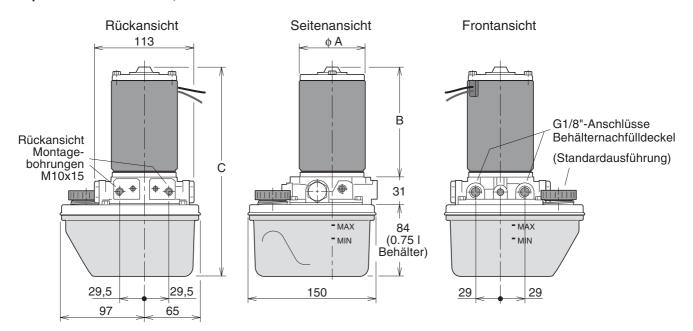






Pumpenaufbau

Pumpenaufbau mit AE/BE-, AM/BI oder HA/HD-Motor



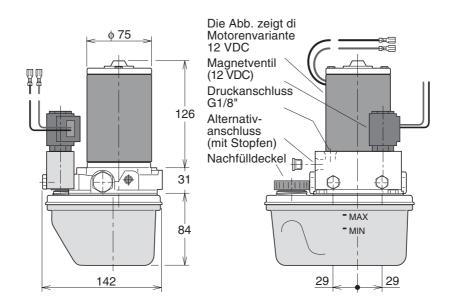
Motorabmessungen (Tol. ± 1 mm)

(S1 durch S7)

Motortyp	Α	В	С
AE oder BE AM oder BI HA oder HD	75	126	241
AM oder BI	96	151	266
HA oder HD	100	161	276

HINWEIS: Die Abbildungen zeigen die Standardlage des Behälters.

Pumpenaufbau mit Druckbegrenzungs-Magnetventil





Behälter

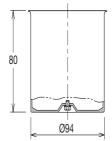


Abb. 1 Behälter "A": 0,46 l (0,21 l anwendbar), Aluminium.

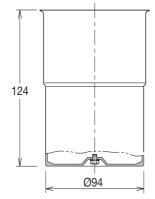


Abb. 2 Behälter "B": 0,75 l (0,38 l anwendbar), Aluminium.

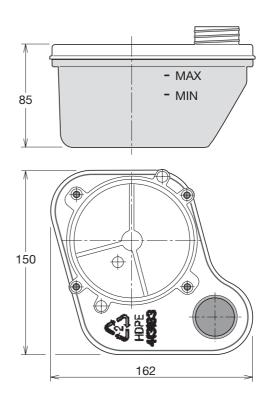
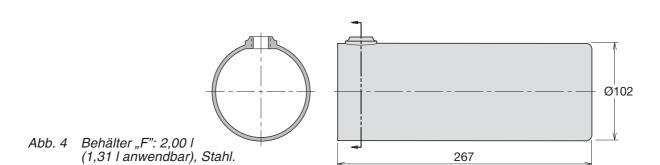
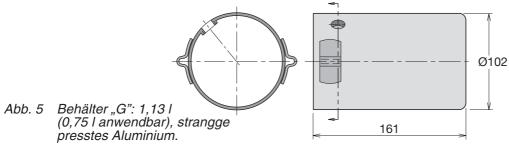


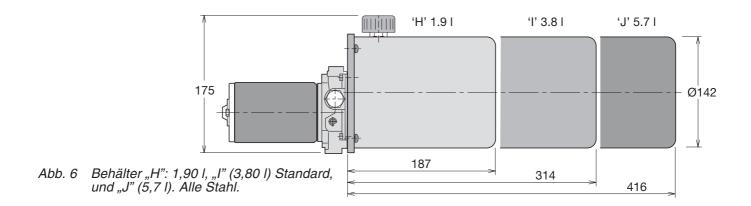
Abb. 3 Behälter "C": 0,75 I (0,46 I anwendbar), Standard, hochdichtes Polyethylen mit UV-Additiv.













Hydraulische Antriebseinheiten

Notizen	Serie 108



Katalog HY17-1301/DE



Hydraulics Group Sales Offices

Europe

Austria

Wiener Neustadt

Tel: +43 (0)2622 23501 970 Fax: +43 (0)2622 23501 977

Belgium **Nivelles**

Parc Industriel Sud-Zone II Tel: +32 (0)67 280 900 Fax: +32 (0)67 280 999

Czech Republic

Prague Tel: +420 2 830 85 221 Fax: +420 2 830 85 360

Denmark

Ishøj

Tel: +45 4356 0400 Fax: +45 4373 8431

Finland Vantaa

Tel: +358 (0)9 4767 31 Fax: +358 (0)9 4767 3200

France

Contamine-sur-Arve

Tel: +33 (0)450 25 80 25 Fax: +33 (0)450 03 67 37

Germany Kaarst

Tel: +49 (0)2131 4016 0 Fax: +49 (0)2131 4016 9199

Hungary Budapest

Tel: +36 (06)1 220 4155 Fax: +36 (06)1 422 1525

Ireland Clonee

Tel: +353 (0)1 801 4010 Fax: +353 (0)1 801 4132

Italy

Corsico (MI)

Tel: +39 02 45 19 21 Fax: +39 02 4 47 93 40

The Netherlands Oldenzaal

Tel: +31 (0)541 585000 Fax: +31 (0)541 585459

Norway

Ski

Tel: +47 64 91 10 00 Fax: +47 64 91 10 90

Poland

Warsaw Tel: +48 (0)22 863 49 42

Fax: +48 (0)22 863 49 44

Portugal

Leca da Palmeira

Tel: +351 22 9997 360 Fax: +351 22 9961 527

Slovakia

Ref. Czech Republic

Spain Madrid

Tel: +34 91 675 73 00 Fax: +34 91 675 77 11

Sweden Spånga

Tel: +46 (0)8 597 950 00 Fax: +46 (0)8 597 951 10

United Kingdom Watford (industrial)

Tel: +44 (0)1923 492 000 Fax: +44 (0)1923 256 059

Ossett (mobile)

Tel: +44 (0)1924 282 200 Fax: +44 (0)1924 282 299

International

Australia Castle Hill

Tel: +61 (0)2-9634 7777 Fax: +61 (0)2-9899 6184

Canada

Milton, Ontario

Tel: +1 905-693-3000 Fax: +1 905-876-0788

China Beijing

Tel: +86 10 6561 0520 Fax: +86 10 6561 0526

Asia Pacific Group Hong Kong, Kowloon

+852 2428 8008 +852 2425 6896

India

Mumbai

Tel: +91 22 7907081 Fax: +91 22 7907080

Japan

Tokyo

Tel: +(81) 3 6408 3900 Fax: +(81) 3 5449 7201

Latin America Group

Brazil

Tel: +55 12 3954-5100 Fax: +55 12 3954-5266

South Africa Kempton Park

Tel: +27 (0)11-392 7280 Fax: +27 (0)11-392 7213

Cleveland (industrial)

Tel: +1 216-896-3000 Fax: +1 216-896-4031 Lincolnshire (mobile) Tel: +1 847-821-1500

Fax: +1 847-821-7600

Parker Hannifin is the world's premier supplier of motion and control systems and solutions, with sales and manufacturing facilities throughout the world. For product information and details of your nearest Parker sales office, visit us at www.parker.com or call free on 00800 2727 5374.



Catalogue HY17-1301/DE 2M 03/03 RT

© Copyright 2003 Parker Hannifin Corporation All rights reserved.